

CATALOGUE A

OUTILS MONTÉS

# FABRIQUE D'OUTILS & QUINCAILLERIE

POUR :

MENUISIERS . ÉBÉNISTES  
CHARPENTIERS . CHARRONS  
TOURNEURS . ENCADREURS  
MODELEURS  
CARROSSIERS  
EMBALLEURS  
PETIT OUTILLAGE  
MÉCANIQUE ET  
D'ENTRETIEN  
D'USINES  
ETC..  
ETC..

**AUX MINES DE SUÈDE**



## V<sup>OR</sup> = GAUTIER & A. LEMAITRE

SUCCESEURS DE VICTOR GAUTIER

5, RUE ROCHECHOUART, 5

PARIS

N° du Registre du Commerce de la Seine  
77.438 PARIS

USINE

111 & 113, RUE DE LA CHAPELLE  
ST. OUEN (SEINE)

TÉLÉPHONES

TRUDAINE 31-65  
" " 52-93

1929

CE TARIF ANNULE LES PRÉCÉDENTS

dnsis.wordpress.com

# Si vous voulez de bons Outils

Adressez-vous

AUX



## MINES DE SUÈDE



5, rue Rochechouart, à PARIS

Ancienne Maison Universellement connue pour la bonne fabrication  
et la qualité de ses Outils

**T**OUS les Outils montés portant cette marque sont faits en bois très sec, affûtés, essayés, prêts à être employés ; ils sont bien préférables aux outils bon marché, faits en bois plus ou moins sec, qu'il faut mettre au point et qui, par suite du temps que l'on est forcé de passer pour les ajuster, reviennent, tout compte fait, beaucoup plus cher et ne marchent jamais aussi bien que des outils qui n'ont pas été retouchés.

### CONDITIONS DE VENTE

Nos prix sont établis pour marchandises prises dans nos magasins ou ateliers et payables à Paris. L'emballage et le transport sont à la charge du Client. Sans instructions, nous expédions toujours aux conditions que nous croyons les plus avantageuses.

Les marchandises sont toujours expédiées aux risques et périls du destinataire, même lorsqu'elles partent directement d'usine ou si les prix ont été établis franco.

Nous garantissons nos machines pendant trois mois contre les vices de construction et de matière ; cette garantie est limitée au remplacement des pièces défectueuses sans compter aucune autre indemnité, ni les frais de transport et de montage, et ne s'étend pas aux conséquences des accidents pouvant en résulter.

Les forces et poids indiqués pour les machines sont approximatifs.

Nous ne garantissons pas la parfaite exactitude des clichés, ayant pu apporter des transformations à nos machines.

Sans références, ni compte ouvert, les expéditions sont faites pour la France contre remboursement, et pour l'étranger et les colonies, après couverture.

Toutefois, pour éviter les frais de remboursement, nous conseillons, en passant la commande, d'en verser le montant à la poste ou directement au facteur pour le compte **Chèque Postal, Paris 25751**.

*NOTA.* — Les commandes et la correspondance doivent être adressées : 5, rue Rochechouart, à Paris.

*On peut nous téléphoner de Province ou de l'Etranger : Téléph. Trudaine 31-65 et 52-93.*

### POUR ÉVITER LA CONTREFAÇON

Exiger la marque de fabrique qui existe sur tous les Outils de notre fabrication.

### Outils spéciaux et recommandés :

ÉTABLIS DE MENUISIERS avec Presse Française et Rapide-Pressé.

ÉTABLIS D'ÉBÉNISTES

PRESSE FRANÇAISE pouvant s'adapter sur tous les Établis en usage.

RAPIDE-PRESSE

CHASSIS MIRUS - TRÉTEAUX à CHEVILLER - PRESSES "OLGA".

VALET A SERRAGE INSTANTANÉ (Aux Mines de Suède).

VARLOPES L'INCASSABLE à 2 coupes différentes,

PREMIÈRE PARTIE

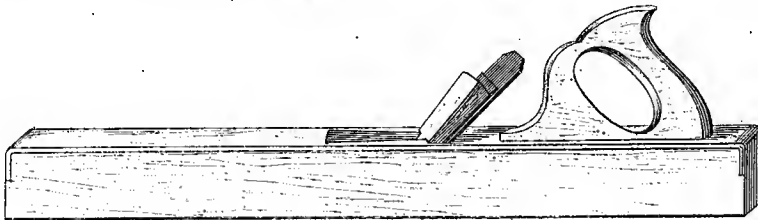
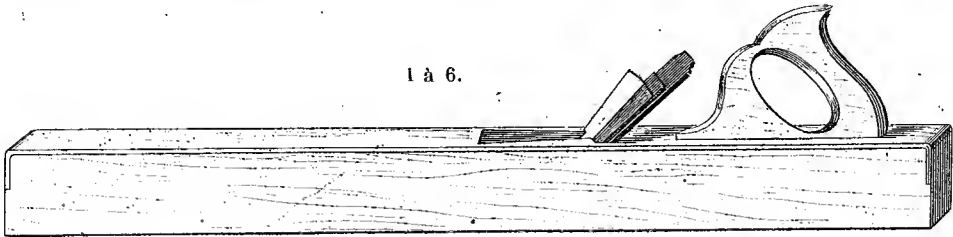
**OUTILS pour MENUISIERS en BATIMENT et ÉBÉNISTES**

Tous les Outils sont affûtés et prêts à servir

**AFFUTAGES**

COMPOSÉS D'UNE VARLOPE AVEC FER DE 54% ET D'UN RIFLARD AVEC FER DE 42%

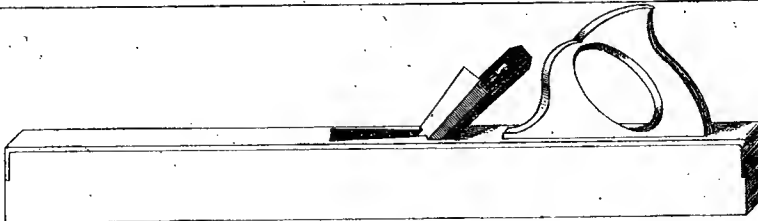
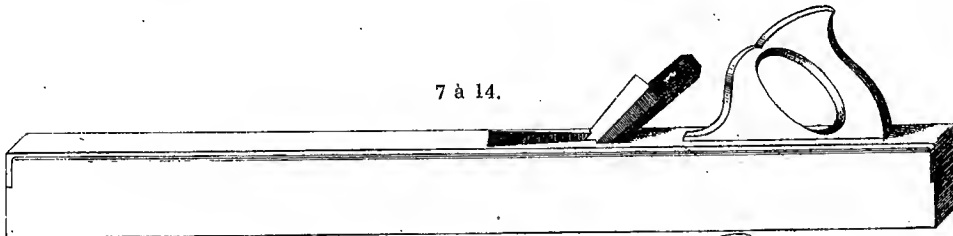
1 à 6.



1 à 6. — **AFFUTAGES**  
CONTRE-FER SANS VIS

	Charme	Cormier
1-2. — Fer à une marque, contre-fer sans vis . . . . .	74 »	—
3-4. — Fer en acier fondu, contre-fer sans vis. . . . .	» »	116 »
5-6. — Fer en acier fondu, d'égale épaisseur, contre-fer en acier sans vis. . . . .	» »	182 »

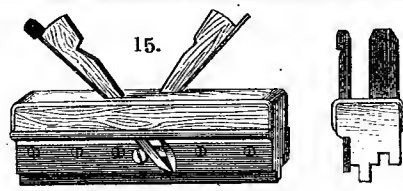
7 à 14.



7 à 14. — **AFFUTAGES**  
CONTRE-FER A VIS LONGUE

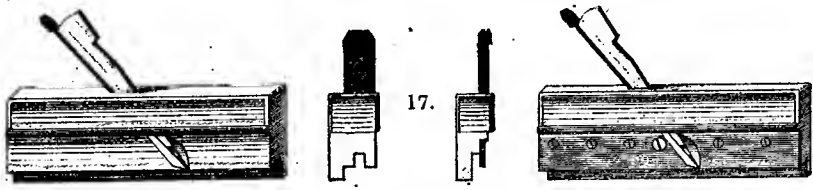
	Charme	Cormier
7- 8. — Fer à une marque, contre-fer à vis longue. . . . .	86 »	» »
9-10. — Fer en acier fondu, contre-fer à vis longue. . . . .	» »	131 »
11-12. — Fer en acier fondu, d'égale épaisseur, contre-fer en acier à vis longue. . . . .	» »	147 »
13-14. — Fer anglais Sorby, contre-fer en acier à vis longue . . . . .	» »	183 »

NOTA. — Pour le prix des varlopes et des riflards vendus séparément, voir pages 21 et 27.



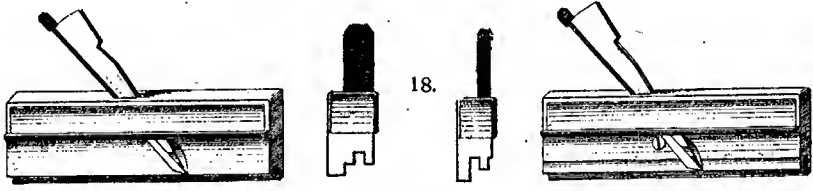
15. — **BOUVETS A JOINDRE**  
EN UN MORCEAU, LANGUETTE EN FER

	Cormier
Pour bois de 4, 6, 8, 10, 12 $\frac{7}{8}$ d'épaisseur . . . . .	27 20
Pour bois de 14, 16 $\frac{7}{8}$ d'épaisseur . . . . .	28 75
Pour bois de 18, 20 $\frac{7}{8}$ d'épaisseur . . . . .	30 75
16. — Bouvet à panneaux pour ébénistes, rainant 8, 10 et 12 $\frac{7}{8}$ . . . . .	27 20



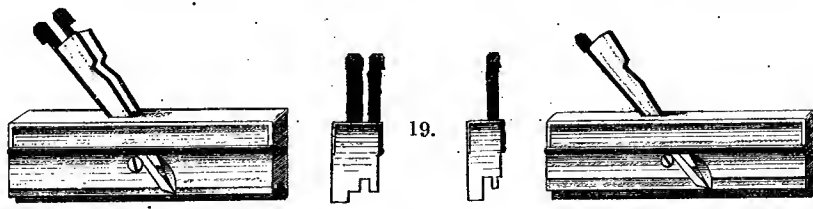
17. — **BOUVETS A JOINDRE**  
EN DEUX MORCEAUX, LANGUETTE EN FER

	Cormier
Pour bois de 20, 22 $\frac{7}{8}$ d'épaisseur . . . . .	35 »
Pour bois de 25, 27, 29 $\frac{7}{8}$ d'épaisseur. . . . .	38 »



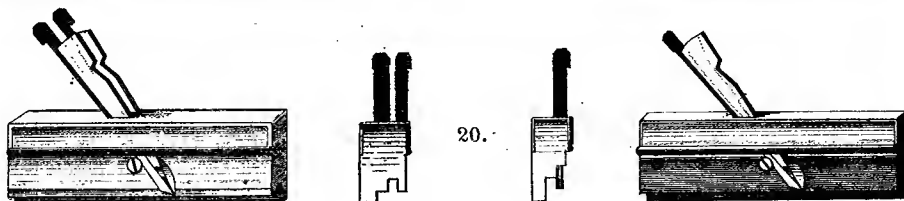
18. — **BOUVETS A JOINDRE**  
EN DEUX MORCEAUX, LANGUETTE EN BOIS

	Cormier
Pour bois de 22 $\frac{7}{8}$ d'épaisseur . . . . .	30 75
Pour bois de 25, 27, 29 $\frac{7}{8}$ d'épaisseur. . . . .	32 »
Pour bois de 32, 35 $\frac{7}{8}$ d'épaisseur . . . . .	35 »
Pour bois de 40 $\frac{7}{8}$ d'épaisseur . . . . .	42 50



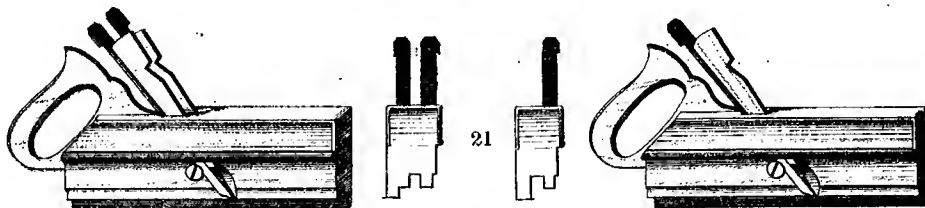
19. — **BOUVETS A JOINDRE**  
EN DEUX MORCEAUX, A TROIS FERS, LANGUETTE EN BOIS

	Cormier
Pour bois de 25, 27, 29 $\frac{7}{8}$ d'épaisseur. . . . .	50 »
Pour bois de 32, 35 $\frac{7}{8}$ d'épaisseur . . . . .	54 50
Pour bois de 40 $\frac{7}{8}$ d'épaisseur . . . . .	57 75



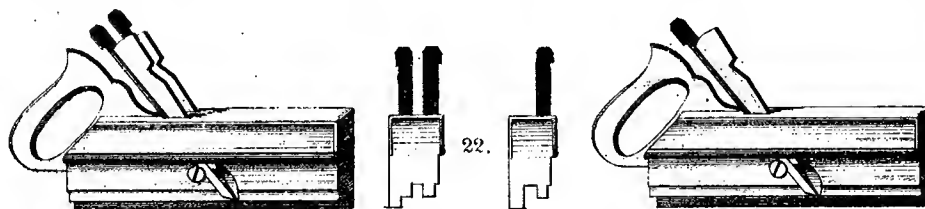
**20. — BOUVETS A JOINDRE  
EN DEUX MORCEAUX, A TROIS FERS, LANGUETTE EN FER**

	Cormier
Pour bois de 25, 27, 29 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur. . . . .	60 »



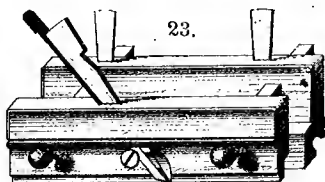
**21. — BOUVETS A JOINDRE  
A TROIS FERS, A POIGNÉE, LANGUETTE EN BOIS**

	Cormier
Pour bois de 25, 27, 29 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur. . . . .	67 »
Pour bois de 32, 35 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur . . . . .	71 »
Pour bois de 40 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur . . . . .	75 »



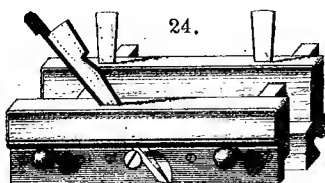
**22. — BOUVETS A JOINDRE  
A TROIS FERS, A POIGNÉE, LANGUETTE EN FER**

	Cormier
Pour bois de 25, 27, 29 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur. . . . .	78 »



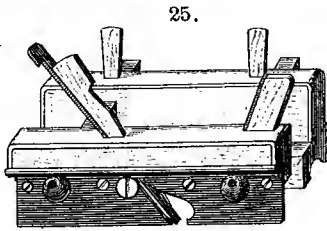
**23. — BOUVETS de DEUX PIÈCES  
LANGUETTE EN BOIS**

	Cormier
Fer de 10, 12, 14 $\frac{m}{m}$ . . . . .	45 50
Fer de 16, 18, 20 $\frac{m}{m}$ . . . . .	49 »



**24. — BOUVETS de DEUX PIÈCES  
LANGUETTE EN FER**

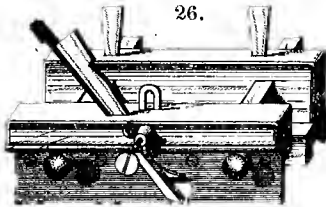
	Cormier
Fer de 7 $\frac{m}{m}$ . . . . .	57 75



25.

**25. — BOUVETS à APPROFONDIR**  
DESCENTE EN BOIS  
LANGUETTE EN FER

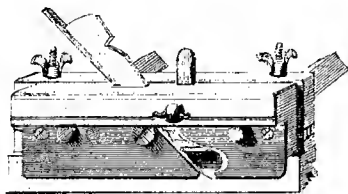
	Cormier
Fer de 7 $\frac{7}{8}$ . . . . .	70 »



26.

**26. — BOUVETS à APPROFONDIR**  
DESCENTE A T  
LANGUETTE EN FER

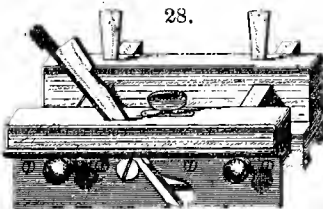
	Cormier
Fer de 7 $\frac{7}{8}$ . . . . .	98 »



27.

**27. — BOUVETS A APPROFONDIR**  
DESCENTE A T LANG. EN FER  
CONDUIT A JOINT

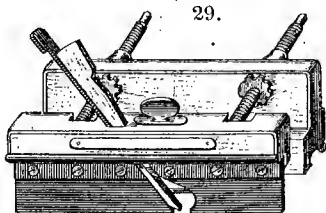
	Cormier
Fer de 7 $\frac{7}{8}$ . . . . .	88 »
Fer de 7 $\frac{7}{8}$ à poignée. . . . .	100 »
6 fers 6, 7, 8, 9, 10, 11 $\frac{7}{8}$ . . . . .	126 »



28.

**28. — BOUVETS à APPROFONDIR**  
DESCENTE A POMPE  
LANGUETTE EN FER

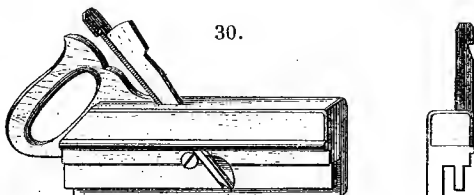
	Cormier
Fer de 7 $\frac{7}{8}$ . . . . .	90 »



29.

**29. — BOUVETS à APPROFONDIR**  
pour ébénistes  
TIGES A VIS, OU TIGES CARRÉES

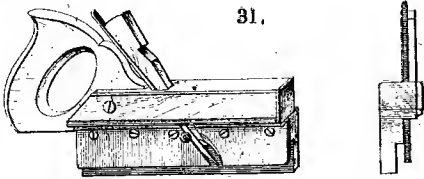
	Cormier
Avec 6 fers élégis de 4, 6, 8, 10, 12, 14 $\frac{7}{8}$ . . . . .	127 »
Tige carrée. . . . .	127 »
Tige carrée, conduits à joints . . . . .	146 »



30.

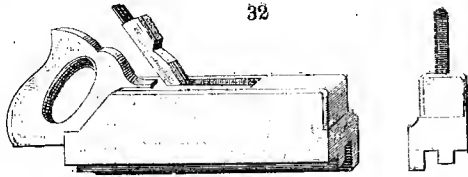
**30. — BOUVETS**  
POUR TABLE SAILLANTE

	Cormier
A poignée fer, de 7, 8, 9 $\frac{7}{8}$ . . . . .	41 25



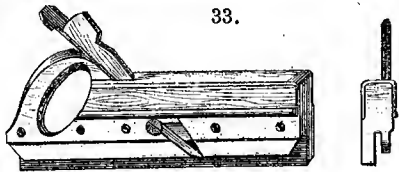
**31. — BOUVETS A COUPER  
POUR FEUILLURE**

	Cormier
Languette fer, fer de 7 $\frac{m}{m}$ . . . . .	53 25
Languette fer, fer de 7 $\frac{m}{m}$ à poignée . . . . .	65 »



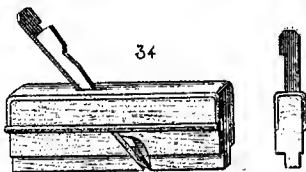
**32. — DENT CORMIER  
POUR FEUILLURE DE POTEAU D'HUISSERIE  
ALLANT AVEC LE BOUVET A COUPER**

A poignée, lumière dessus, fer de 18 $\frac{m}{m}$ pour bois de 34 $\frac{m}{m}$ . . . . .	48 »
---	------



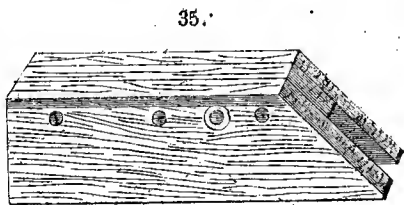
**33. — BOUVETS A PANNEAU  
POUR MEUBLES DE CUISINE**

Languette en bois debout, fer de 7 $\frac{m}{m}$ . . . . .	34 »
--	------



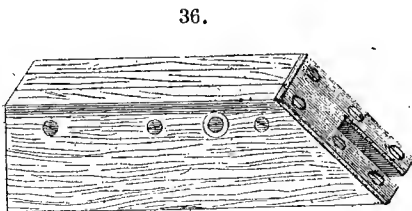
**34. — DENTS DE BOUVETS**

	Cormier
De 8, 10, 12, 14 $\frac{m}{m}$ . . . . .	18 »



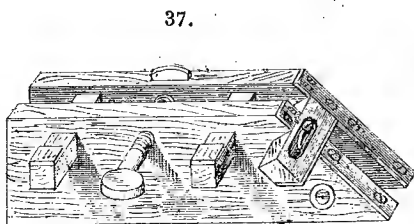
**35. — BOITES  
pour PETITS CADRES**

Pour bois . . . . .	27	34	40
Cormier, non garnies . . . . .	27 25	29 75	32 »



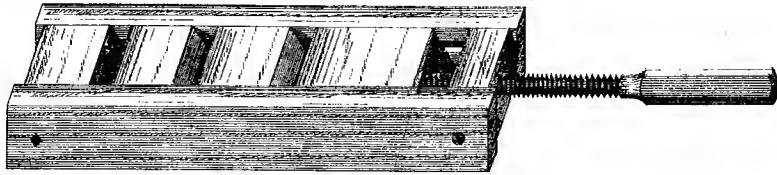
**36. — BOITES  
pour PETITS CADRES  
garnies acier**

Pour bois . . . . .	27	34	40
Cormier, garnies acier . . . . .	76 »	76 »	82 »



**37. — BOITES  
pour PETITS CADRES  
à coulisse et vis de rappel**

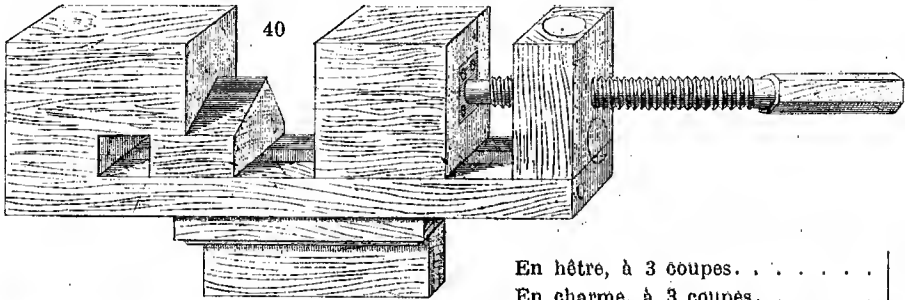
Pour bois . . . . .	27 à 40
Cormier, garnies acier . . . . .	240 »



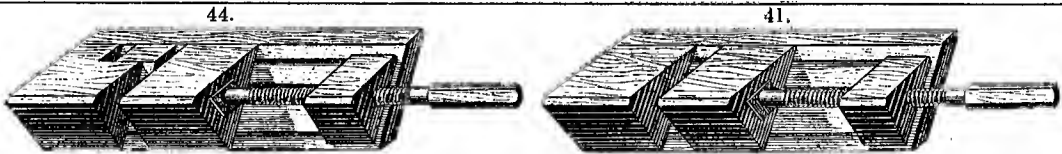
**BOITES A RECALER. PLATES, POUR MENUISIERS**

	Charme
38. — A deux coupes (droite et d'onglet) . . . . .	92 »
39. — A trois coupes (droite, demi-onglet et onglet) . . . . .	98 »

**40. — BOITES A RECALER CARRÉES, POUR ÉBÉNISTES**



En hêtre, à 3 coupes . . . . .	140 »
En charme, à 3 coupes . . . . .	154 »



**BOITES A RECALER OU A RESSAUTS, TRIANGULAIRES**

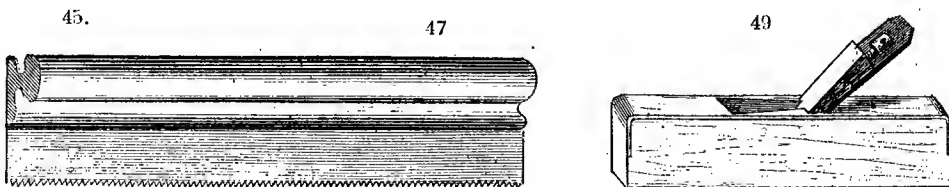
41. — En hêtre (droite et onglet) . . . . .	113 »	43. — En charme (onglet et droite) . . . . .	150 »
42. — En hêtre (onglet et 1/2 onglet) . . . . .	119 »	44. — En charme 3 coupes (onglet, 1/2 onglet et droite) . . . . .	170 »

**DEUX OUTILS EN UN SEUL**

**Nouvelle varlope " L'Incassable ".** Breveté S.G.D.G. tout en acier à 2 coupes différentes, une pour replaner, une pour recaler.

Numéro . . . . .	1	2
Longueur . . . . .	410	490
Prix (en boîte) . . . . .	Fr <sup>s</sup> 225 »	235 »

Voir page N° 64.

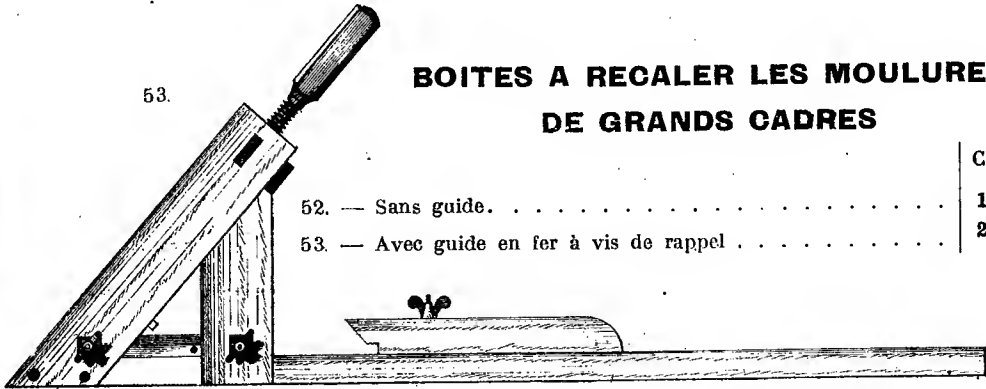


**SCIES ET RABOTS OU VARLOPES D'ONGLET  
POUR BOITES A RECALER**

45. — Scies pour couper les moulures sur les boîtes à recaler dentées d'un côté . . . . .	47 »
46. — Scies pour couper les moulures dentées des deux côtés . . . . .	54 »
47. — Scies pour couper les moulures, lame Mongin, dentées d'un côté . . . . .	64 »
48. — Scies pour couper les moulures, lame Mongin, dentées des deux côtés . . . . .	66 »
49. — Rabot fer anglais Sorby, contre-fer acier à vis longue 50 % . . . . .	49 »
50. — Rabot, Semelle acier, longueur 30 c/m, fer vis longue 44 m/m . . . . .	133 »
51. — Rabot américain. Fer, très incliné, lumière variable, long. 35 c/m, fer simple de 51 m/m . . . . .	190 »



**BOITES A RECALER LES MOULURES DE GRANDS CADRES**

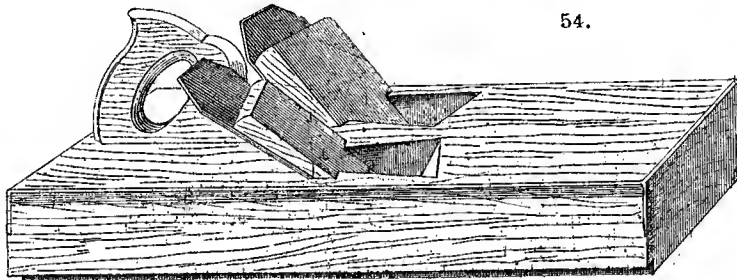


53.

- 52. — Sans guide. . . . .
- 53. — Avec guide en fer à vis de rappel . . . . .

Charme	
	154 »
	280 »

**54. — VARLOPES A RECALER à feuillures et deux fers POUR BOITES A GRANDS CADRES**



54.

En charme . . . . .

154 »

55-56.



**55-56. — BOITES D'ONGLET POUR ENCADREMENTS**

De 40 c/m de longueur sur 5 c/m de largeur intérieure. . . . .			
De 40 c/m — sur 7 c/m — . . . . .			
De 50 c/m — sur 8 c/m — . . . . .			
De 60 c/m — sur 9 c/m — . . . . .			
De 70 c/m — sur 10 c/m — . . . . .			
De 80 c/m — sur 11 c/m — . . . . .			

Charme	Hêtre garnies cuivre
N° 55	N° 56
10 80	» »
15 40	115 »
18 70	» »
21 40	164 »
27 »	» »
38 30	198 »

58.

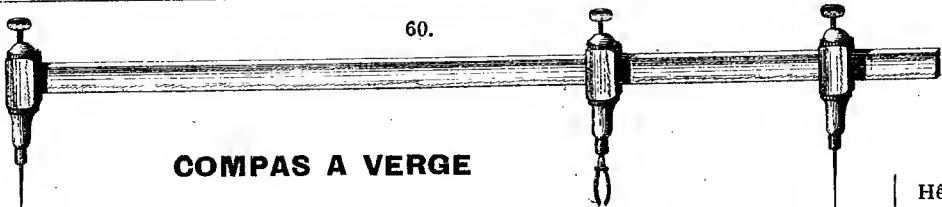


**57-58. — BOIS A DRESSER**

D'équerre ou d'onglet. . . . .

Charme	
	12 30

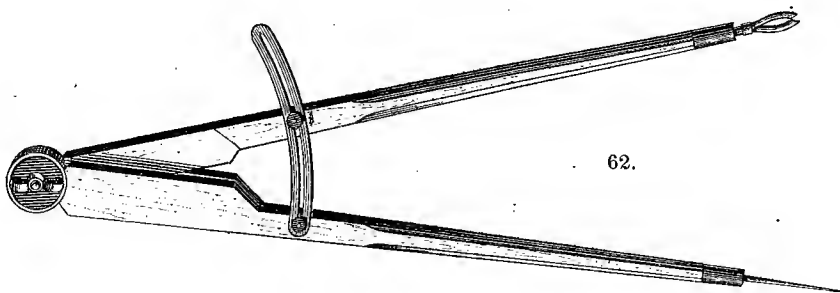
60.



**COMPAS A VERGE**

- 59. — De 1 mètre, à 3 têtes, dont 2 de rechange, à pointe et à porte-crayon, à clés . . . . .
- 60. — De 1 mètre, à 3 têtes, dont 2 de rechange, à pointe et à porte-crayon, à vis de pression. . . . .

Hêtre	
	42 »
	49 50

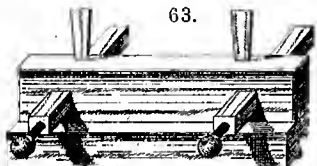


62.

**COMPAS EN BOIS**

Les pointes sont comprises dans les mesures

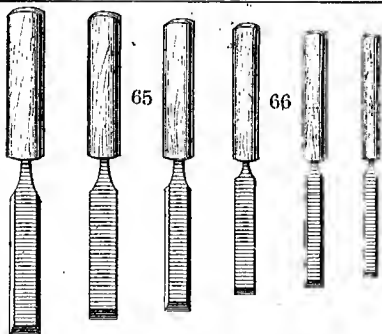
	Charme	Cormier
61. — A 2 pointes, dont 1 de rechange, et à porte-crayon de 50 c/m. . . . .	39 50	49 50
— — — — — de 60 c/m. . . . .	41 75	51 70
— — — — — de 80 c/m. . . . .	44 »	60 »
— — — — — de 100 c/m. . . . .	59 »	65 »
62. — A 2 pointes, dont 1 de rechange, et à porte-crayon à 1/4 de cercle de 60 c/m	» »	72 »
— — — — — de 80 c/m	» »	84 »
— — — — — de 100 c/m	» »	88 »



63.

**CONDUITS DE BOUVETS**

	Cormier
63. — Avec tiges et vis de bouvets. . . . .	81 »
64. — Conduit à joint . . . . .	86 25



65

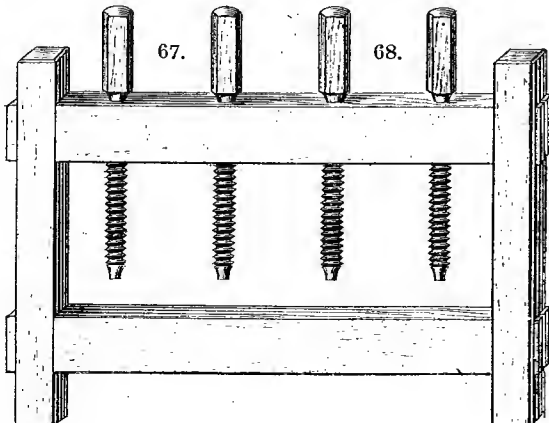
66

**CISEAUX EMMANCHÉS**

EN CORMIER,  
PAR ASSORTIMENT DE 2 A 27 m/m

65. — En acier fondu français . . . . La douz.	84 »
— — — — — La 1/2 douz.	46 »
66. — En acier fondu anglais Sorby. . La douz.	116 »
— — — — — La 1/2 douz.	60 »

A biseau, 1 » en plus, par pièce.



67.

68.

**CHASSIS A PLAQUER**

EN HÊTRE

67. — ORDINAIRES

Larg. intér. 65 c/m à 4 vis de 35 m/m.	135 »
Larg. intér. 80 c/m à 5 vis de 35 m/m.	159 »

68. — RENFORCÉS

Larg. intér. 65 c/m à 4 vis de 40 m/m.	171 »
Larg. intér. 80 c/m à 5 vis de 40 m/m.	215 »
Larg. intér. 1 m. à 6 vis de 40 m/m.	270 »
Clef pour d <sup>o</sup> en charme . . . . .	13 20

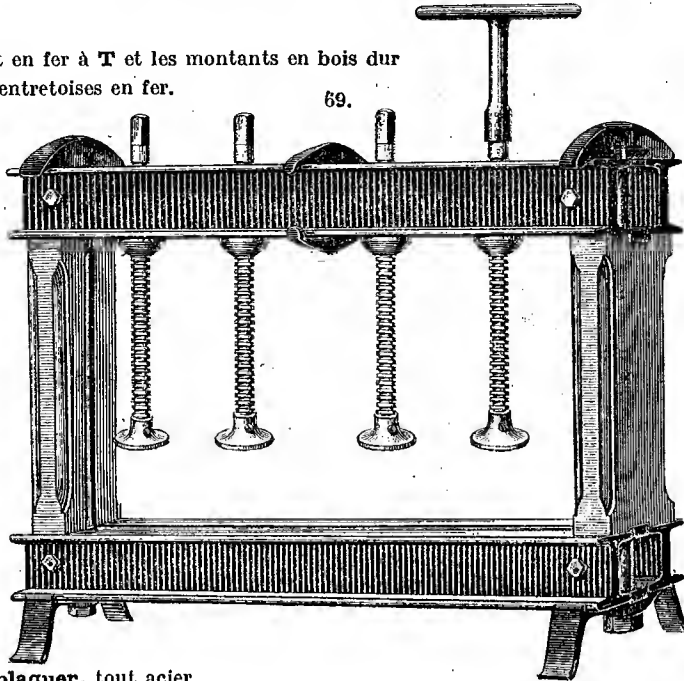
### CHASSIS A PLAQUER TOUT ACIER

Hauteur entre traverses 0<sup>m</sup> 50

Vis en acier de 35 <sup>7</sup>/<sub>8</sub> de diamètre se déplaçant à volonté

Les traverses sont en fer à T et les montants en bois dur  
assemblés par des entretoises en fer.

69.

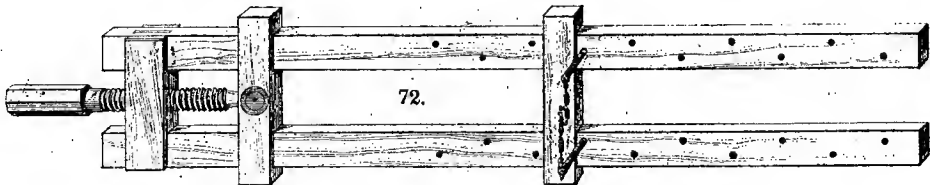


69. — Châssis à plaquer, tout acier

Largeur intérieure 0 <sup>m</sup> 85 à 4 vis. . . . .	La pièce.	310 »
— 0 <sup>m</sup> 85 à 5 vis. . . . .	—	344 »
— 1 <sup>m</sup> 00 à 4 vis. . . . .	—	357 »
— 1 <sup>m</sup> 00 à 5 vis. . . . .	—	375 »
— 1 <sup>m</sup> 10 à 5 vis. . . . .	—	390 »
— 1 <sup>m</sup> 10 à 6 vis. . . . .	—	415 »

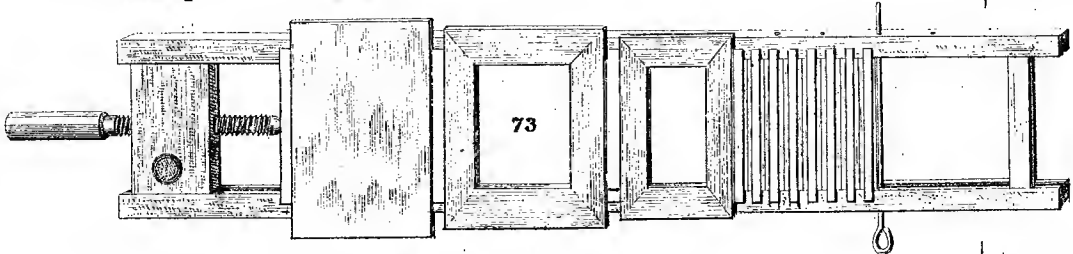
Clefs de serrage en tube d'acier pour châssis à plaquer. . . . . 21 »

Ces châssis peuvent être fabriqués en toutes dimensions.



72.

72. — Châssis pour coller les panneaux, serrage 75 c/m. . . . . 46 »

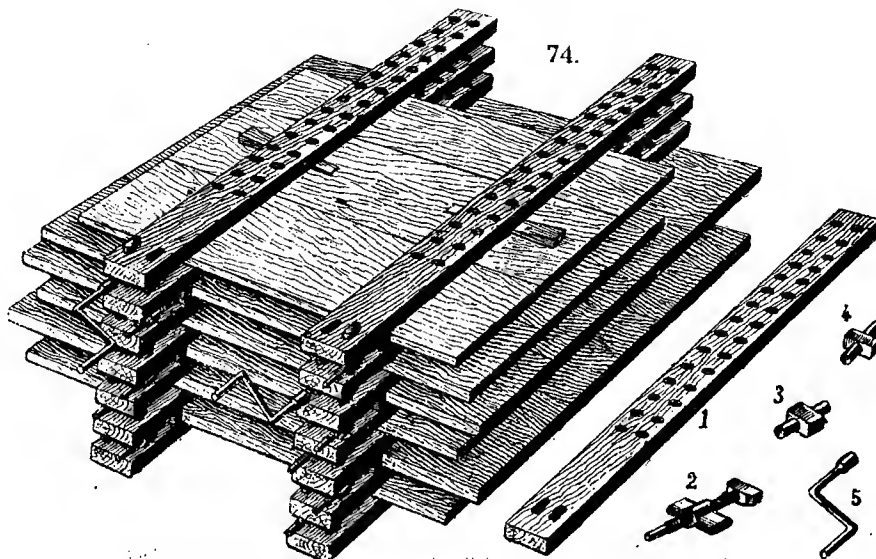


73

73. — Châssis à vernir les panneaux, 1 m. 80 . . . . . 154 »

## CHASSIS MIRUS BREVETÉS S. G. D. G.

pour coller les panneaux



Ces nouveaux châssis, qui remplacent très avantageusement les presses et serre-joints pour coller des panneaux de toute épaisseur, sont très appréciés pour leur simplicité et leur peu d'encombrement.

Ils ne se vendent que par demi-douzaine et par douzaine.

La demi-douzaine se compose de :

8 traverses n° 1, 6 vis avec écrous n° 2, 6 taquets épais n° 3, 6 taquets minces n° 4 et 2 manivelles n° 5.

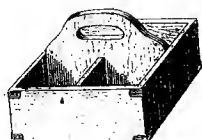
La douzaine se compose de :

14 traverses, 12 vis avec écrous, 12 taquets épais, 12 taquets minces et 3 manivelles.

### PRIX COURANT

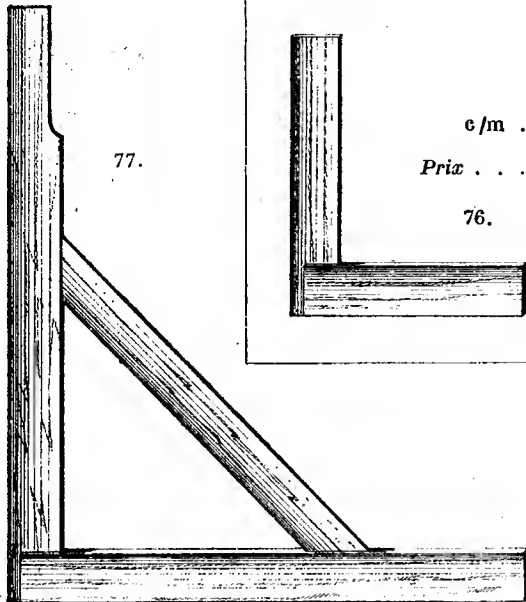
		1/2 douz.	douzaine
74.	Châssis avec traverses serrant de 20 à 80 c/m . . . . .	182 »	330 »
	— — — — — 20 à 100 c/m . . . . .	195 »	360 »
	— — — — — 20 à 120 c/m . . . . .	210 »	370 »
	— — — — — 20 à 150 c/m . . . . .	230 »	410 »

75



75. — BOITE EN HÊTRE

Très solide à 3 compartiments, renforcée par des cornières, pouvant contenir une demi-douzaine de garnitures. Prix. 18 »



76. — ÉQUERRES

EN CORMIER

c/m . . .	12	15	20	25	30	35	40
Prix . . . . .	3 60	4 40	4 85	5 50	7 40	9 »	10 80

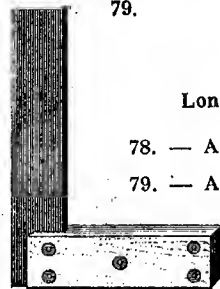
  

c/m	50	60	70	80	100
Prix . . .	13 85	16 50	19 80	24 »	31 »

77. — ÉQUERRES à ÉCHARPE

EN CORMIER

Long. en c/m . . .	70	80	100
Prix . . . . .	31 »	33 »	40 »

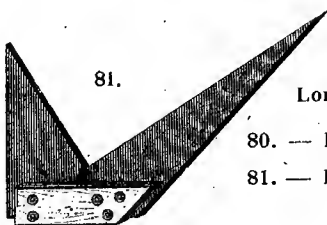


ÉQUERRES A LAME D'ACIER

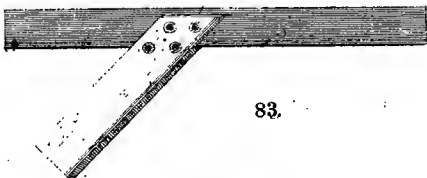
EN PALISSANDRE, GARNITURES EN CUIVRE

Longueur en c/m . . . . .	12	15	18	21	24	27	30	35	40
78. — A lame simple . . . . .	16 50	18 70	20 50	22 »	25 50	28 60	33 »	37 50	39 50
79. — A lame continue . . . . .	25 30	28 60	32 »	35 »	44 »	47 »	50 »	» »	» »

ÉQUERRES D'ONGLET

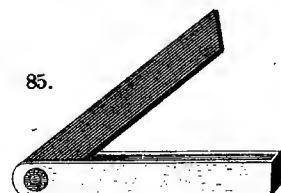


Longueur en c/m . . . . .	18	20	22	24	26
80. — En cormier . . . . .	» »	» »	10 80	12 30	13 75
81. — En palissandre à lame d'acier . . . . .	38 50	41 »	43 »	46 »	» »



ÉQUERRES D'ONGLET (Nouveau modèle)

82. — En cormier de 58 c/m . . . . .	15 »
83. — En palissandre, lame acier de 35 c/m . . . . .	44 »



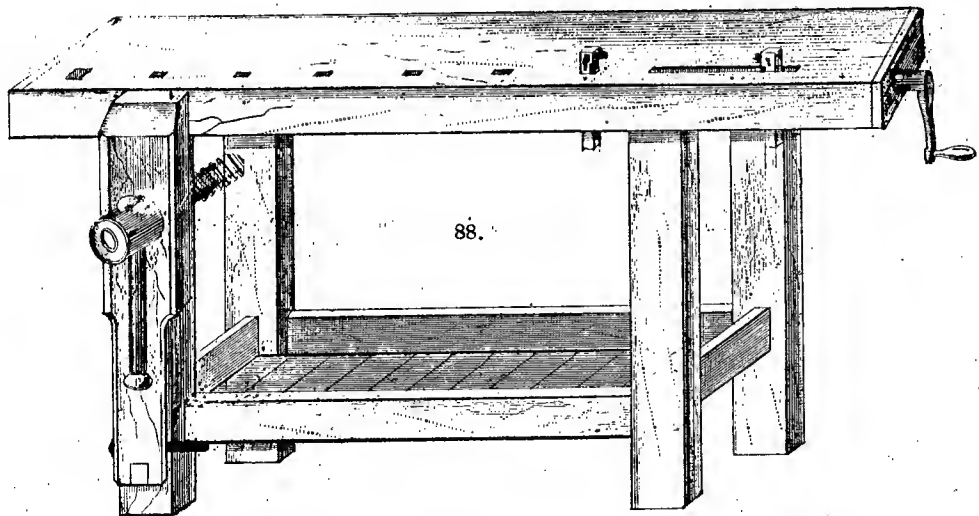
FAUSSES ÉQUERRES

Longueur en c/m . . . . .	24	28	32	40
84. — En cormier . . . . .	7 »	8 40	9 20	11 »
85. — En cormier à lame d'acier . . . . .	15 40	16 50	17 50	» »



87. — ÉTABLI pour  
MENEUISIERS  
AVEC CRÉMAILLÈRE

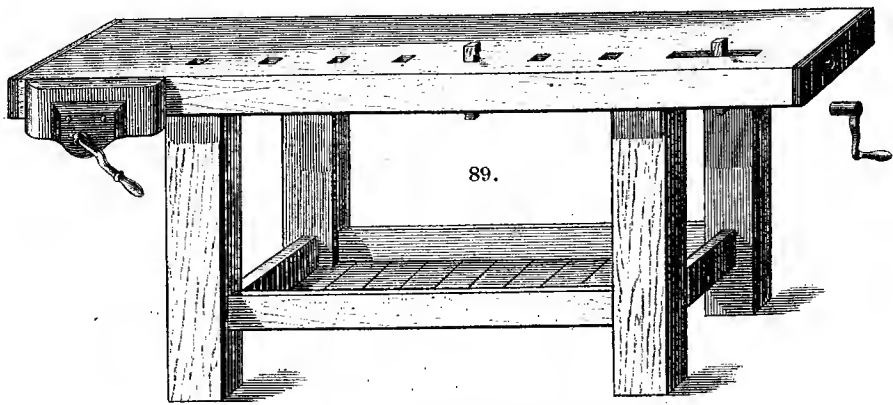
Longueur en c/m . . .	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260
86. — Léger pour enfants	145 »	155 »	» »	» »	» »	» »	» »	» »	» »	» »
87. — Force ordinaire p <sup>r</sup> menuisiers avec crémail- lère . . . . .	» »	300 »	335 »	375 »	445 »	480 »	520 »	570 »	620 »	680 »
Valet. Fer forgé. . . . .										17 »
Valet " Aux Mines de Suède " (Voir page 16), N <sup>o</sup> 96 . . . . .										40 »



88.

88. — ÉTABLI DE MENUISIER  
avec PRESSE FRANÇAISE, brevetée S. G. D. G. et CRÉMAILLÈRE

Longueur en c/m . . . . .	100	120	140	160	180	200	220	240	260
Priz. . . . .	» »	» »	» »	588 »	625 »	670 »	715 »	755 »	810 »
Etabil de sculpteur, hauteur 90 c/m, en plus . . . . .									22 »
Valet. Fer forgé . . . . .									17 »
Valet " Aux Mines de Suède " (Voir page 16), N <sup>o</sup> 96 . . . . .									40 »



89. — ÉTABLI DE MENUISIER

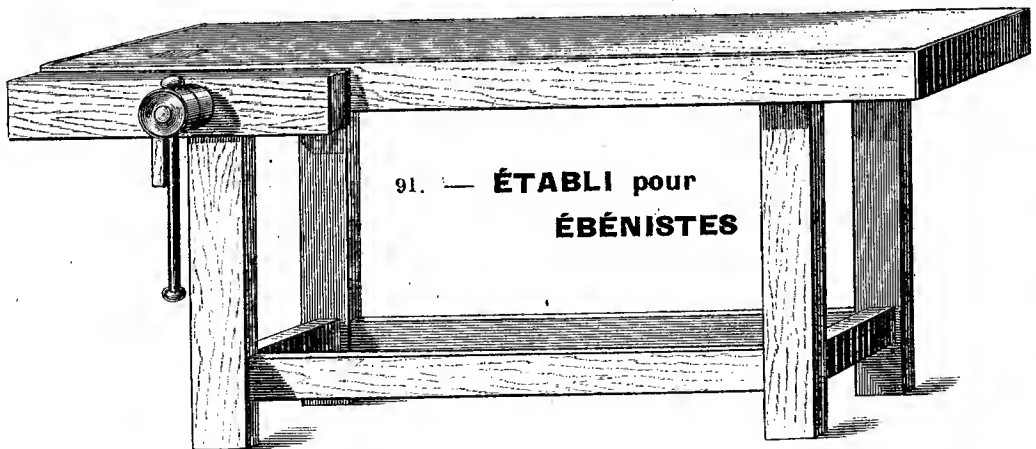
avec la RAPIDE PRESSE et la PRESSE FRANÇAISE, brevetées S. G. D. G.

Longueur en c/m. . . . .	100	120	140	160	180	200	220	240	260
Priz. . . . .	» »	» »	» »	785 »	820 »	865 »	915 »	960 »	1015 »
Valet. Fer forgé. . . . .									17 »
Valet " Aux Mines de Suède " ( Voir page 16 ), N° 96. . . . .									40 »

90. — ÉTABLI DE MENUISIER

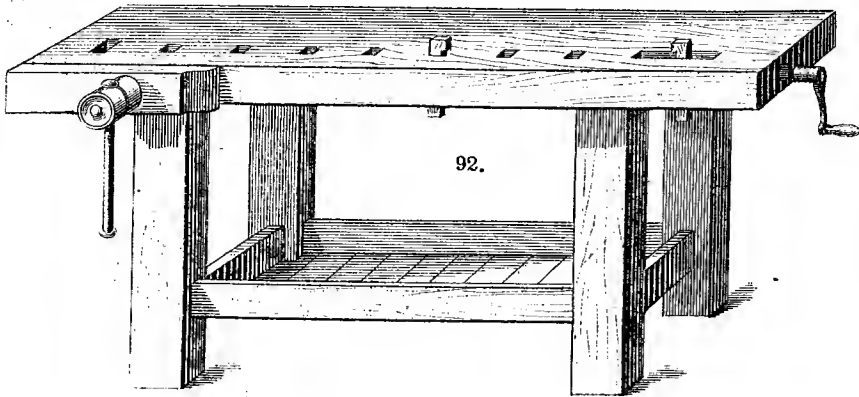
avec la RAPIDE PRESSE seulement

Longueur en c/m. . . . .	160	180	200	220	240	260
Priz. . . . .	645 »	685 »	730 »	775 »	825 »	875 »



91. — ÉTABLI pour  
ÉBÉNISTES

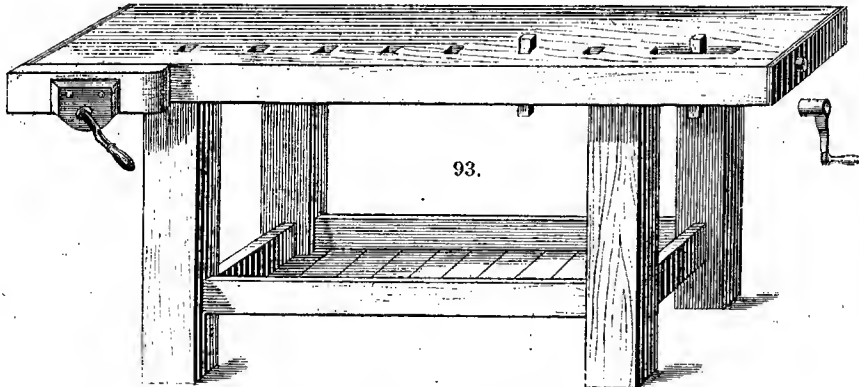
Longueur en c/m. . . . .	140	160	180	200
Force ordinaire. . . . .	445 »	500 »	535 »	585 »
Valet. Fer forgé . . . . .				17 »
Valet " Aux Mines de Suède " ( Voir page 16 ), N° 96. . . . .				40 »



92. — ÉTABLI D'ÉBÉNISTE

avec PRESSE FRANÇAISE, brevetée S. G. D. G.

Longueur en c/m. . . . .	140	160	180	200
Priz. . . . .	585 »	630 »	680 »	740 »
Valet. Fer forgé . . . . .		17 »		
Valet " Aux Mines de Suède " (Voir page 16), N° 96. . .		40 »		



93. — ÉTABLI D'ÉBÉNISTE

avec la RAPIDE PRESSE et la PRESSE FRANÇAISE, brevetées S. G. D. G.  
vis de rappel fer, écrou cuivre

Longueur en c/m. . . . .	140	160	180	200
Priz. . . . .	805 »	845 »	900 »	955 »
Valet. Fer forgé . . . . .		17 »		
Valet " Aux Mines de Suède " (Voir page 16), N° 96. . .		40 »		

94. — ÉTABLI D'ÉBÉNISTE

monté avec la RAPIDE PRESSE, vis de rappel fer, écrou cuivre, éane la Presse Française

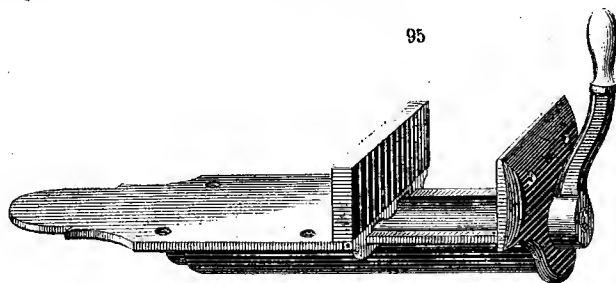
Longueur en c/m. . . . .	140	160	180	200
Priz. . . . .	670 »	715 »	760 »	825 »



**“ La RAPIDE-PRESSE ” brevetée S. G. D. G.**

avec crémaillère en acier trempé, dents taillées mécaniquement

**PRESSE à serrage instantané pour Menuisiers, Ébénistes, Modeleurs, etc.**



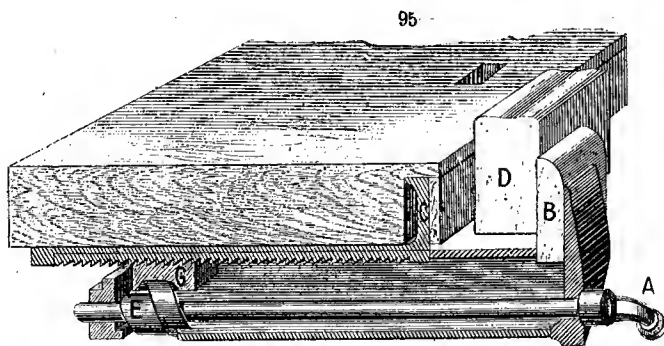
N° 1.	Largeur des mâchoires, 19 c/m ;	ouverture, 25 c/m.	.....	Prix	195 »
N° 2.	—	23 c/m ;	— 30 c/m.	.....	

Les mâchoires sont percées de trous pour recevoir des mordages en bois.

“ La RAPIDE PRESSE ” peut s’adapter sur tous les anciens établis. Elle se fixe sous ces établis au moyen de 4 vis à tête carrée.

Cette Presse posée sur les établis de menuisier en usage.	.....	Prix.	—
— — — — —	d’ébéniste en usage avec vis de rappel fer.	—	

**INSTRUCTIONS** Pour se servir de “ La RAPIDE PRESSE ”, Brevetée S. G. D. G.  
“ AUX MINES DE SUÈDE ”



La gravure représente la coupe de la Presse posée sur établi et une pièce serrée entre les mâchoires B et C.

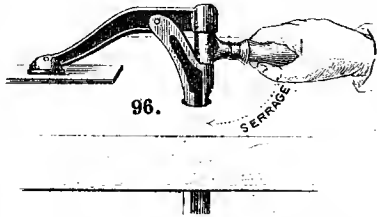
Un tiers de tour de la poignée A en arrière desserre la pièce et rend la mâchoire B libre. Cette mâchoire est toujours libre et peut être écartée ou rapprochée de la mâchoire fixe C lorsque la poignée A est en haut.

Pour serrer une pièce D que l’on veut travailler, prendre la poignée A avec la main gauche et avec la main droite mettre la pièce entre les mâchoires fixe C et mobile B ; pousser fortement la mâchoire mobile B contre la pièce D, rabattre la poignée A en bas de gauche à droite comme pour une vis ordinaire et la pièce D à serrer se trouve solidement maintenue. Cette presse n’ayant seulement que deux parties qui travaillent, savoir : la came à spirale E et la petite crémaillère G, est donc très simple et permet d’obtenir un serrage instantané d’une très grande force.

De temps en temps graisser la came à spirale E sur laquelle porte la crémaillère mobile G, les extrémités de l’axe porte-came et les glissières de la mâchoire mobile. Mais ne jamais mettre d’huile sur les dents des deux crémaillères.

96. — VALET "Aux Mines de Suède"

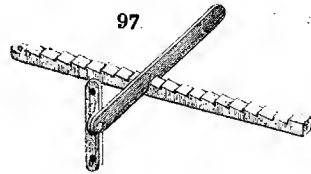
Serrage instantané



Prix . . . . . | 40 »

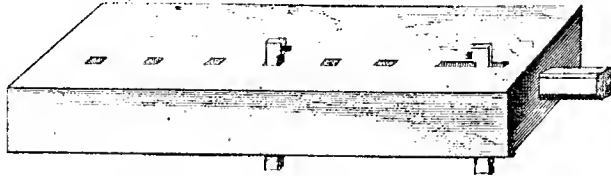
97. — CRÉMAILLÈRE

s'adaptant sur le coulisseau de la mâchoire de l'établi



Prix . . . . . | 18 50

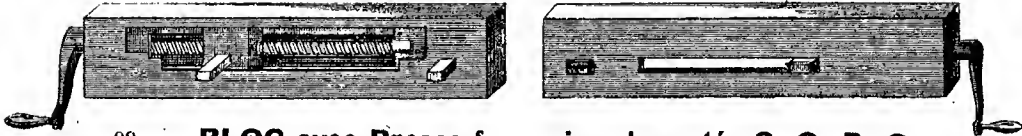
98.



98. — BLOC DE SCULPTEUR avec Presse française, brevetée S. G. D. G.

Longueur en c/m. . . . .	80	90
Prix . . . . .	160 »	160 »

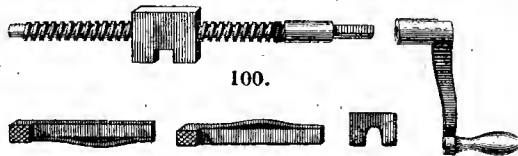
99.



99. — BLOC avec Presse française, brevetée S. G. D. G.

Prix . . . . . | 110 »

NOTA. — Ce bloc servant de modèle pour faire l'entaille de la presse dans l'établi, lorsqu'il sera retourné franco, il sera tenu compte de 15 francs.



100. — PRESSE FRANÇAISE, brevetée S. G. D. G.

pour monter dans les éta-blis

La garniture . . . . . | 95 »

101.

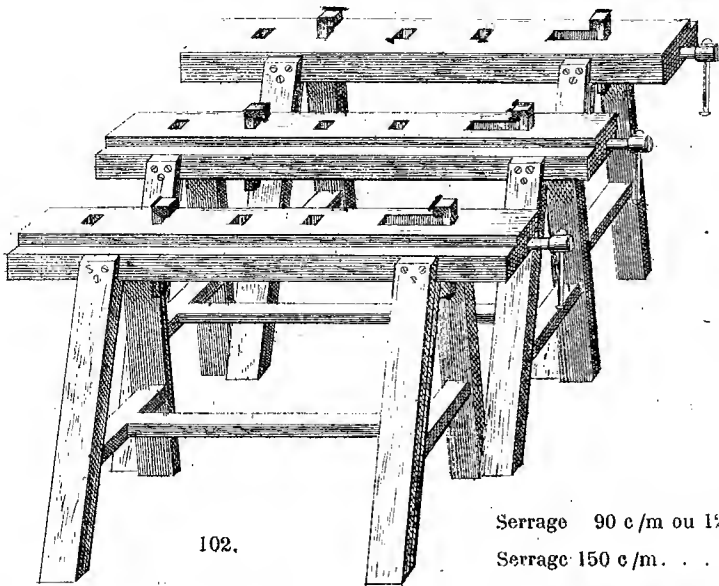


101. — PRESSE FRANÇAISE, brevetée S. G. D. G.

pour monter dans les tréteaux

La garniture . . . . . | 110 »

102. — TRÉTEAUX POUR CHEVILLER



102.

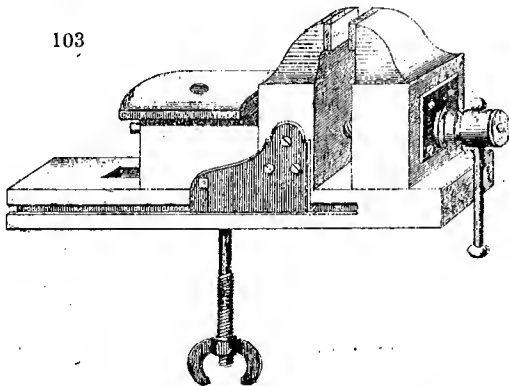
les portes, croisées, persiennes, et coller les panneaux, châssis, etc., etc.

Ces tréteaux s'emploient généralement par trois, ils ont pour but de remplacer les serre-joints en permettant de serrer et desserrer plus rapidement les traverses des portes, croisées, persiennes, etc.

Les crochets rentrant complètement dans les traverses, ces tréteaux peuvent servir comme tréteaux ordinaires.

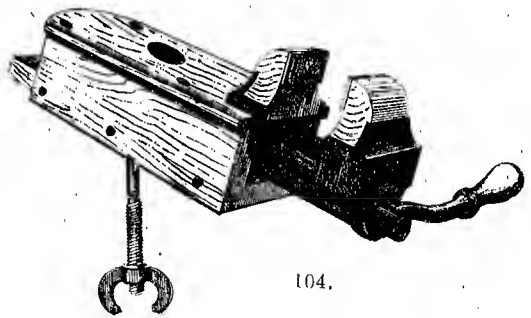
Serrage 90 c/m ou 120 c/m . . . . .	La pièce.	280 »
Serrage 150 c/m. . . . .	—	305 »

103



103. — ÉTAUX PARALLÈLES POUR SCULPTEURS

En charme . . . . . 154 »



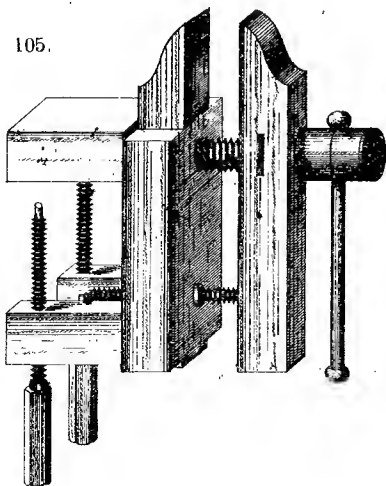
104.

104. — ÉTAUX PARALLÈLES à serrage instantané

montés avec la "Rapide Pressé" brevetée S. G. D. G.

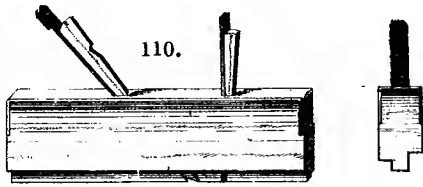
N° 0 Ouverture 18 c/m (modèle forcé pour sculpteurs). . . . .	264 »
N° 1 Ouverture 20 c/m très renforcé. . . . .	264 »
N° 2 Ouverture 25 c/m très renforcé. . . . .	385 »

105.



105. — Étaux de sculpteur à vis de rappel . . . . .	55 »
106. — Étaux de sculpteur à croisillon fer . . . . .	72 »
107. — Étaux de sculpteur à croisillon vis fer . . . . .	98 »
108. — Étaux de formier . . . . .	87 »
109. — Étaux de chaisier en hêtre . . . . .	88 »
Étaux de chaisier en hêtre à croisillon . . . . .	101 »

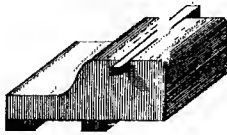
Charme



110. — **ENTAILLES de TABLETTES**

	Cormier
De 5 à 14 $\frac{m}{m}$ , par $\frac{m}{m}$ . . . . .	25 »
De 15 à 16 $\frac{m}{m}$ . . . . .	27 50
De 17 à 18 $\frac{m}{m}$ . . . . .	28 60
De 20, 22, 24 $\frac{m}{m}$ . . . . .	30 80

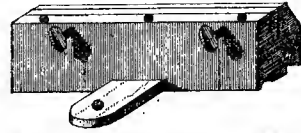
111.



111. — **ENTAILLES à LIMER**  
**LES SCIES**

A coin en hêtre . . . . . | 16 50

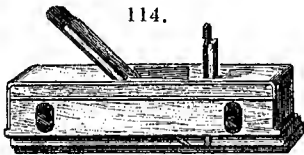
112.



**ENTAILLES à LIMER**  
**LES SCIES**

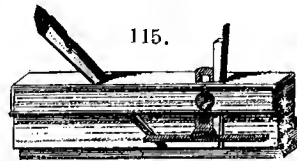
112. — A vis de pression en hêtre. . . | 44 »  
113. — A ressort en charme . . . . . | 24 »

**FEUILLERETS DE MENUISIERS (Voir page 26)**



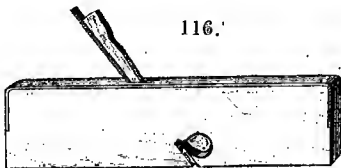
114. — **FEUILLERETS d'ébéniste**

A coulisse, joue et repos mobiles, lumière dessus . . . . . | 59 »  
Cormier —



115. — **FEUILLERETS d'ébéniste**

Joue à coulisse, descente en cuivre, lumière de côté. . . . . | 54 »  
Cormier —

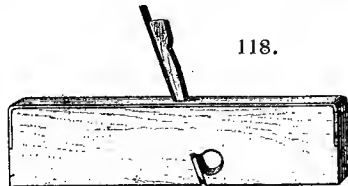


116. — **GUILLAUMES de fil**

De m/m. . . . .	20, 22	24, 26	28, 30	32, 34
Cormier . . . . .	17 »	18 »	20 »	25 »
Charme . . . . .	12 60	13 20	15 »	» »

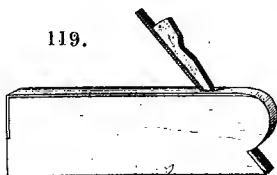
117. — **GUILLAUMES demi-débout**

De m/m. . . . .	7, 9, 11	14, 16, 18	20, 22	24, 26
Cormier. . . . .	17 50	16 50	17 »	18 »



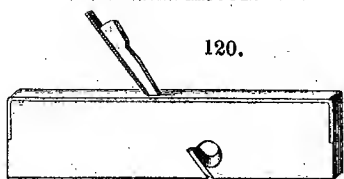
118. — **GUILLAUMES debout**

De m/m. . . . .	20, 22	24, 26
Cormier. . . . .	17 »	18 »
Charme . . . . .	12 60	13 50



119. — **GUILLAUMES fer sur le bout**

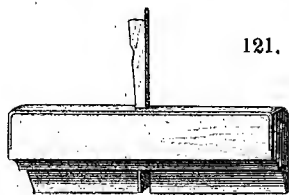
De 24, 26 millimètres. . . . . | 19 »  
Cormier



120.

120. — **GUILLAUMES** fer oblique

Long. 35 à 40 c/m. Fers de.	m/m	24, 26	28, 30	32, 34
Cormier.		26 »	30 »	33 »

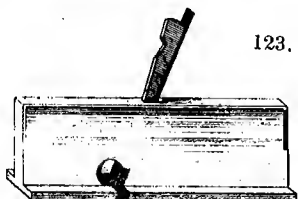


121.



**GUILLAUMES** de côté  
POUR RETOUCHER LES RAINURES

121. — En cormier, languette en bois . . . . .	21 »
122. — En cormier, languette en fer . . . . .	31 »

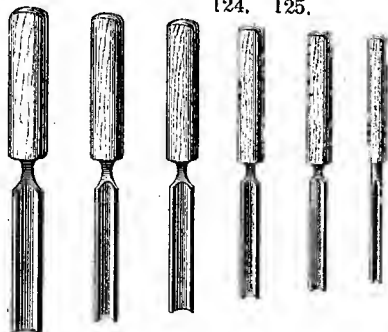


123.



123. — **GUILLAUMES** à éléger  
DROITS

En cormier fer de 40 à 52 m/m. . . . .	27 »
--	------

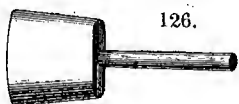


124. 125.

**GOUGES EMMANCHÉES**

EN CORMIER,  
PAR ASSORTIMENT DE 2 A 27  $\frac{1}{2}$

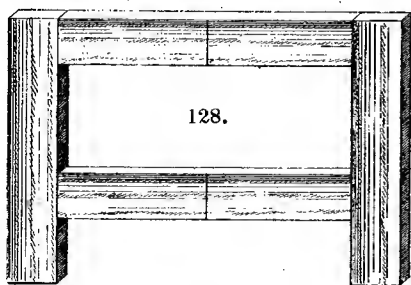
124. — En acier fondu français . . . . . La douz.	89 »
En acier fondu français . . . . . La 1/2 douz.	46 »
125. — En acier fondu anglais Sorby . . . . . La douz.	128 »
En acier fondu anglais Sorby La 1/2 douz.	70 »



126.

**MAILLETS**

126. — Maillets de menuisier orme ou frêne.	4 75
127. — Maillets d'amateur . . . . .	Charme Cormier
N <sup>os</sup> 1, 2, 3 . . . . .	9 50 15 50



128.

128. — **NIVEAUX CARRÉS**

	Charme	Cormier
De 34 et 36 c/m. . . . .	13 50	16 50

129. — **NIVEAUX TRIANGLES**

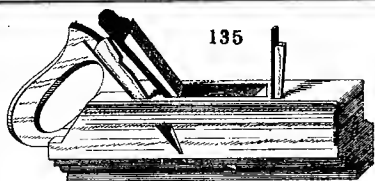
De 70 c/m en charme . . . . .	21 40
De 90 c/m en charme . . . . .	22 »

**NIVEAUX CHÊNE A DEUX FIOLES**

131.

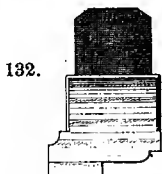


De . . . . . c/m	30	40	50	50
130. — Non garnis. . . . .	9 15	9 60	10 25	10 80
131. — Coins garnis cuivre . . . . .	14 80	15 30	15 85	16 50



**PLATES-BANDES**

**JOUE MOBILE A POIGNÉE**  
**FER DE 54 m/m FAISANT DE 25 m/m,**  
**à 52 m/m AVEC CONTRE-FER**



132. — **PLATE-BANDE**  
à gorge

Charme. . . . . 55 »  
 Cormier. . . . . 66 »



133. — **PLATE-BANDE**  
à carré

Charme. . . . . 60 »  
 Cormier. . . . . 78 »

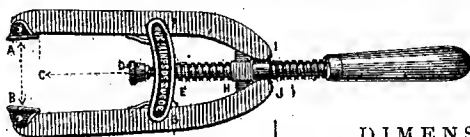


134. — **PLATE-BANDE**  
à gorge et carré

Charme. . . . . 66 »  
 Cormier. . . . . 84 »

135. — **Plate-bande à carré joue et repos mobiles à poignées cormier** . . . . . 98 »

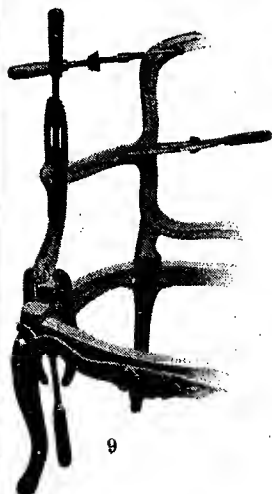
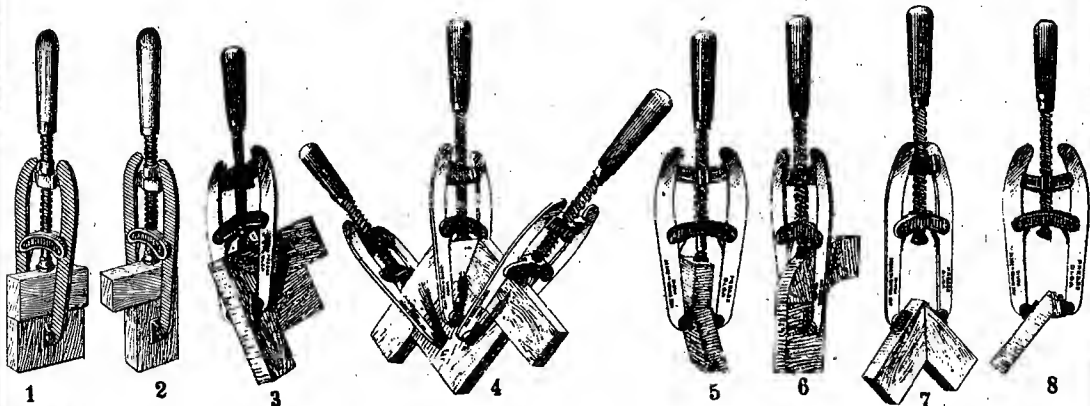
**PRESSES**



**“OLGA”**

136. — Presse „OLGA” . . . . . N° 1.  
 137. — — . . . . . N° 2.

	DIMENSIONS		PRIX La pièce.
	Ecartement A B	Profondeur C D	
N° 1.	60 m/m	85 m/m	40 »
N° 2.	90 m/m	115 m/m	44 »



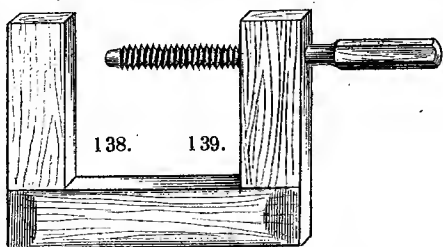
**APPLICATIONS** LA PRESSE “OLGA” est très pratique en menuiserie et ébénisterie pour coller et assembler des emboîtures (1), cintres (2), onglets (3), pans coupés (4), fausses coupes (5), anses de paniers (6), assemblage d'onglet par serrage sur champ (7), collage des moules (8), etc. Dans la fabrication des chaises et fauteuils elle remplace avantageusement l'emploi des presses et serre-joints en évitant les calles et les montages spéciaux (9).

**INSTRUCTIONS.** — Pour coller ou assembler deux morceaux de bois, placer cette presse à cheval sur ces deux morceaux de bois, de façon à ce que le patin D se trouve à l'endroit où doit s'exercer la pression, visser avec la main droite en maintenant la presse avec la main gauche, de manière à ce que le patin D monté à rotule reste le plus près possible de la pièce FG; l'écrou H en reculant fait écarter les bras AI et BJ en I et J et serrer les deux patins mobiles A et B. L'un des deux morceaux de bois se trouve donc maintenu entre A et B, la pression s'exerce sur l'autre morceau en D.

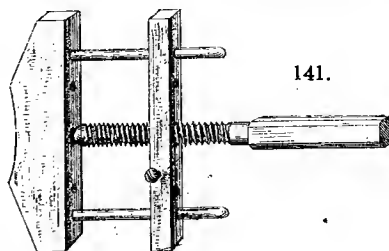
En mettant une goupille en E, le patin D est immobilisé et les pattes A et B serrent seules.

L'écrou H, suivant l'épaisseur des bois à serrer, se place dans deux positions différentes.

**PRESSES A COLLER**



**PRESSES A CORDE**

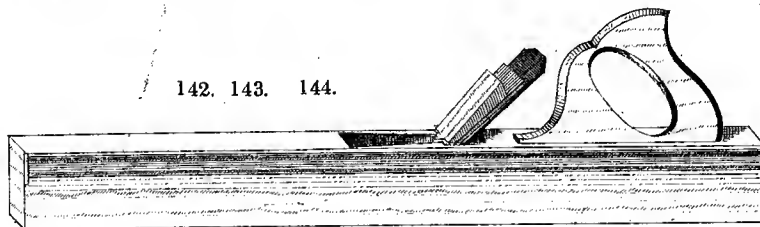


**PRESSES A COLLER, EN CHARME**

Mesure de serrage. . . . .	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
138. — Ordinaires. . . . .	7 50	8 40	10 10	12 40	14 »	17 50	19 25	21 25	23 10	28 50
139. — Renforcées. . . . .	8 80	11 »	12 40	14 »	17 50	19 »	24 75	24 75	28 60	32 »
140. — Presses légères, de 64 % de serrage. . . . .										7 »
141. — Presses à corde, charme, pour modeleurs. . . . .										16 »

— Presses tout acier, serrage à pompe, voir page 52.

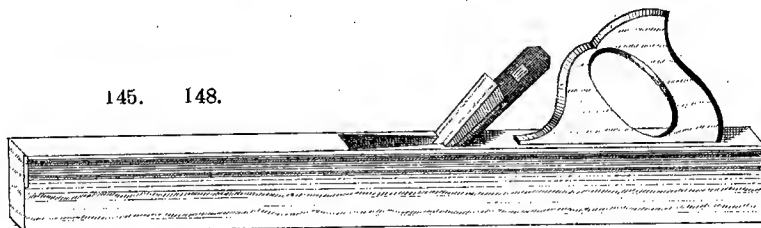
142. 143. 144.



**RIFLARDS, CONTRE-FER SANS VIS**

		Charme	Cormier
142. — Fer à une marque, contre-fer sans vis. . . . .	Fer de 40, 42 %	33 »	» »
143. — Fer en acier fondu, contre-fer sans vis. . . . .	—	» »	51 »
144. — Fer en acier fondu d'égale épaisseur, contre-fer en acier sans vis	—	» »	61 »

145. 148.

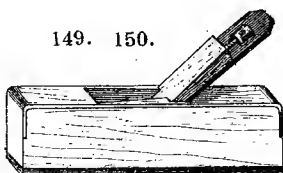


**RIFLARDS, CONTRE-FER A VIS LONGUE**

		Charme	Cormier
145. — Fer à une marque, contre-fer à vis longue. . . . .	Fer de 40, 42 %	39 »	» »
146. — Fer en acier fondu, contre-fer à vis longue. . . . .	—	» »	59 »
147. — Fer en acier fondu d'égale épaisseur, contre-fer en acier à vis longue	—	» »	69 »
148. — Fer anglais Sorby, contre-fer en acier à vis longue . . . . .	—	» »	83 »

NOTA. — Les Riflards avec fer de 44 et 46 % valent en plus : 2 25

149. 150.



**149. — RABOTS A SEMELLE DE FER**

En cormier. . . . .	Longueur en c/m	14	16	18	20	22
Fer acier fondu, contre-fer à vis longue. . . . .		60 »	66 »	72 »	78 »	84 »

**150. — RABOTS A SEMELLE D'ACIER**

En cormier. . . . .	Longueur en c/m	16	18	20	22
Fer d'égale épaisseur, contre-fer acier, à vis longue. . . . .		78 »	84 »	90 »	97 »

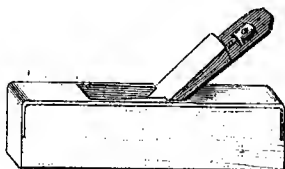
151. 153.



**RABOTS, CONTRE-FER SANS VIS**

			Charme	Cormier
151. — Fer à une marque . . . . .	Fer de 40, 42 $\frac{m}{m}$	16	»	»
— . . . . .	— 44, 46 $\frac{m}{m}$	16 80	»	»
152. — Fer en acier fondu . . . . .	— 40, 42 $\frac{m}{m}$	»	»	26 50
— . . . . .	— 44, 46 $\frac{m}{m}$	»	»	29 »
— . . . . .	— 48, 50 $\frac{m}{m}$	»	»	31 50
153. — Fer acier fondu d'égale épais <sup>r</sup> , contre-fer acier				
	Fer de 40, 42 $\frac{m}{m}$	»	»	30 50
	— 44, 46 $\frac{m}{m}$	»	»	33 »
	— 48, 50 $\frac{m}{m}$	»	»	35 »

154. 158.



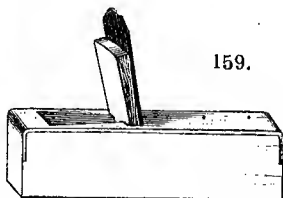
**RABOTS, CONTRE-FER A VIS LONGUE**

			Charme	Cormier
154. — Fer à une marque . . . . .	Fer de 40, 42 $\frac{m}{m}$	19 25	»	»
— . . . . .	— 44, 46 $\frac{m}{m}$	20 80	»	»
155. — Fer en acier fondu . . . . .	Fer de 36, 38, 40, 42 $\frac{m}{m}$	»	»	32 »
— . . . . .	Fer de 44, 46 $\frac{m}{m}$	»	»	35 »
— . . . . .	Fer de 48, 50 $\frac{m}{m}$	»	»	38 »
156. — Fer acier fondu d'égale épais <sup>r</sup> , contre-fer acier				
	Fer de 36, 38, 40, 42 $\frac{m}{m}$	»	»	37 »
	Fer de 44, 46 $\frac{m}{m}$	»	»	39 »
	Fer de 48, 50 $\frac{m}{m}$	»	»	41 »
157. — Fer anglais Sorby, contre fer acier				
	Fer de 36, 38, 40, 42 $\frac{m}{m}$	»	»	43 »
	Fer de 44, 46 $\frac{m}{m}$	»	»	45 »
	Fer de 48, 50 $\frac{m}{m}$	»	»	47 »

**RABOTS A PLACAGE**

158. — Fer d'égale épais <sup>r</sup> , contre-fer acier à vis longue,	Fer de 36, 38 $\frac{m}{m}$	37	»
--	-----------------------------	----	---

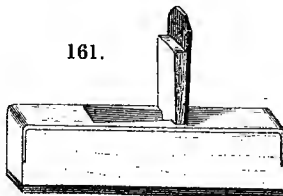
159.



**RABOTS A DENTS**

			Cormier
159. — Bâtard ou gros, demi-doux et doux. . . . .			26 »
160. — Semelle acier . . . . .			86 »

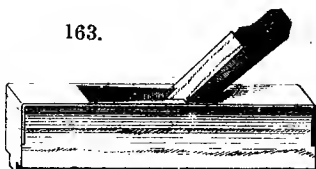
161.



**RABOTS RACLOIRS**

			Cormier
161. — Fer anglais Sorby . . . . .			32 »
162. — Semelle acier . . . . .			88 »

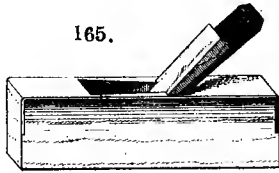
163.



**RABOTS A ÉLÉGIR**

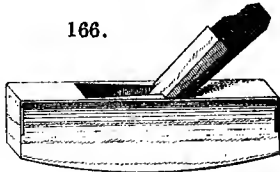
			Cormier
163. — Fer acier fondu, contre-fer sans vis, 42 $\frac{m}{m}$ .			35 »
164. — Fer acier fondu, contre-fer à vis longue, 42 $\frac{m}{m}$ .			40 »
Avec poignée, en plus . . . . .			12 »





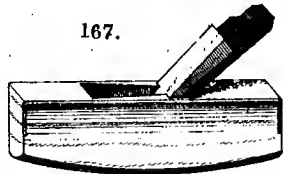
**165. — RABOTS POUR LE BOIS DEBOUT**

	Cormier
Fer simple de 40 $\frac{m}{m}$ . . . . .	24 »



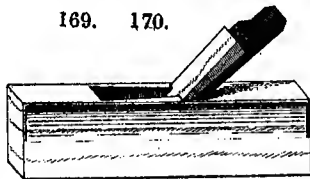
**166. — RABOTS CINTRÉS**

	Cormier
Fer à une marque, contre-fer sans vis, 42 $\frac{m}{m}$ . . . . .	37 »



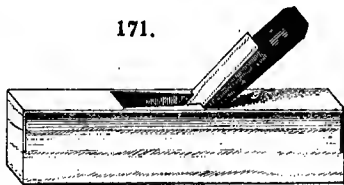
**167. — RABOTS A DÉBILLARDER**

	Cormier
Fer à une marque, contre-fer sans vis, 42 $\frac{m}{m}$ . . . . .	37 »



**RABOTS de CHAISIER-TOURNEUR**

	Cormier
169. — Fer acier fondu, contre-fer sans vis, 54 $\frac{m}{m}$ . . .	35 »
170. — Fer acier fondu, contre-fer à vis longue, 54 $\frac{m}{m}$ . . .	40 »

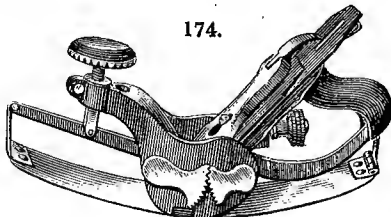


**RABOTS ou VARLOPES D'ONGLET  
ORDINAIRES ET SEMELLE ACIER**

	Cormier
171. — Fer anglais Sorby, contre-fer acier à vis longue, 50 $\frac{m}{m}$	49 »
172. — Semelle acier, long <sup>r</sup> 30 c/m, fer vis longue 44 $\frac{m}{m}$ . .	138 »
173. — Rabot américain. Fer, très incliné, lumière variable, long <sup>r</sup> 35 c/m, fer simple de 51 $\frac{m}{m}$ . . . . .	190 »

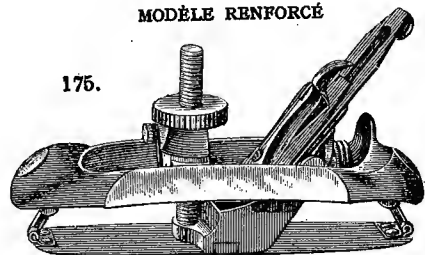
**RABOTS CINTRABLES**

MODÈLE ORDINAIRE



174. — Longueur 26 c/m, fer de 45  $\frac{m}{m}$  . . . . . 180 »

MODÈLE RENFORCÉ



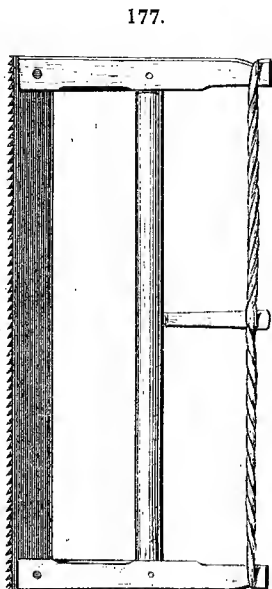
175. — Longueur 24 c/m, fer de 45  $\frac{m}{m}$  . . . . . 200 »



**176. — RAGLOIRS**

Emmanchés en cormier . . . . . 6 60

**SCIES MONTÉES**



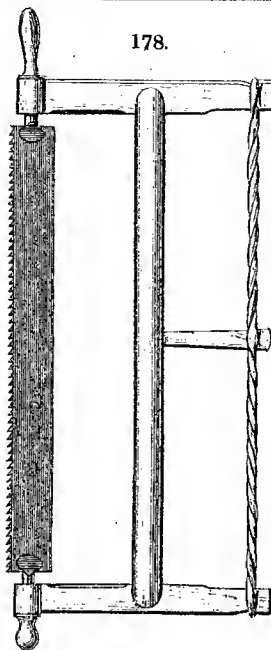
177.

177.

**SCIES A TENONS**

Longueur de la lame,

	Charme	Cormier
35 c/m	7 90	9 25
40 —	8 20	10 50
45 —	9 90	11 50
50 —	11 »	13 20
55 —	11 50	14 50
60 —	13 20	15 50
65 —	14 50	16 80
70 —	15 50	18 »
75 —	18 15	20 75
80 —	19 40	22 »
85 —	20 90	23 25
90 —	23 50	26 »

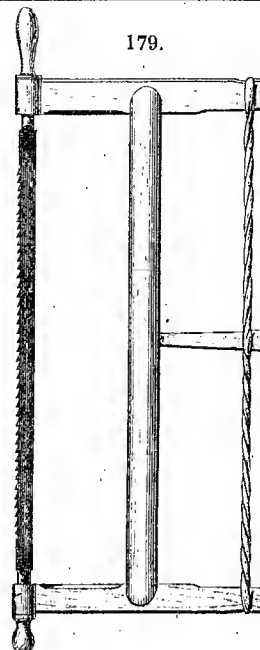


178.

178.

**SCIES A REFENDRE, avec chaperons à vis**

Charme	Cormier
15 50	18 »
16 75	19 40
18 15	22 »
19 40	24 »
20 80	24 75
22 »	26 »
23 50	27 40
24 75	28 70
26 »	29 70
28 60	32 70
29 70	35 20
» »	» »



179.

179.

**SCIES A CHANTOURNER, sans chaperons avec chaperons à vis**

Charme	Cormier
10 80	16 80
11 60	18 15
13 20	20 80
14 50	22 »
15 50	23 25
16 75	23 50
18 10	26 10
19 40	27 25
20 80	28 70
22 »	29 70
23 50	32 50
» »	» »

181. — **BRAS de SCIES à REFENDRE et à CHANTOURNER**

Pour scies de . . . . . c/m	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85
Charme . . . . .	8 40	9 25	9 40	10 25	10 80	10 80	11 40	11 75	12 »	12 50
Cormier . . . . .	10 »	10 50	11 90	12 65	13 20	14 50	15 40	16 50	16 50	18 10



186

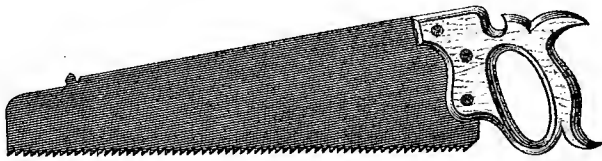
186. — **SCIES A CHEVILLES** . . . . . 7 70



187

187. — **SCIES A PLACAGE**, monture cormier. . . . . 7 20

182.



182. — **SCIES ÉGOINÉS LARGES**

De c/m	40	45	50	55	60	65	70
Trempées.	16 25	19 »	21 50	25 25	29 20	33 40	37 75

183.

183. — **SCIES à GUICHET**  
**MANCHES D'ÉGOINES**

De . . . . . c/m	28	30	32
Prix. . . . .	6 85	7 30	7 75

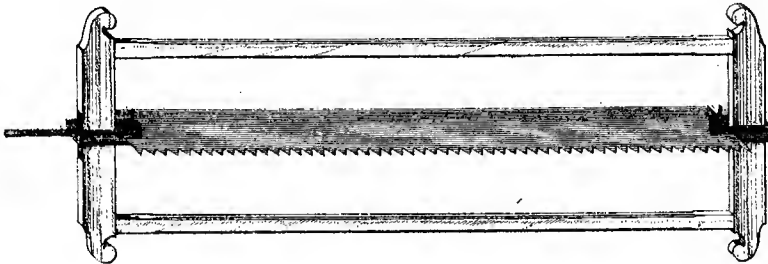
184.

184. — **SCIES à GUICHET**  
**MANCHE PLAT**

De . . . . . c/m	28	30	32
Prix. . . . .	6 85	7 30	7 75

185. — **SCIES A BUCHES** montées, acier fondu. . . . . 15 40 — Acier trempé . . . . . 14 »  
**SCIES DE LONG, SCIES DE TRAVERS** (Voir page 48).  
**SCIES POUR COUPER LES MOULURES** sur les boîtes à recaler (Voir page 6).

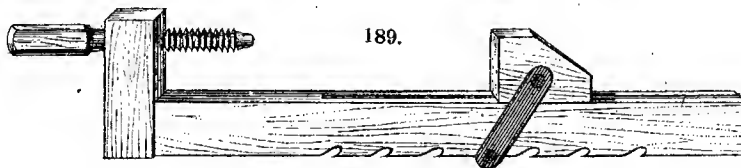
188.



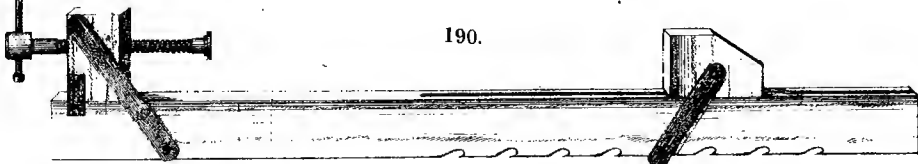
188. — **GRANDES SCIES à PLACAGE dites SCIES à PRESSE**

Montées de 1 m. 30. . . . . 127 » Montées de 1 m. 45. . . . . 141 »

189.



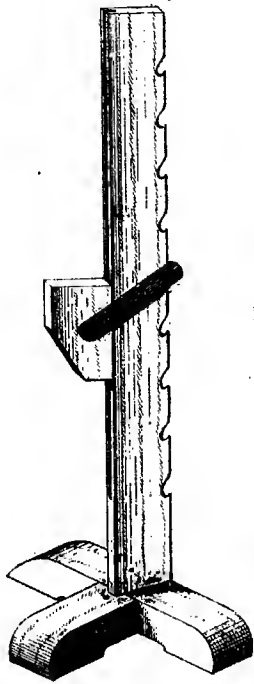
190.



**SERRE-JOINTS**

Mesure de serrage . . . . . c/m	50	60	80	100	120	140	160	180	200
189. — Charme, vis en bois. . . . .	16 60	19 50	21 »	24 »	28 50	32 »	35 »	40 »	48 »
190. — Charme, très forts, vis en fer à filet carré . . . . .	93 »	98 »	100 »	104 »	108 »	118 »			

Voir page 26 les **têtes de serre-jointe** et page 29 les **montures métalliques pour serre-joints**.  
Voir page 10 **Châssie Mirue nouveau serre-joint très pratique pour le collage des panneaux**.  
**Serre-joints tout acier, serrage à pompe, voir page 52.**



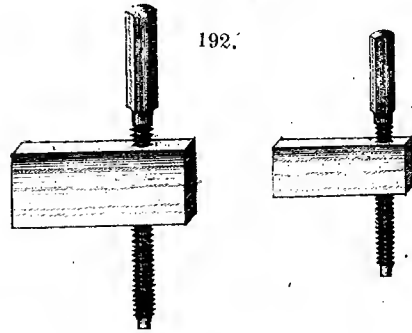
191.

191. — **SERVANTES**

En charme . . . . . 29 75

192. — **TÊTES DE SERRE-JOINTS**

EN CHARME

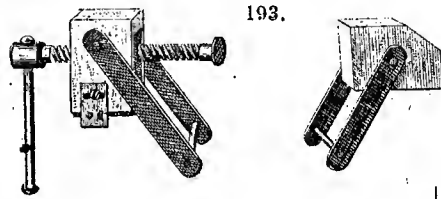


192.

Pour serre-joints de . . .	1 m	1 m 40	2 m
Prix . . . . .	6 »	6 30	7 25

193. — **TÊTE ET MENTONNET**

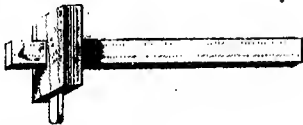
POUR SERRE-JOINTS VIS FER



193.

Vis fileté carré 24  $\frac{3}{16}$  . . . . . La garniture. 62 »

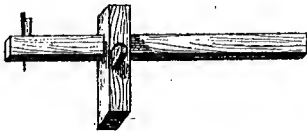
194.



194. — **TROUSQUINS à POINTE RONDE**

En charme . . . . . 6 20 En cormier . . . . . 7 70

195.

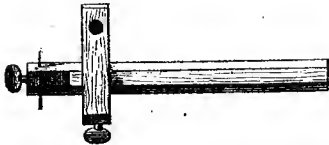


195. — **TROUSQUINS à POINTE PLATE**

Pointe en acier avec coin, en cormier . . . . . 10 80

196. — **Tige arrondie pour gainiers, en cormier. . . . . 10 80**

197.



197. — **TROUSQUINS à FILETS**

A 6 fers et garniture en cuivre, en cormier . . . . . 66 »

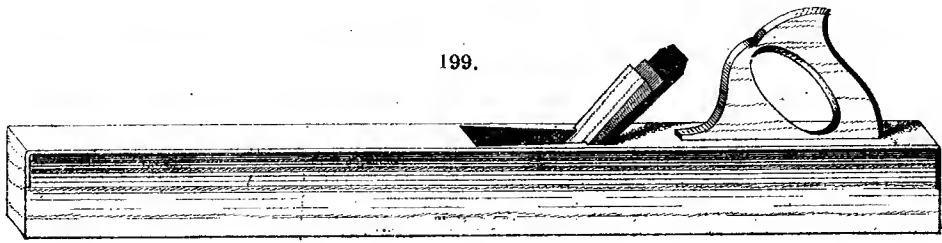
198.



198. — **TROUSQUINS à VIS de RAPPEL**

A deux pointes, dont une mobile, en palissandre. . . . . 82 »

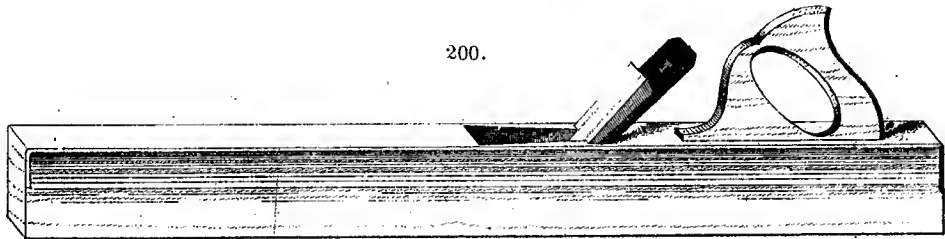
199.



199. — VARLOPES, CONTRE-FER SANS VIS

		Charme	Cormier
Fer à une marque . . . . .	Fer de 48, 50, 52, 54 $\frac{\%}{m}$	41 »	» »
Fer en acier fondu . . . . .	— —	» »	65 »
Fer d'égale épaisseur, contre-fer en acier. . . . .	— —	» »	71 »

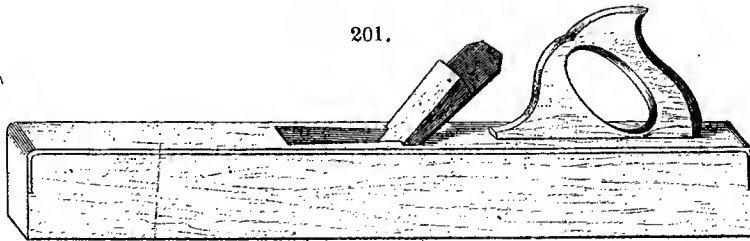
200.



200. — VARLOPES, CONTRE-FER A VIS LONGUE

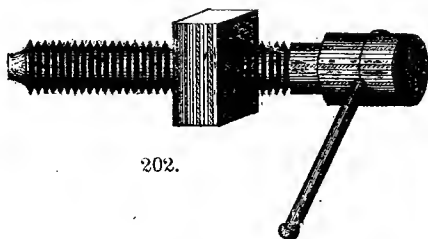
Fer de. . . . .	$\frac{\%}{m}$	48, 50, 52, 54	56, 58	60, 62	64, 68
Fer à une marque. . . . .	Charme	47 »	» »	» »	» »
Fer en acier fondu. . . . .	Cormier	72 »	77 »	80 »	93 »
Fer d'égale épaisseur, contre-fer en acier . . . . .	—	78 »	84 »	93 »	110 »
Fer anglais Sorby, contre-fer en acier. . . . .	—	100 »	108 »	112 »	125 »

201.



201. — VARLOPES à RECALER

	Charme	Cormier
Fer simple, acier fondu, d'égale épaisseur, de 74 à 80 $\frac{\%}{m}$ . . . . .	59 »	81 »



202.

**VIS D'ÉTABLIS**  
 EN CHARME AVEC ÉCROU  
 pour ÉTABLIS de MENUISIER et d'ÉBÉNISTE

Grosueur de $\frac{\%}{m}$	40	47	54	61	68
202. — Pr menuisiers	19 25 23	»	26 50	30 80	38 50
203. — Pr ébénistes.	22	»	26 50	28 60	35 20 » »

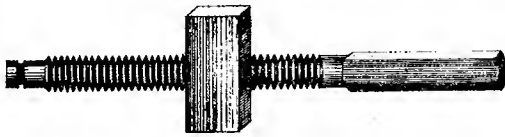
204



204. — **VIS de RAPPEL**

En charme avec écrou . . . . . 6 10

205



205. — **VIS de BOITE à RECALER**

Longueur en . . . . c/m	45	52	58
En charme avec écrou . . . .	9 25	9 90	10 80

206. — **VIS de BOITE à RESSAUT**

Longueur en . . . . . c/m	42	47
Avec ferrure . . . . .	15 40	16 50

207



207. — **WABSTRINGUES  
NON GARNIS**

Fer anglais Sorby de . . . $\frac{m}{m}$	61	68	81	95	110
Prix . . . . .	17 60	20 50	24 »	28 65	38 10
Spécial pour modelleur, fer de 50 $\frac{m}{m}$	16 50				

208



208. — **WABSTRINGUES  
GARNIS CUIVRE**

Fer anglais Sorby de . . . $\frac{m}{m}$	61	68	81	95	110
Prix . . . . .	23 20	25 75	29 60	38 10	49 80
Spécial pour modelleur, fer de 50 $\frac{m}{m}$	22 40				

209



209. — **WABSTRINGUES**

**A VIS, GARNIS CUIVRE, TRÈS SOIGNÉS**

Fer anglais Sorby de . . . $\frac{m}{m}$	61	68	81	95	110
Prix . . . . .	46 10	51 55	56 80	65 »	65 »

210

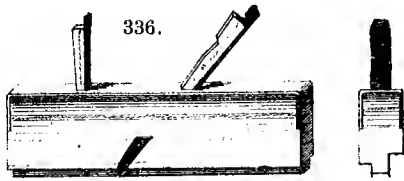


210. — **WABSTRINGUES**

**AVEC LAME DE RACLOIR, SERRÉE PAR DEUX VIS  
A OREILLES**

Prix . . . . . 19 80

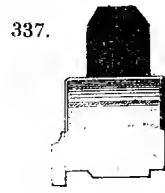
**OUTILS pour PERSIENNES**



336. — **OUTILS à entailles**

De 10, 11, 12, 13, 14  $\frac{m}{m}$  . . . . .  
à poignée. . . . .

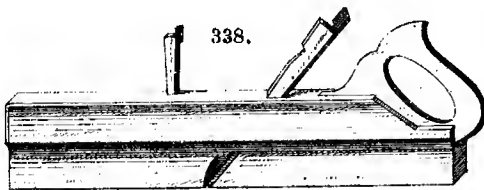
Cormier  
23 50  
33 »



337. — **OUTILS à fausses lames**

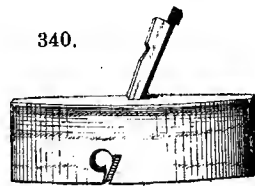
Avec contre-fer, sans poignée.  
— avec poignée.

Cormier  
40 70  
54 »



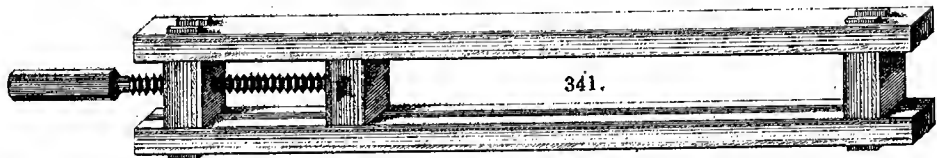
338. — **GUILLAUMES à araser**

En charme. . . . . 40 » En cormier. . . . . 50 50



340. — **GUILLAUMES à navette**

En cormier . . . . . 19 80



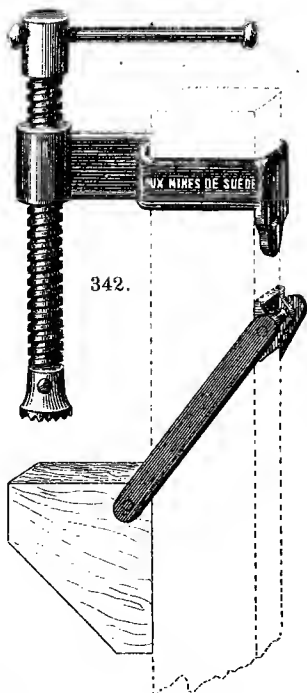
341. — **CHASSIS à araser les lames**

En charme . . . . . 52 »

**342. — GARNITURES MÉTALLIQUES**

**POUR SERRE-JOINTS**

*permettant de monter soi-même ses serre-joints avec des tiges interchangeables.*



Diamètre de la vis fer . . . . .  $\frac{m}{m}$  24  
Longueur de la vis fer sous la tête. . . . . — 280  
Ouvertures intérieures du collier fonte :  
Longueur. . . . .  $\frac{m}{m}$  100  
Largeur . . . . . — 40  
Poids de la garniture comprenant les 2 pièces : Collier fonte d'acier et la vis à bâtonnet ; Mentonnet bois avec bride fer et talon, environ. . . . . kgs. 4,150

Prix de la garniture . . . . . 39 »

**BOITES A ARASER LES LAMES DE PERSIENNES**

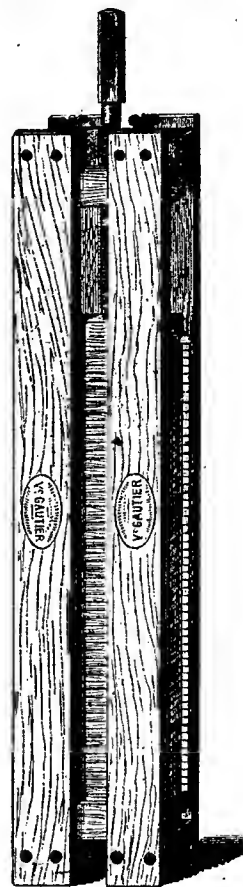
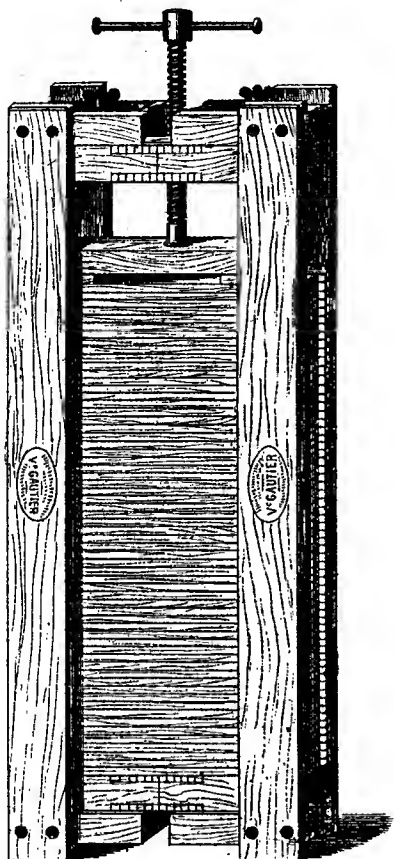
Système J. MONTÉNÉCOURT — Breveté S. G. D. G.

Deux vantaux (vis fer)

Quatre vantaux (vis bois)

343.

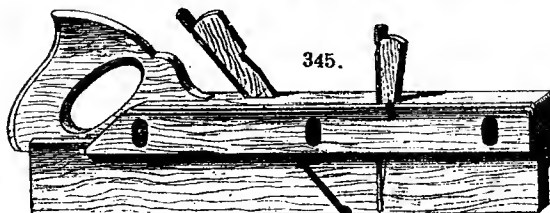
344.



**BOITES A ARASER LES LAMES**

	Vis bois	Vis fer
343. — Pour persiennes de 1 mètre à 1 m. 30, à deux vantaux. . . . .	198 »	247 »
344. — Pour persiennes de 1 mètre à 1 m. 30, à quatre vantaux . . . . .	184 »	237 »

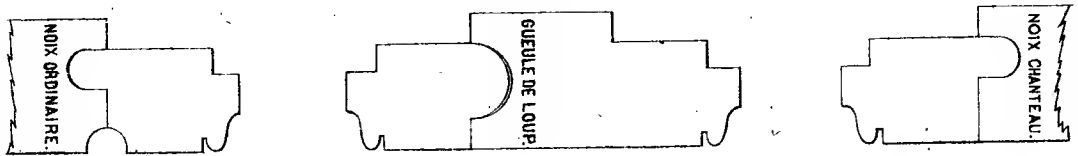
**345. — GUILLAUMES A ARASER  
POUR BOITES BREVETÉES**



A repos mobile en charme . . . . .	48 »	En cormier. . . . .	59 »
------------------------------------	------	---------------------	------

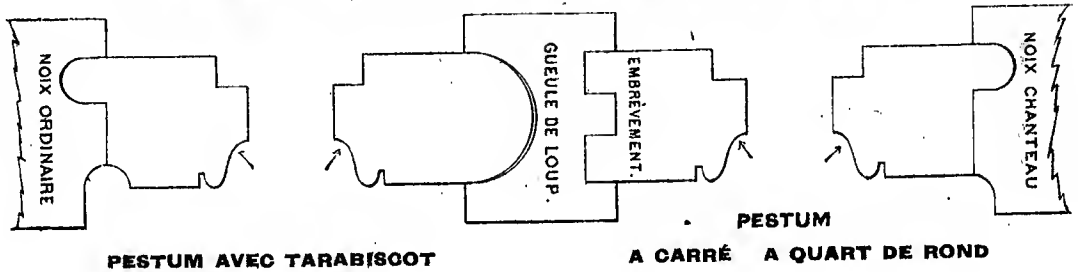


**PLAN DE LA CROISÉE A UNE COTE**



**PLAN DE LA CROISÉE A DEUX COTES**

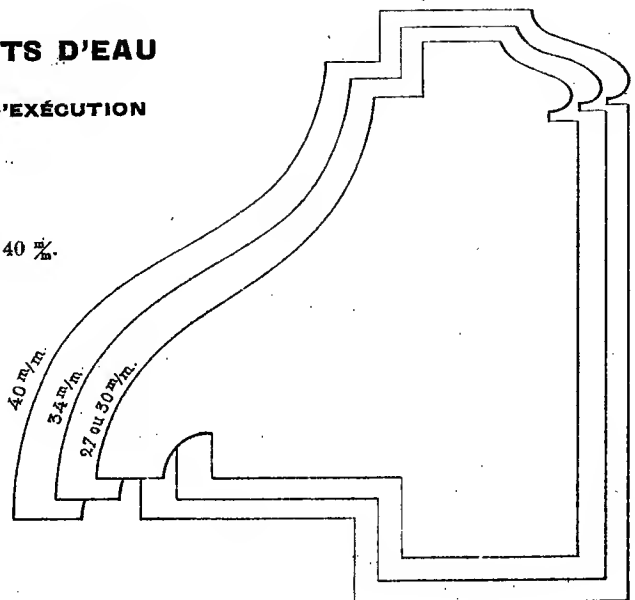
AVEC PESTUM A TARABISCOT, A CARRÉ OU A QUART DE ROND



**PLAN DES JETS D'EAU**

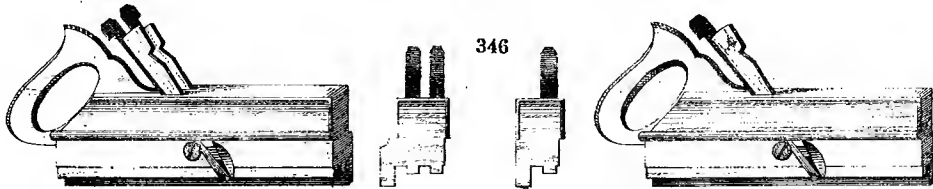
EN GRANDEUR D'EXÉCUTION

Pour croisées en bois de 27 ou 30, 34 et 40  $\frac{m}{m}$ .



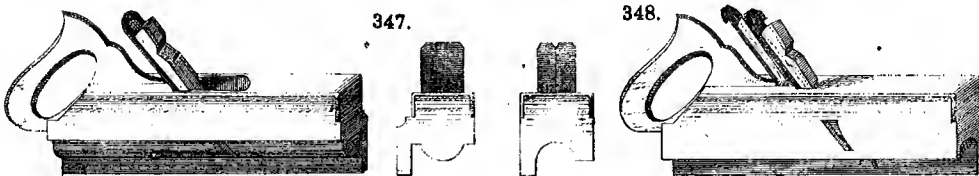
### OUTILS POUR CROISÉES

Voir les Profils, page 31.



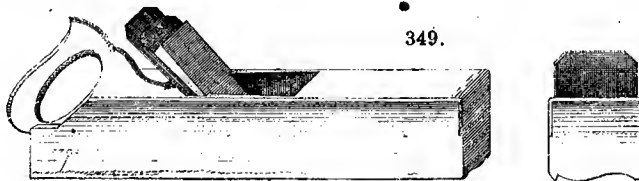
#### 346. — BOUVETS A EMBREVER

Pour bois de . . . . .	%	27 ou 30	32, 34 ou 36	38 ou 40
		Charme	Cormier	Charme
		Charme	Cormier	Charme
<i>La paire.</i>		61 »	76 »	72 »
				84 »



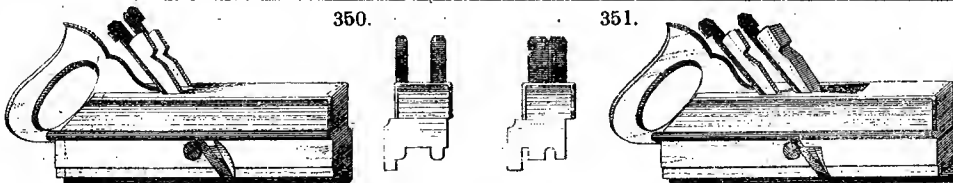
### QUEULES DE LOUP

Pour bois de . . . . .	%	27 ou 30	32 ou 34	36, 38 ou 40
		Charme	Cormier	Charme
		Charme	Cormier	Charme
347. — Pour croisées à une côte. . . . .	<i>La paire.</i>	74 »	90 »	» »
				» »
348. — Pour croisées à deux côtes. . . . .	—	77 »	94 »	84 »
				102 »



#### 349. — JETS D'EAU

Pour bois de . . . . .	%	27 et 30	34	40
		Charme	Cormier	Charme
		Charme	Cormier	Charme
Avec contre-fer . . . . .	<i>La pièce.</i>	68 »	79 »	67 »
				81 »
				69 »
				90 »

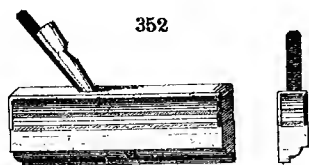


### NOIX

Pour bois de . . . . .	%	27 ou 30	32, 34 ou 36	38 ou 40
		Charme	Cormier	Charme
		Charme	Cormier	Charme
350. — Pour croisées à une côte. . . . .	<i>La paire.</i>	75 »	90 »	» »
				» »
351. — Pour croisées à deux côtes. . . . .	—	71 »	88 »	71 »
				88 »

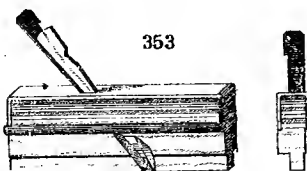
Les Noix pour fiches charneau sont aux mêmes prix que celles à deux côtes

<b>Noix à coulisse, cormier, pour bois de 27 à 32 %</b> . . . . .		182 »
— — — — — pour bois de 32 à 40 % . . . . .		182 »



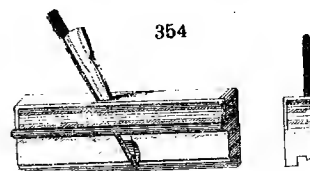
352. — **CONGÉS**

Pr bois de : 27, 30, 34 ou 40 $\frac{m}{m}$	Charme	Cormier
	16 50	19 80



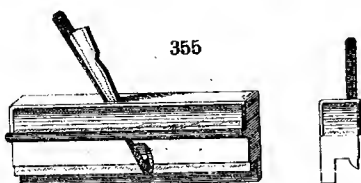
353. — **DENTS de bouvets ordinaires ou pour feuillure à verre**

Pr bois de : 8, 10, 12, 14 $\frac{m}{m}$	Charme	Cormier
	14 85	17 60



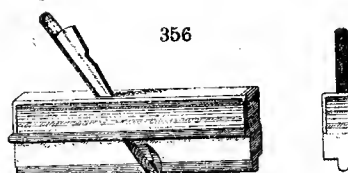
354. — **ENLÈVE-CARRÉS**

Pr bois de : 27, 30, 34 ou 40 $\frac{m}{m}$	Charme	Cormier
	14 85	17 60



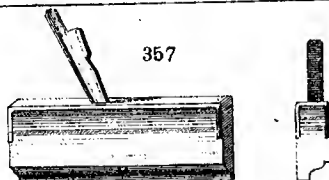
355. — **GOUTTE D'EAU**

Pour bois de 27, 30, 34 ou 40 $\frac{m}{m}$	Charme	Cormier
	14 85	17 60



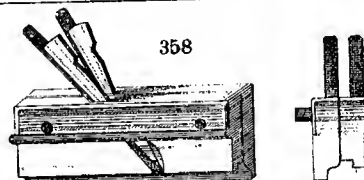
356. — **NOIX SIMPLES**

Pour bois de 27, 30, 34 ou 40 $\frac{m}{m}$	Charme	Cormier
	16 50	18 70



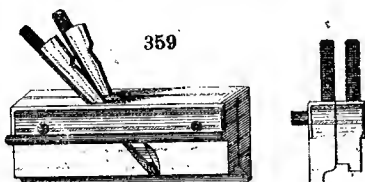
357. — **PESTUMS SIMPLES A CARRÉ OU SANS CARRÉ**

Pour bois de 27, 30, 34 ou 40 $\frac{m}{m}$	Charme	Cormier
	16 50	18 70



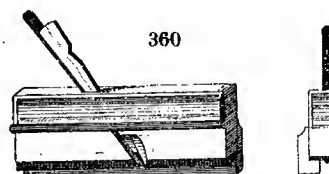
358. — **PESTUMS avec feuillure à verre A CARRÉ OU SANS CARRÉ**

Pr bois de 27, 30, 34 ou 40 $\frac{m}{m}$	Charme	Cormier
	38 »	48 »
	à poignée » »	57 »



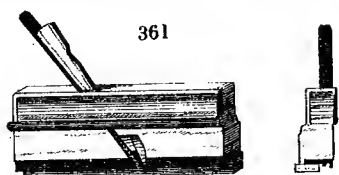
359. — **PESTUMS avec feuillure à verre A QUART DE ROND**

Pour bois de 34 $\frac{m}{m}$	Cormier
	48 »
Pour bois de 34 $\frac{m}{m}$ à poignée	57 »



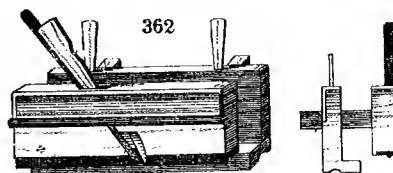
360. — **TARABISCOTS**

Sans conduit semelle fer	Charme	Cormier
	21 »	24 75
	Avec joue à vis » »	29 75



361. — **TARABISCOTS avec joue à coulisse**

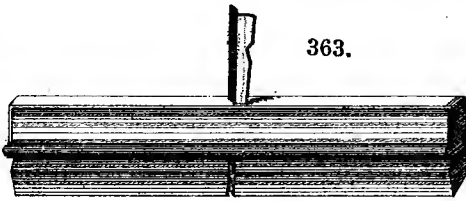
Semelle en fer	Cormier
	35 »



362. — **TARABISCOTS avec conduits à tiges**

Semelle en fer	Cormier
	44 »

**OUTILS POUR MEUBLES**



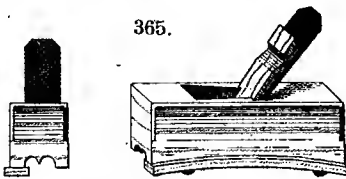
363.



**363. — GUILLAUMES  
POUR COULISSES DE TABLE**

En cormier . . . . . 40 70

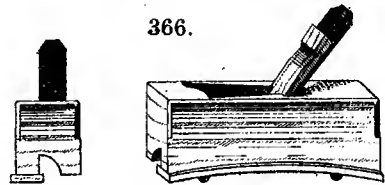
Garniture de 3 outils pour faire les coulisses de table (Voir page 50)



365.

**DOUBLES BAGUETTES  
POUR TOUR DE TABLE**

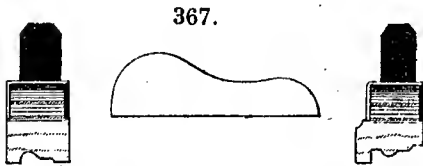
364. — A joue mobile, droites . . . . .	Cormier	40 70
365. — — cintrées. . . . .		44 »



366.

**366. — QUARTS DE ROND  
POUR TOUR DE TABLE**

A joue mobile, cintrés . . . . .	Cormier	82 »
----------------------------------	---------	------

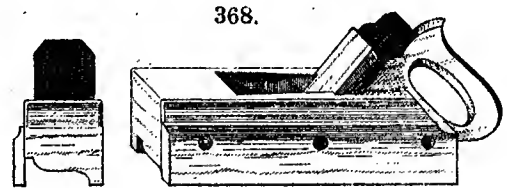


367.

**367. — OUTILS pour CADRES**

En cormier, de . . . . .	$\frac{7}{8}$	25, 30, 35	40, 45
Sans poignée. . . . .	La pièce.	38 50	40 70

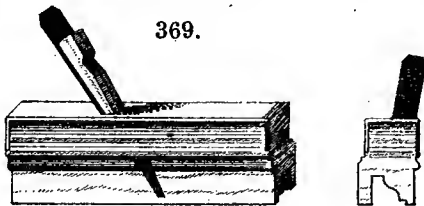
L'outil servant à faire la cale est du même prix.



368.

**368. — OUTILS pour GRANDS CADRES**

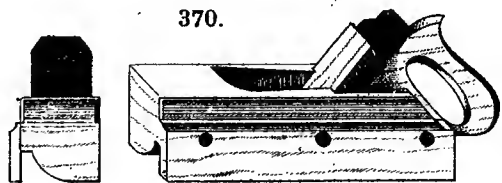
En cormier, de . . . . .	$\frac{7}{8}$	35	40	45
Avec contre-fer et poignée . . . . .		58 »	71 »	78 »



369.

**369. — OUTILS pour CORNICHES**

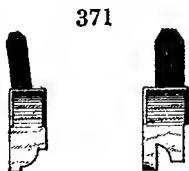
En cormier, sans poignée . . . . . 48 »



370.

**370. — OUTILS pour GORGES**

En cormier, avec contre-fer et poignée . . . . . 71 »



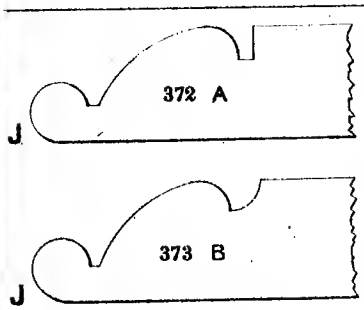
371

**371. — OUTILS pour NOIX  
DE VOIETS DE TABLE**

P <sup>r</sup> bois de . . . . .	$\frac{7}{8}$	13 à 15	16 à 18	19 à 22	23 à 27
Cormier, la paire. . . . .		46 »	48 »	50 »	54 »

**OUTILS DE MOULURES**

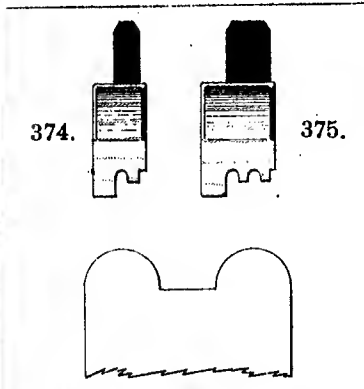
**EN CORMIER**



**BOUDINS A BAGUETTES**

**MODÈLE A OU MODÈLE B**

De . . . . .	$\frac{\%}{m}$	25	27	30	35
Sans poignée. . . . .		35 »	36 »	39 »	41 »
A poignée. . . . .		46 »	48 50	49 50	52 50

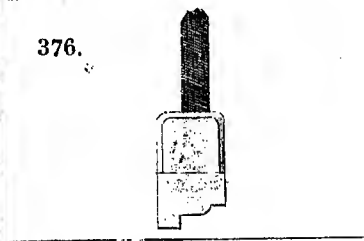


**374. — BAGUETTES de champ de tablettes simples**

Pour tablettes de. . . . .	$\frac{\%}{m}$ d'épaisr	20	23	25	27
Prix . . . . .		21 »	22 »	23 »	24 20

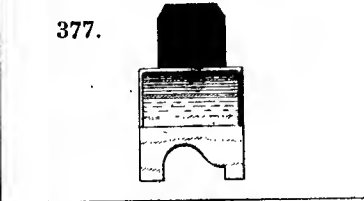
**375. — BAGUETTES de champ de tablettes doubles**

Pour tablettes de. . . . .	$\frac{\%}{m}$ d'épaisr	20	23	25	27
Prix . . . . .		28 50	28 50	28 50	31 »



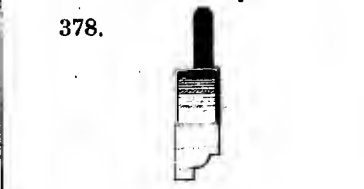
**376. — OUTIL pour METTRE au MOLLET**

				Cormier
Lumière de côté fer de 25 $\frac{\%}{m}$ . . . . .				30 »
Lumière dessus fer de 30 $\frac{\%}{m}$ . . . . .				38 50



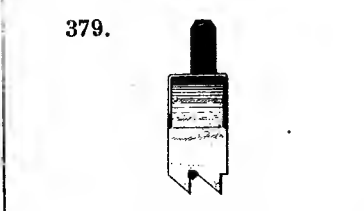
**377. — BARRES D'APPUI**

De . . . . .	$\frac{\%}{m}$	35	40
Avec contre-fer et poignée . . . . .		59 »	63 »



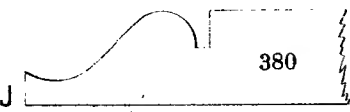

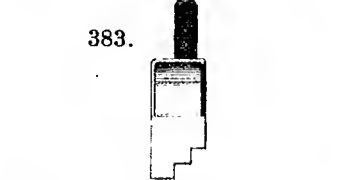
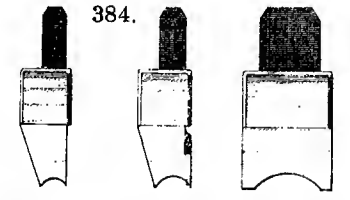
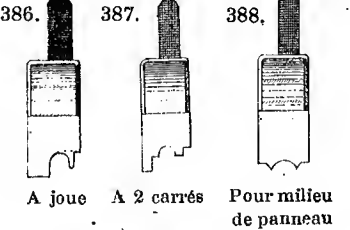

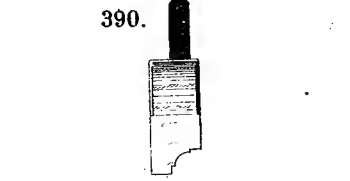
**378. — CONGÉS**

De . . . . .	$\frac{\%}{m}$	6	8	10	12	14	16	18	20
Prix . . . . .		20 »	20 »	20 »	20 »	20 »	21 »	21 »	22 »
Congés à carré, cormier de 6 à 14 $\frac{\%}{m}$ . . . . .									21 »

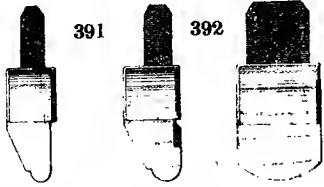


**379. — CRÉMAILLÈRE**

De . . . . .	$\frac{\%}{m}$	15	20	25
Prix . . . . .		30 »	30 75	33 »

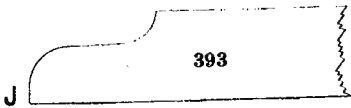
 <p>380</p>	<p>380. — <b>DOUCINES</b> (cormier)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>De <math>\frac{m}{m}</math></th> <th>6, 8</th> <th>10, 12</th> <th>14</th> <th>16, 18</th> <th>20</th> <th>25</th> <th>30</th> <th>35</th> <th>40</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Prix</td> <td>15 75</td> <td>15 75</td> <td>15 75</td> <td>17 60</td> <td>19 50</td> <td>23 »</td> <td>26 80</td> <td>31 »</td> <td>33 »</td> </tr> </tbody> </table>	De $\frac{m}{m}$	6, 8	10, 12	14	16, 18	20	25	30	35	40	Prix	15 75	15 75	15 75	17 60	19 50	23 »	26 80	31 »	33 »																
De $\frac{m}{m}$	6, 8	10, 12	14	16, 18	20	25	30	35	40																												
Prix	15 75	15 75	15 75	17 60	19 50	23 »	26 80	31 »	33 »																												
 <p>381.</p>	<p>381. — <b>DOUCINES à BAGUETTE</b> (cormier)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>De <math>\frac{m}{m}</math></th> <th>14</th> <th>16</th> <th>18</th> <th>20</th> <th>25</th> <th>30</th> <th>35</th> <th>40</th> <th>45</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Prix</td> <td>24 20</td> <td>24 20</td> <td>25 »</td> <td>27 50</td> <td>29 70</td> <td>33 »</td> <td>35 »</td> <td>38 50</td> <td>44 »</td> </tr> </tbody> </table> <p>382. — A poignée, à deux fers . 50 » 55 » 57 » 59 » 65 »</p>	De $\frac{m}{m}$	14	16	18	20	25	30	35	40	45	Prix	24 20	24 20	25 »	27 50	29 70	33 »	35 »	38 50	44 »																
De $\frac{m}{m}$	14	16	18	20	25	30	35	40	45																												
Prix	24 20	24 20	25 »	27 50	29 70	33 »	35 »	38 50	44 »																												
 <p>383.</p>	<p>383. — <b>FEUILLERETS</b> (cormier)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>De . . . . . <math>\frac{m}{m}</math></th> <th>8</th> <th>10</th> <th>12</th> <th>14</th> <th>16</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Prix . . . . .</td> <td>15 50</td> <td>15 50</td> <td>15 50</td> <td>15 50</td> <td>17 50</td> </tr> </tbody> </table>	De . . . . . $\frac{m}{m}$	8	10	12	14	16	Prix . . . . .	15 50	15 50	15 50	15 50	17 50																								
De . . . . . $\frac{m}{m}$	8	10	12	14	16																																
Prix . . . . .	15 50	15 50	15 50	15 50	17 50																																
 <p>384. 385.</p>	<p>384. — <b>MOUCHETTES sans JOUE</b> (cormier)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>De <math>\frac{m}{m}</math></th> <th>6, 8, 10</th> <th>12, 14</th> <th>16, 18</th> <th>20</th> <th>25</th> <th>30</th> <th>35</th> <th>40</th> <th>45</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Prix</td> <td>15 65</td> <td>15 65</td> <td>17 60</td> <td>19 »</td> <td>20 »</td> <td>26 40</td> <td>31 »</td> <td>32 »</td> <td>34 »</td> </tr> </tbody> </table> <p>385. — Avec contre-fer. . . . . 33 » 34 » 35 » 37 »</p>	De $\frac{m}{m}$	6, 8, 10	12, 14	16, 18	20	25	30	35	40	45	Prix	15 65	15 65	17 60	19 »	20 »	26 40	31 »	32 »	34 »																
De $\frac{m}{m}$	6, 8, 10	12, 14	16, 18	20	25	30	35	40	45																												
Prix	15 65	15 65	17 60	19 »	20 »	26 40	31 »	32 »	34 »																												
 <p>386. 387. 388.</p> <p>A joue A 2 carrés Pour milieu de panneau</p>	<p><b>MOUCHETTES à JOUE</b> (cormier) A 2 CARRÉS ET POUR MILIEU DE PANNEAU</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>De . <math>\frac{m}{m}</math></th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> <th>12</th> <th>14</th> <th>16</th> <th>18</th> <th>20</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>386. — A joue</td> <td>17 60</td> <td>17 60</td> <td>17 60</td> <td>17 60</td> <td>17 60</td> <td>19 »</td> <td>19 80</td> <td>24 »</td> </tr> <tr> <td>387. — Mouchette à 2 carrés, 12 et 14 <math>\frac{m}{m}</math></td> <td colspan="8">19 »</td> </tr> <tr> <td>388. — Mouchettes pour milieu de panneau, fer de 8, 10, 12 ou 14 <math>\frac{m}{m}</math></td> <td colspan="8">20 »</td> </tr> </tbody> </table>	De . $\frac{m}{m}$	6	8	10	12	14	16	18	20	386. — A joue	17 60	17 60	17 60	17 60	17 60	19 »	19 80	24 »	387. — Mouchette à 2 carrés, 12 et 14 $\frac{m}{m}$	19 »								388. — Mouchettes pour milieu de panneau, fer de 8, 10, 12 ou 14 $\frac{m}{m}$	20 »							
De . $\frac{m}{m}$	6	8	10	12	14	16	18	20																													
386. — A joue	17 60	17 60	17 60	17 60	17 60	19 »	19 80	24 »																													
387. — Mouchette à 2 carrés, 12 et 14 $\frac{m}{m}$	19 »																																				
388. — Mouchettes pour milieu de panneau, fer de 8, 10, 12 ou 14 $\frac{m}{m}$	20 »																																				
 <p>389.</p>	<p>389. — <b>MOUCHETTES à REPASSER</b> (cormier)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>De <math>\frac{m}{m}</math></th> <th>10</th> <th>12</th> <th>14</th> <th>16</th> <th>18</th> <th>20</th> <th>23</th> <th>25</th> <th>27</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Prix</td> <td>25 80</td> <td>25 30</td> <td>25 30</td> <td>26 40</td> <td>28 60</td> <td>30 80</td> <td>30 80</td> <td>33 »</td> <td>34 »</td> </tr> </tbody> </table>	De $\frac{m}{m}$	10	12	14	16	18	20	23	25	27	Prix	25 80	25 30	25 30	26 40	28 60	30 80	30 80	33 »	34 »																
De $\frac{m}{m}$	10	12	14	16	18	20	23	25	27																												
Prix	25 80	25 30	25 30	26 40	28 60	30 80	30 80	33 »	34 »																												
 <p>390.</p>	<p>390. — <b>QUARTS de ROND</b> (cormier)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>De . . <math>\frac{m}{m}</math></th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> <th>12</th> <th>14</th> <th>16</th> <th>18</th> <th>20</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Prix . . . .</td> <td>19 »</td> <td>19 »</td> <td>19 »</td> <td>19 »</td> <td>19 »</td> <td>19 80</td> <td>19 80</td> <td>23 »</td> </tr> </tbody> </table>	De . . $\frac{m}{m}$	6	8	10	12	14	16	18	20	Prix . . . .	19 »	19 »	19 »	19 »	19 »	19 80	19 80	23 »																		
De . . $\frac{m}{m}$	6	8	10	12	14	16	18	20																													
Prix . . . .	19 »	19 »	19 »	19 »	19 »	19 80	19 80	23 »																													

Victor GAUTIER & A. LEMAITRE, 5, Rue Rochechouart — PARIS (9<sup>e</sup>)



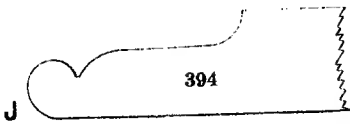
**391. — RABOTS RONDS (cormier)**

De $\frac{\%}{m}$	6, 8, 10	12, 14	16, 18	20	25	30	35	40	45
Prix	15 65	15 65	17 60	19 »	19 80	28 40	30 80	31 90	34 10
392. — Avec contre-fer						38 »	34 »	35 »	37 »



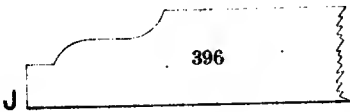
**393. — TALONS (cormier)**

De . . . $\frac{\%}{m}$	12, 14	16, 18	20	25	30	35	40	45
Prix . . . . .	17 50	19 90	20 »	24 »	» »	» »	» »	» »



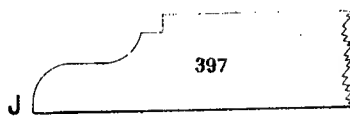
**394. — TALONS à BAGUETTE (cormier)**

De $\frac{\%}{m}$	14	16	18	20	25	30	35	40	45
Prix . . . . .	24 »	24 »	25 »	28 50	31 »	33 »	35 75	40 70	48 »
395. — A poignée				40 70	45 »	46 »	53 »	59 »	



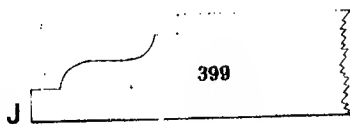
**396. — TALONS à un CARRÉ près la JOUE (cormier)**

De . . . . . $\frac{\%}{m}$	12, 14	16, 18	20
Prix . . . . .	19 »	19 80	24 20



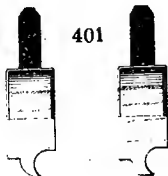
**397. — TALONS à un CARRÉ près la BRIDE (cormier)**

De . . . . . $\frac{\%}{m}$	12	14	16	18	20
Le carré affûté à la lime . . . . .	22 30	22 30	24 25	28 »	28 50
398. — A deux fers . . . . .	32 »	32 »	» »	» »	» »



**TALONS à deux CARRÉS**

De . . . . . $\frac{\%}{m}$	14	16	18	20
399. — Un carré affûté à la lime . . . . .	23 »	24 »	25 »	28 50
400. — A deux fers . . . . .	34 »	35 »	37 50	39 50



**401. — BECS de CORBIN**

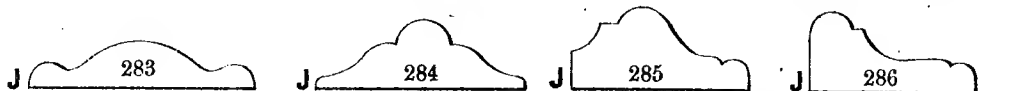
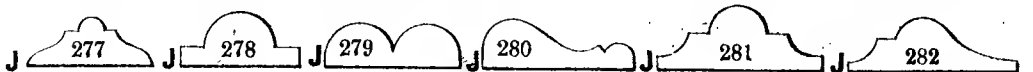
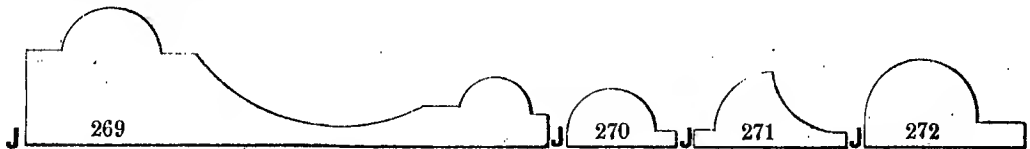
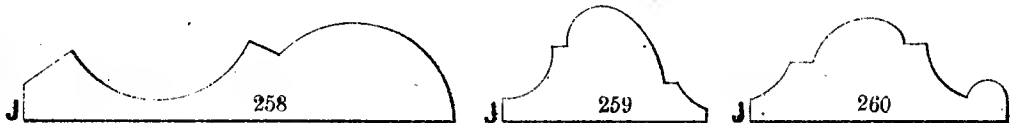
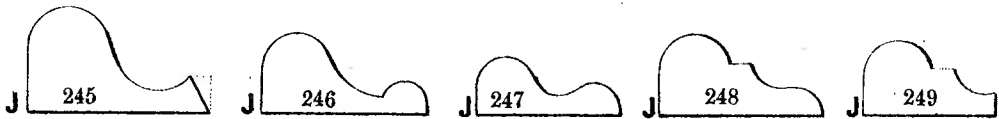
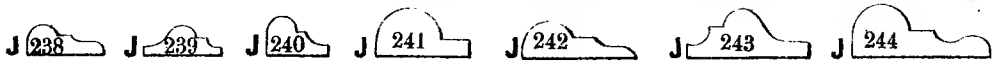
401. — Pour réfoiiller les moulures . . . . .	24 »
---	------



**402. — POTEAUX D'HUISSERIE**

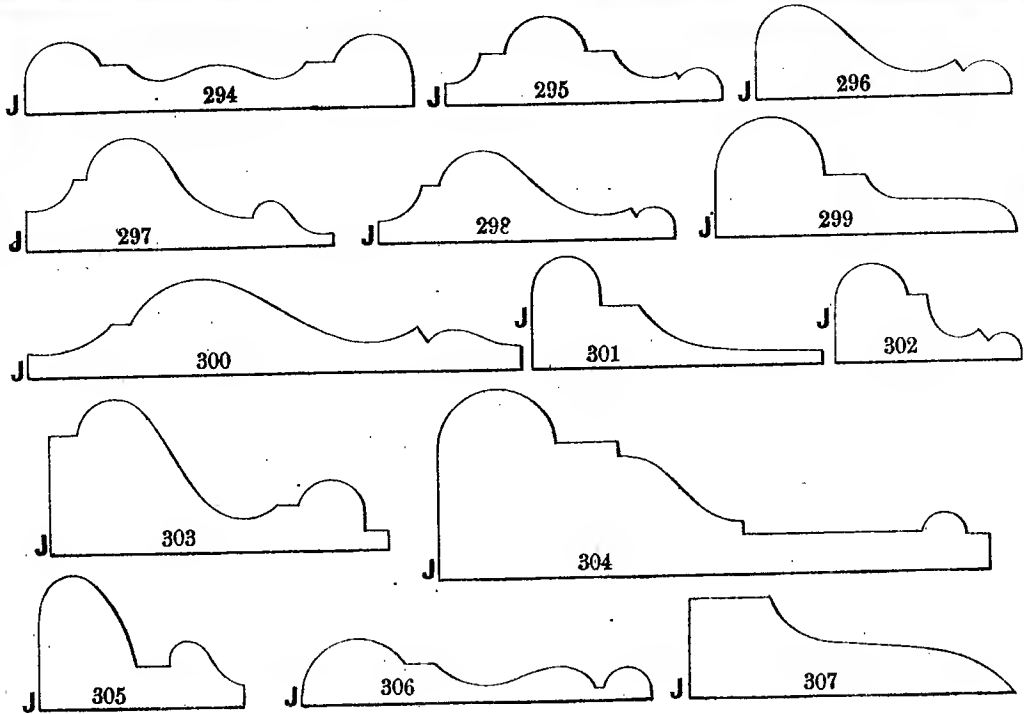
402. — En charme . . . . .	19 »
402. — En cormier . . . . .	22 »
403. — En cormier à poignée . . . . .	34 »

### MOULURES POUR MEUBLES





Victor GAUTIER & A. LEMAITRE, 5, Rue Rochechouart — PARIS (9<sup>e</sup>)



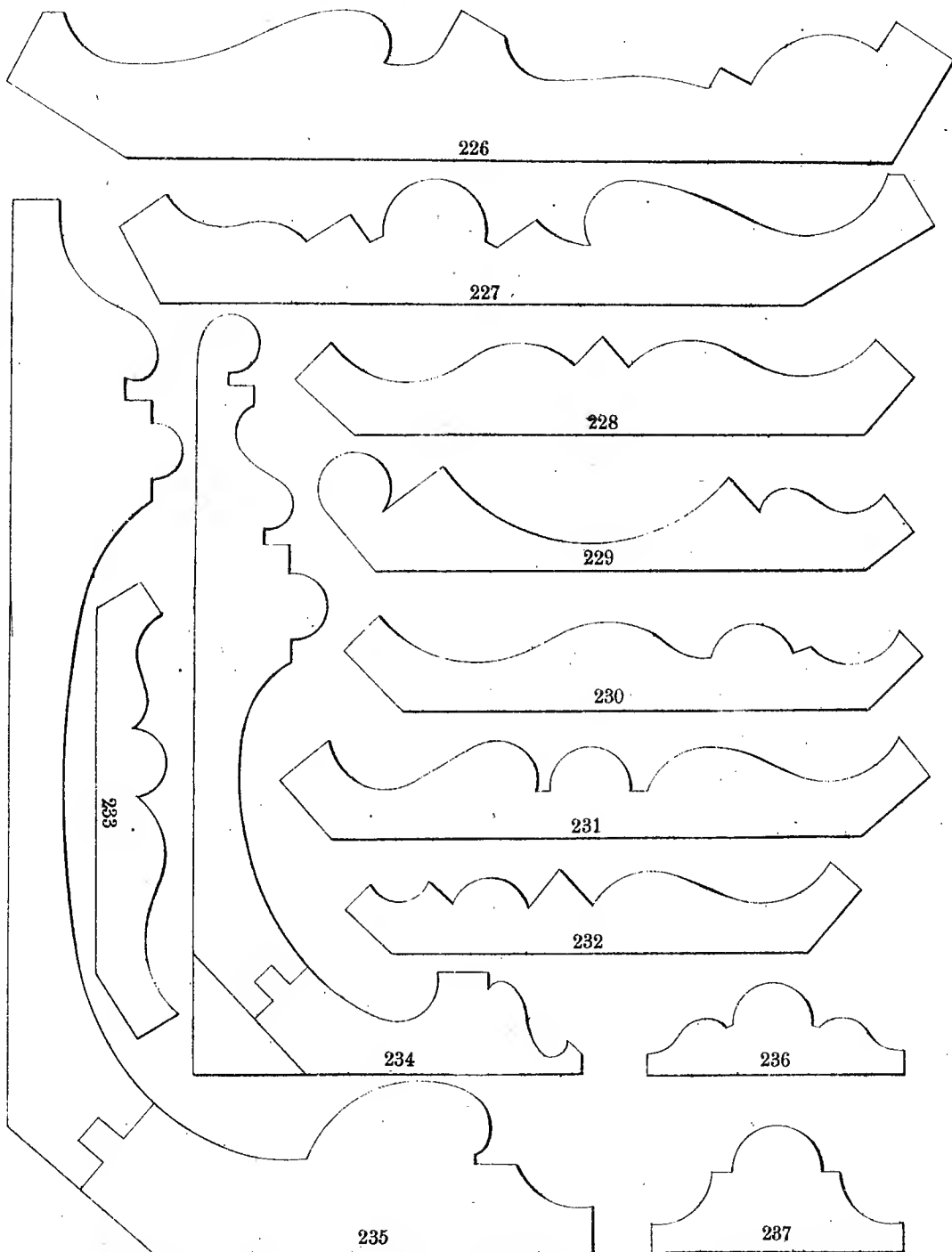
POUR LES MOULURES COURANTES D'ÉBÉNISTERIE, VOIR PAGE 24, DU TARIF

**Prix des outils en cormier pour faire les moules ci-dessus.**

N <sup>os</sup>		N <sup>os</sup>		N <sup>os</sup>	
238	à 1 fer. . . . .	261bis	à 1 fer. . . . .	286	à 1 fer. . . . .
239	à 1 fer. . . . .	263	à 1 fer. . . . .	287	à 1 fer. . . . .
240	à 1 fer. . . . .	264	à 1 fer. . . . .	288	à 1 fer. . . . .
241	à 1 fer. . . . .	265	à 1 fer. . . . .	289	à 1 fer. . . . .
242	à 1 fer. . . . .	266	à 1 fer. . . . .	290	à 1 fer. . . . .
243	à 1 fer. . . . .	267	à 1 fer. . . . .	291	à 1 fer et poignée .
244	à 1 fer. . . . .	268	à 1 fer et poignée .	292	à 1 fer. . . . .
245	à 1 fer. . . . .	269	à 3 fers et poignée.	293	à 1 fer. . . . .
246	à 1 fer. . . . .	270	à 1 fer. . . . .	294	à 3 fers et poignée.
247	à 1 fer. . . . .	271	à 2 fers. . . . .	295	à 3 fers. . . . .
248	à 1 fer. . . . .	272	à 1 fer. . . . .	296	à 1 fer. . . . .
249	à 1 fer. . . . .	273	à 1 fer. . . . .	297	à 1 fer. . . . .
250	à 2 fers. . . . .	274	à 2 fers. . . . .	298	à 1 fer. . . . .
251	à 1 fer. . . . .	275	à 2 fers. . . . .	299	à 2 fers. . . . .
252	à 2 fers. . . . .	276	à 1 fer. . . . .	300	à 3 fers et poignée.
253	à 1 fer. . . . .	277	à 1 fer. . . . .	301	à 2 fers. . . . .
254	à 3 fers. . . . .	278	à 1 fer. . . . .	302	à 1 fer. . . . .
255	à 2 fers. . . . .	279	à 1 fer. . . . .	303	à 2 fers et poignée.
256	à 3 fers. . . . .	280	à 1 fer. . . . .	304	à 3 fers. . . . .
257	à 1 fer. . . . .	281	à 1 fer. . . . .	305	à 1 fer. . . . .
258	à 3 fers et poignée.	282	à 1 fer. . . . .	306	à 1 fer. . . . .
259	à 1 fer. . . . .	283	à 1 fer. . . . .	307	à 1 fer. . . . .
260	à 1 fer. . . . .	284	à 1 fer. . . . .		
261	à 1 fer. . . . .	285	à 1 fer. . . . .		

Prix sur demande.

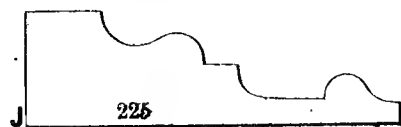
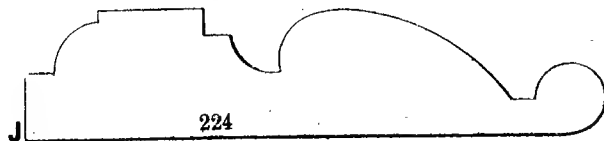
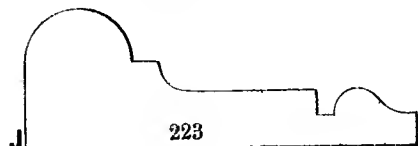
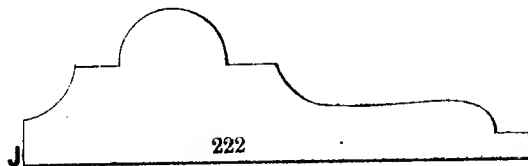
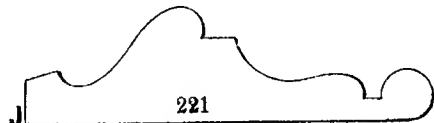
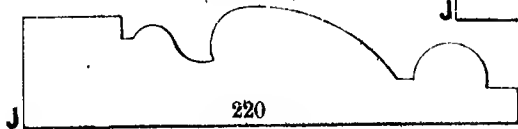
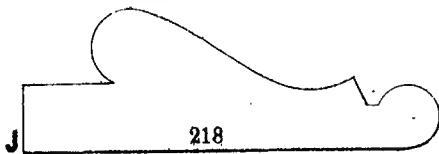
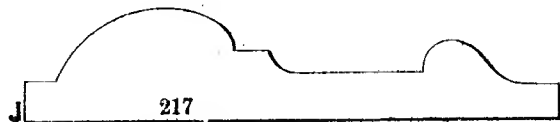
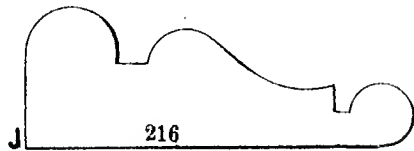
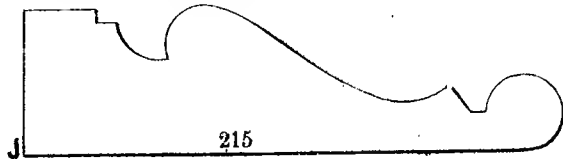
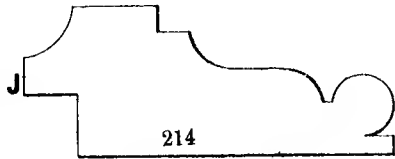
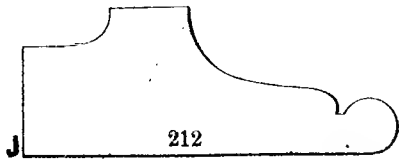
**MOULURES POUR CORNICHES**



**Prix des outils en charme pour faire les moulures ci-dessus**

N <sup>os</sup>		N <sup>os</sup>		N <sup>os</sup>	
226	à 1 fer en tôle d'acier et à poignée.	230	à 1 fer en tôle d'acier et à poignée.	234	en 2 outils . . . . .
227	— — —	231	— — —	235	en 2 outils . . . . .
228	— — —	232	— — —	236	à 1 fer acéré et poi- gnée . . . . .
229	— — —	233	— — —	237	à 3 fers acérés et poignée . . . . .
			<i>Prix sur demande.</i>		

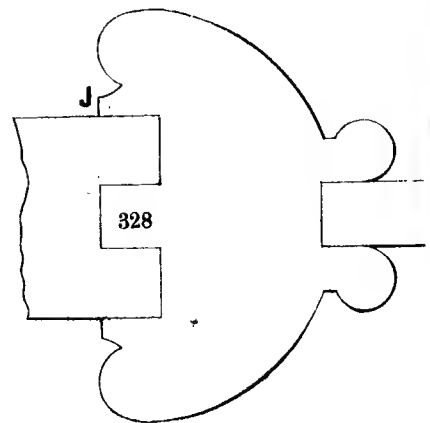
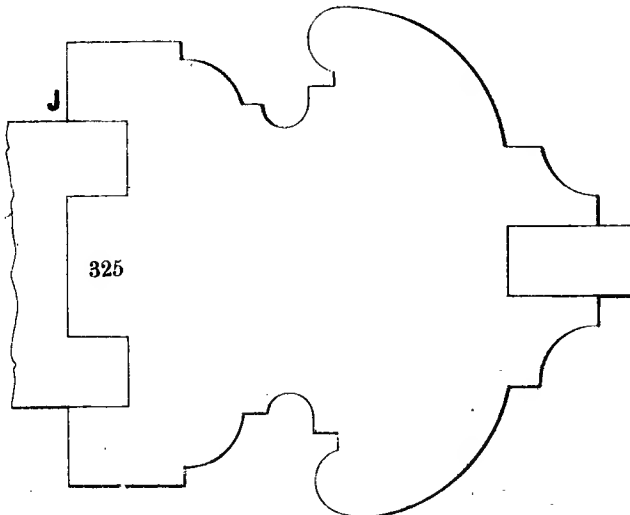
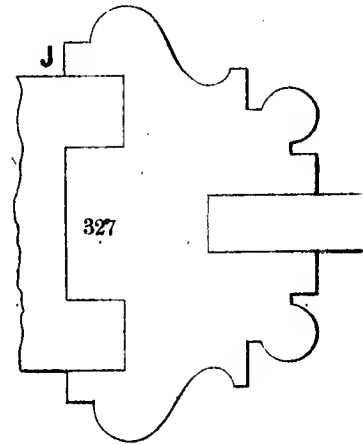
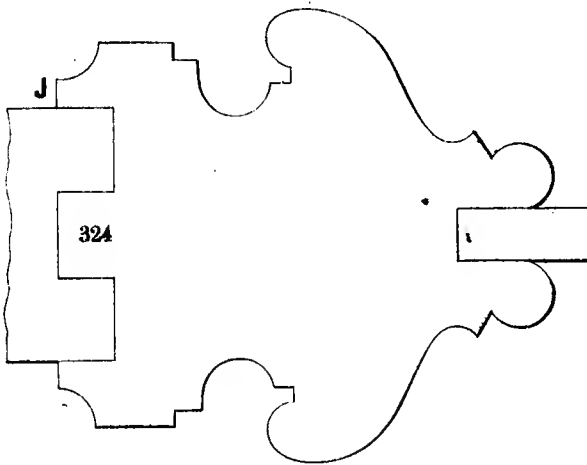
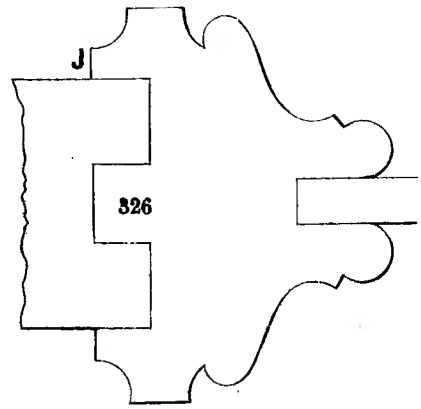
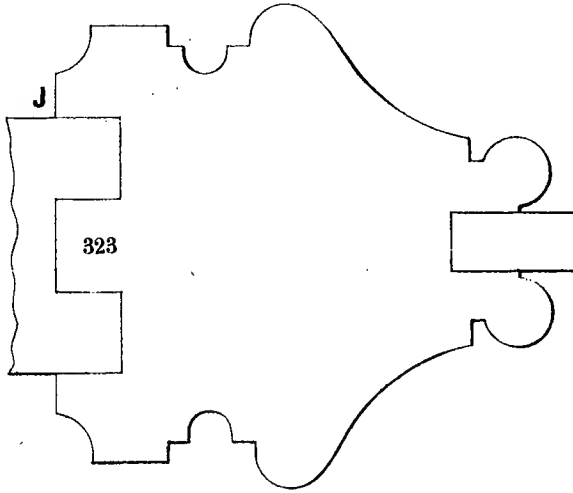
**MOULURES POUR CHAMBRANLES**

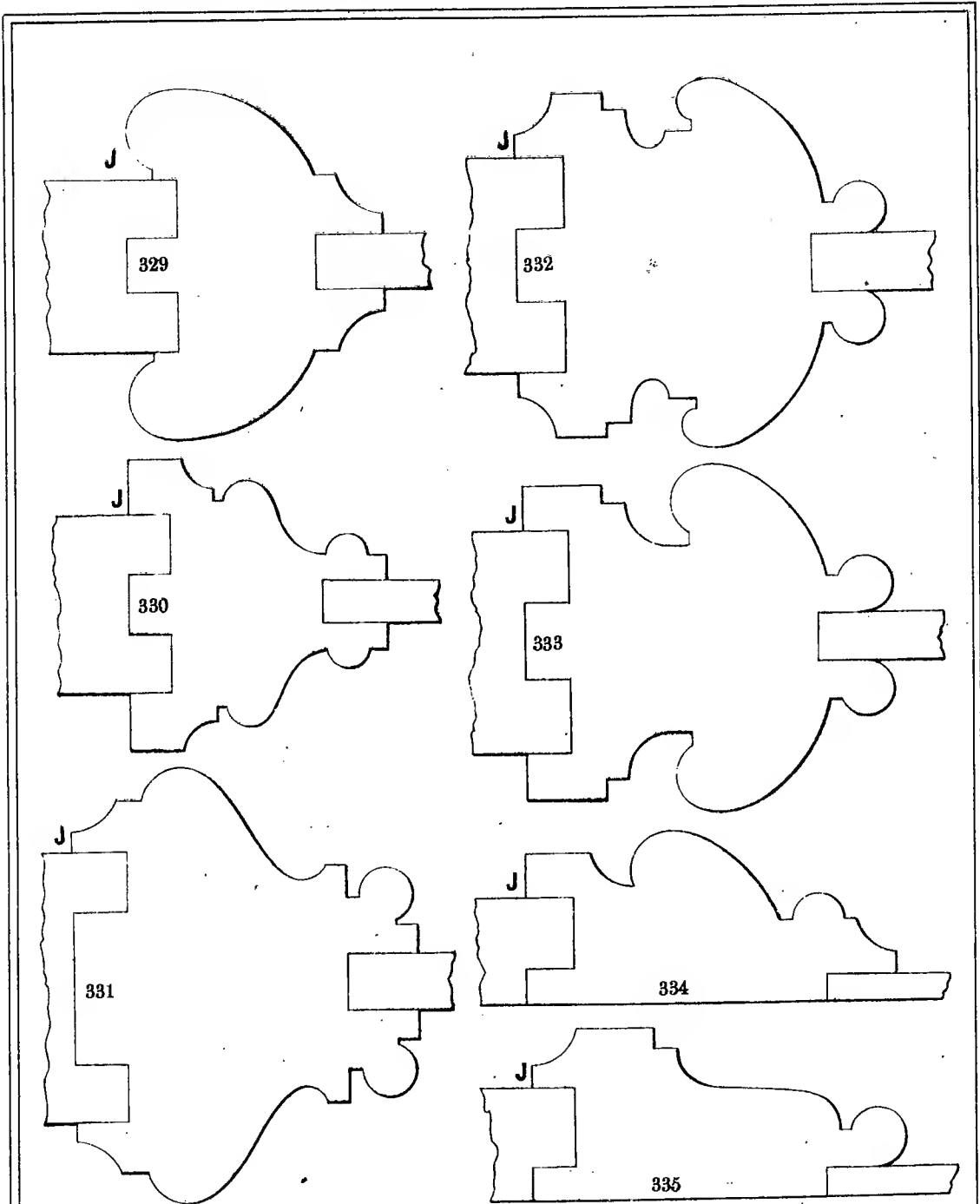


**Prix des outils pour faire les moulures ci-dessus**

N <sup>os</sup>				N <sup>os</sup>			
212	à 2 fers et à poignée . .			219	à 3 fers et à poignée . .		
213	à 3 fers — . .			220	à 1 fer — . .		
214	à 2 fers — . .			221	à 3 fers — . .		
215	à 2 fers — . .			222	à 3 fers — . .		
216	à 2 fers — . .			223	à 2 fers — . .		
217	à 2 fers — . .			224	à 2 fers — . .		
218	à 3 fers — . .			225	à 2 fers — . .		

### MOULURES POUR PORTES A GRANDS CADRES



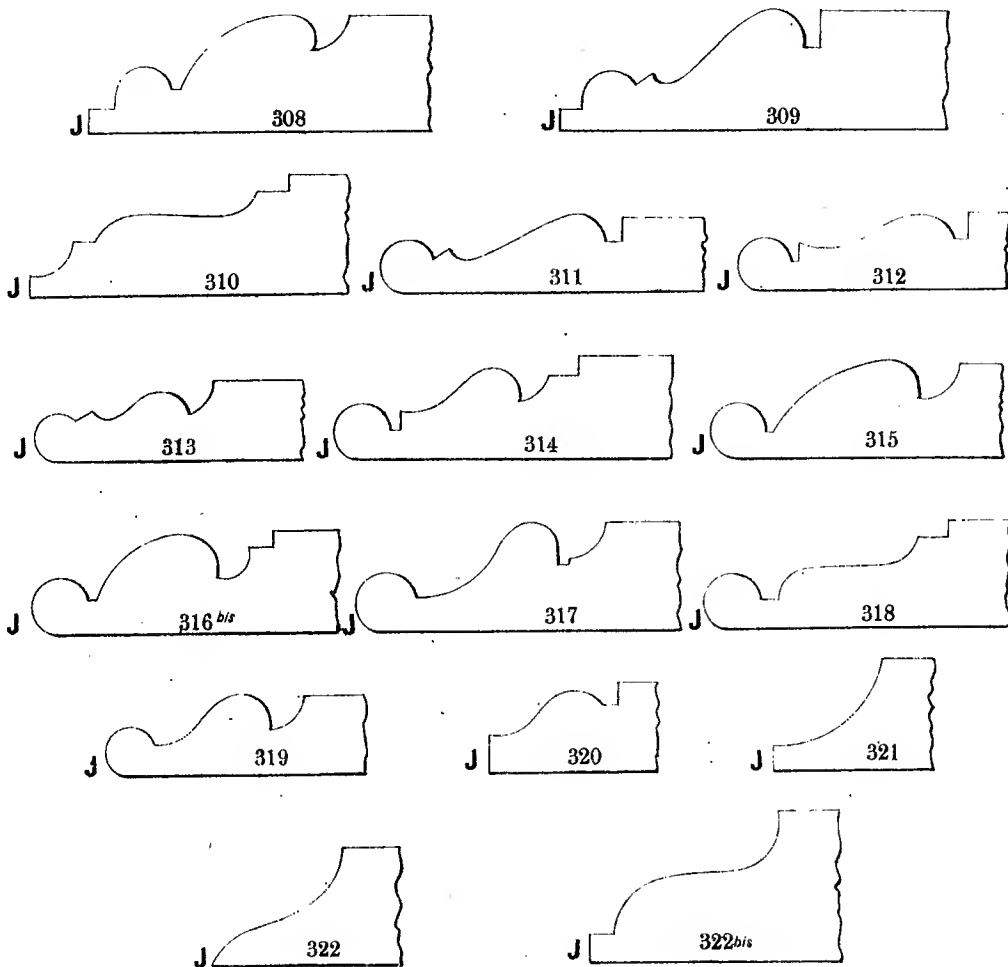


**Prix des outils pour faire les moules ci-dessus**

N <sup>os</sup>		Charme	Cormier	N <sup>os</sup>		Charme	Cormier
323	à 4 fers et à poignée . .			330	à 1 fer et à poignée . .		
324	à 4 fers — . .			331	à 2 fers — . .		
325	à 3 fers — . .			332	à 3 fers — . .		
326	à 3 fers — . .			333	à 2 fers — . .		
327	à 2 fers — . .			334	à 2 fers — . .		
328	à 1 fer — . .			335	à 2 fers — . .		
329	à 2 fers — . .						

*Prix sur demande.*

**MOULURES pour PORTES A PETITS CADRES et pour STYLOBATES**



**Prix des outils pour faire les moulures ci-dessus**

N <sup>os</sup>		N <sup>os</sup>	
308	à 1 fer et à poignée . . .	316bis	à 1 fer et à poignée . . .
309	à 2 fers — . . .	317	à 1 fer — . . .
310	à 2 fers — . . .	318	à 1 fer — . . .
311	à 2 fers — . . .	319	à 1 fer — . . .
312	à 2 fers — . . .	320	à 1 fer sans poignée . . .
313	à 2 fers — . . .	321	à 1 fer — . . .
314	à 2 fers — . . .	322	à 1 fer — . . .
315	à 1 fer — . . .	322bis	à 1 fer — . . .

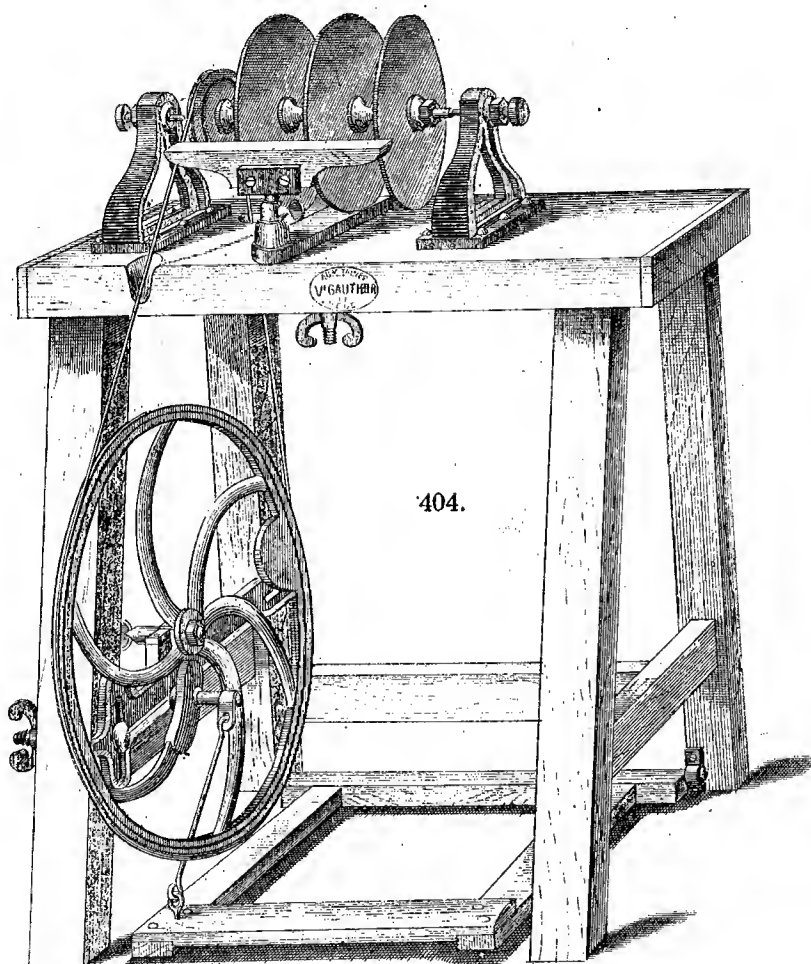
*Prix sur demande.*

NOTA. — Les Outils de Moulures de ce Tarif sont faits pour être poussés du côté de la lettre J.

Les Outils pour retourner les baguettes ou pour refouiller les moulures ne seront fournis que s'ils sont demandés d'une manière spéciale ; ils valent 31.

La Maison se charge de faire toute espèce d'outils de moulure, sur profils.

**MEULES D'ÉMERI**  
 POUR AFFUTER LES OUTILS DE MOULURES



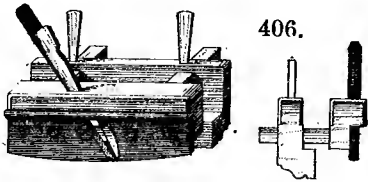
404. — **PORTE-MEULES D'ÉMERI** avec 3 meules, avec volant et banc . . . 660 »  
 — avec 3 meules, avec volant sans le banc 530 »  
 — avec 3 meules, sans volant et sans banc 330 »

405. — **MEULES D'ÉMERI DE RECHANGE 25 c/m de diamètre**

Epaisseur. . . . .	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20
Prix . . . . .	6 20	6 20	7 40	7 30	9 80	10 20	11 »	11 60	12 45	13 20

**OUTILS POUR RAMPES**

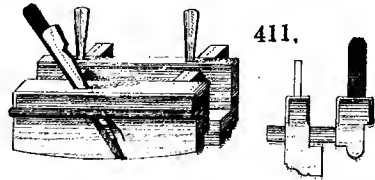
EN CORMIER



406.

406. — **BOUVETS**

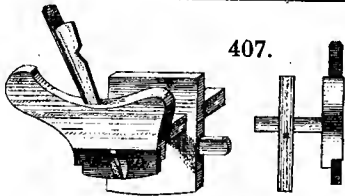
Pour rainure de bandelettes . . . . .



411.

411. — **BOUVETS RONDS**

Pour creuser la rainure . . . . .



407.

407. — **BOUVETS à QUEUE**

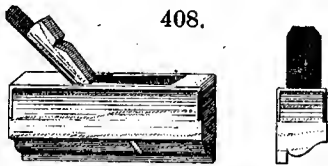
Pour poser les filets. . . . .



412.

412. — **DOUOINES à QUEUE**

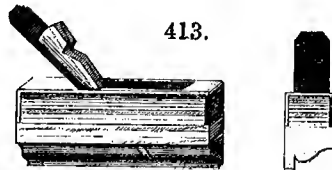
A fer simple de 25 et 30  $\frac{m}{m}$ . . . . .



408.

408. — **DOUOINES**

A fer simple de 25 et 30  $\frac{m}{m}$ . . . . .



413.

413. — **DOUOINES**

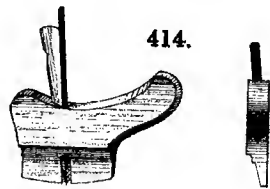
A contre-fer de 25 et 30  $\frac{m}{m}$ . . . . .



409.

409. — **GUILLAUMES RONDS**

A queue. . . . .



414.

414. — **GUILLAUMES de COTÉ**

A queue. . . . .



410.

410. — **RABOTS  
POUR LE BOIS DEBOUT**

A fer simple de 40  $\frac{m}{m}$ . . . . .

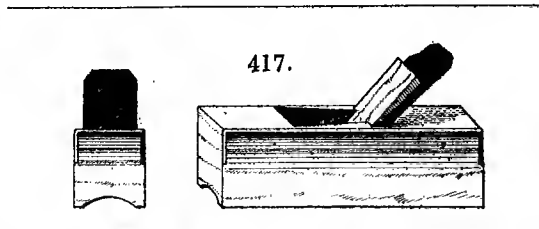
415. — Les quatre Outils pour la **RAMPE A BAGUETTES**. . . . .

Outils de rampes, prix sur demande.



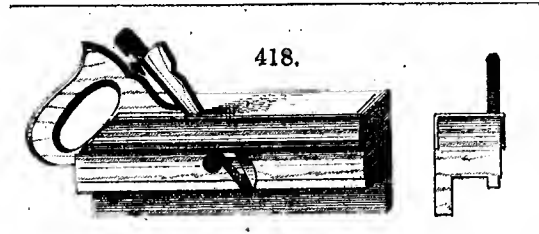
DEUXIÈME PARTIE

OUTILS POUR CHARPENTIERS



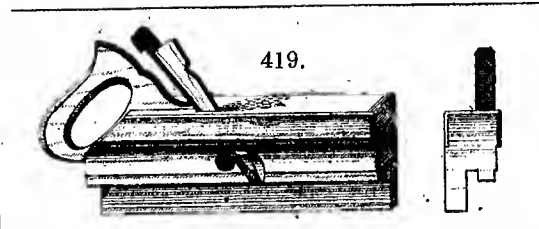
417. — MOUCHETTES

En cormier . . . . .	$\frac{5}{8}$	35	40	45
416. — A fer simple . . . . .		31	» 32	» 34 »
417. — Avec contre-fer. . . . .		34	» 35	» 37 »



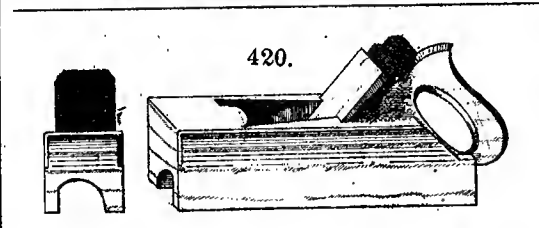
418. — BOUVETS à RAINURE  
 POUR MARCHES D'ESCALIER

En cormier . . . . .	$\frac{5}{8}$	40 et 45	50 et 55
A poignée . . . . .		39 »	41 »



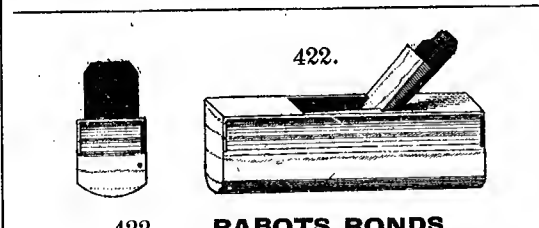
419. — BOUVETS à RAINURE  
 POUR CONTRE-MARCHES

En cormier . . . . .	$\frac{5}{8}$	40 et 45	50 et 55
A poignée . . . . .		39 »	41 »



420. — OUTILS pour NEZ de MARCHES

En cormier . . . . .	$\frac{5}{8}$	35, 40 et 45	50 et 55
A poignée . . . . .		70 »	74 »

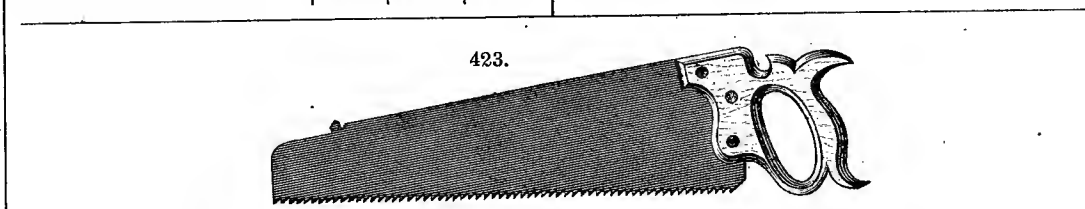


**RABOTS OINTRÉS  
 EN CORMIER**  
 Voir page 23.

422. — RABOTS ROUNDS

En cormier . . . . .	$\frac{5}{8}$	35	40	45
421. — A fer simple . . . . .		30 80	31 90	34 10
422. — Avec contre-fer . . . . .		34 »	35 »	37 »

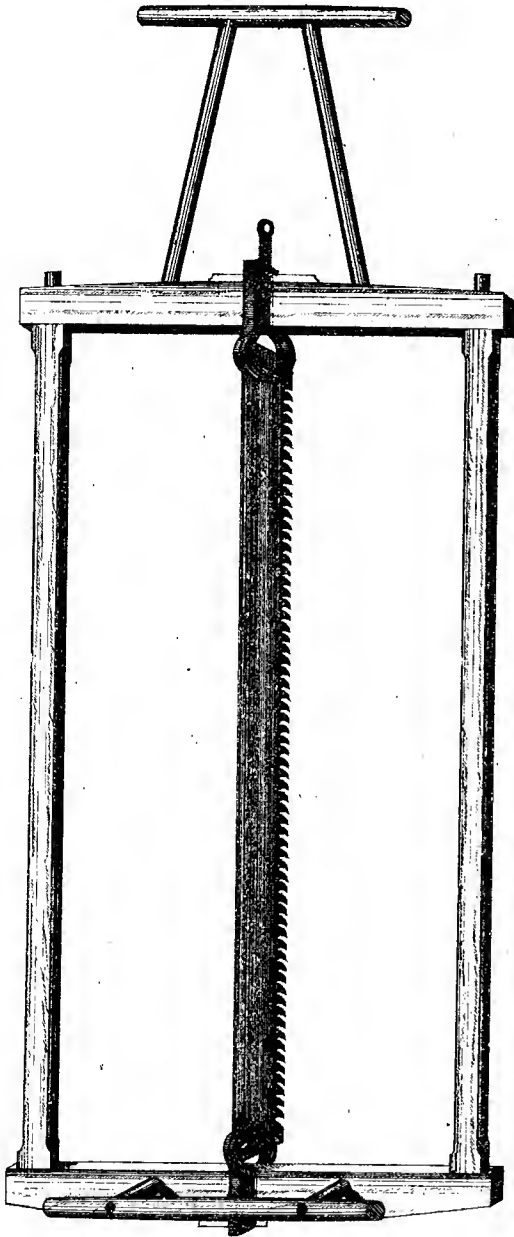
**RABOTS A DÉBILLARDER  
 EN CORMIER**  
 Voir page 23.



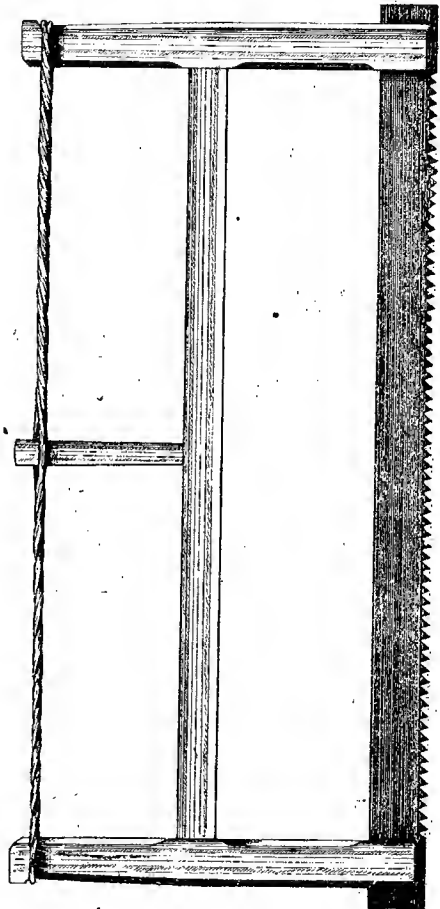
**SCIES ÉGOINES LARGES**

De . . . . .	$\frac{5}{8}$	40	45	50	55	60	65	70
423. — Acier trempé. . . . .		16 25	19 »	21 50	25 25	29 20	33 40	37 75

424.



425



424. — SCIES DE LONG

De . . . . .	1 m. 50
Prix . . . . .	150 »

425. — SCIES DE TRAVERS

De . . . . .	1 m. 30	1 m. 40	1 m. 60
Prix . . . . .	60 »	66 »	75 »

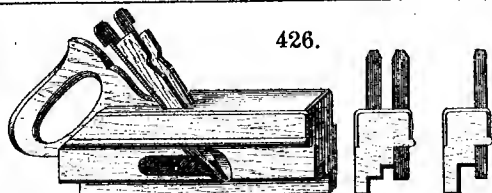
**SCIES A MAIN OU A DÉBITER**

Monture en charme, de . . . . .	c/m	80	85
		19 40	20 90

Voir page 24.

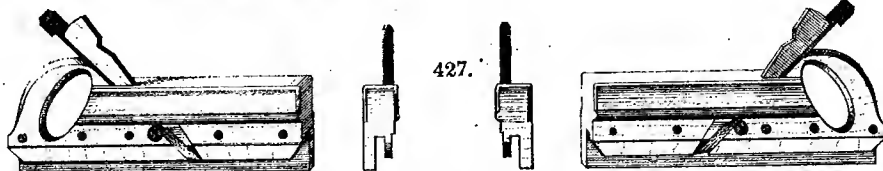
TROISIÈME PARTIE

**OUTILS POUR LE PARQUET**



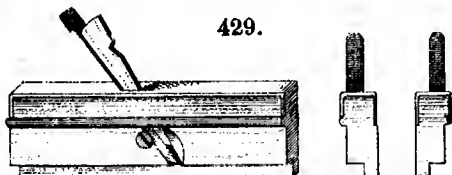
426. — **BOUVETS**

En cormier . . . . .	$\frac{25}{24}$	25-27	34	40
A 3 fers, à poignée, languette en bois . . . . .	67	»	71	» 75 »
A 3 fers, à poignée, languette en fer . . . . .	78	»	»	» »



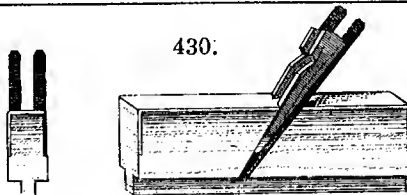
**BOUVETS DE PARQUETEURS, ou poseurs de parquet**

427. — Languettes en bois debout, droite et gauche, en cormier . . . . .	La paire.	52	»
428. — Languettes en fibre, droite et gauché, en cormier . . . . .	—	64	»



429. — **FEUILLERETS de parqueteurs, en deux morceaux**

Un à droite et un à gauche, en cormier	
La paire . . . . .	26 40



430. — **FEUILLERETS de parqueteurs en un morceau**

1 fer à droite et 1 fer à gauche, en cormier	
La pièce . . . . .	23 60
Longueur 35 c/m : 81 » — Petit feuillere	23 60



431. — **GUILLAUMES**

En cormier, fer, 18, 20 et 22 . . . . .	16 50
---	-------



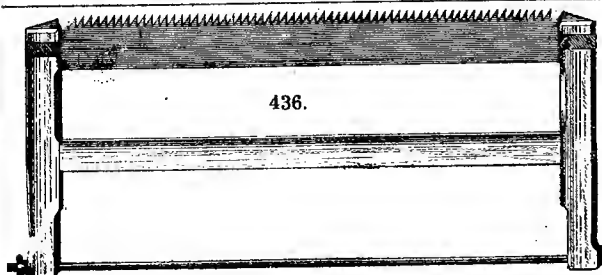
432. — **ÉQUERRES de PARQUETEURS**

432	
En charme . . . . .	10 60



433. — **RABOTS de RABOTEURS EN CORMIER**

A semelle d'acier . . . . .	85	»
-----------------------------	----	---



**SCIES MONTÉES**

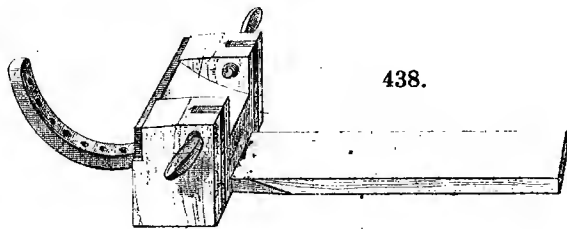
de 0 m. 85

	Charme	Cormier
434. — A corde . . . . .	23 50	26 50
435. — A tringle . . . . .	27 50	» »
436. — A tringle, garniture cuivre . . . . .	44	»



437. — **MARTEAU de PARQUETEURS**

Nouveau modèle . . . . .	8 75
--------------------------	------



438.

438. — MACHINE

Pour affûter les racloirs de parqueteur. . . . . 44 »

439. — AFFILOIR

439



Pour affûter les racloirs de parqueteur. . . . . 10 75

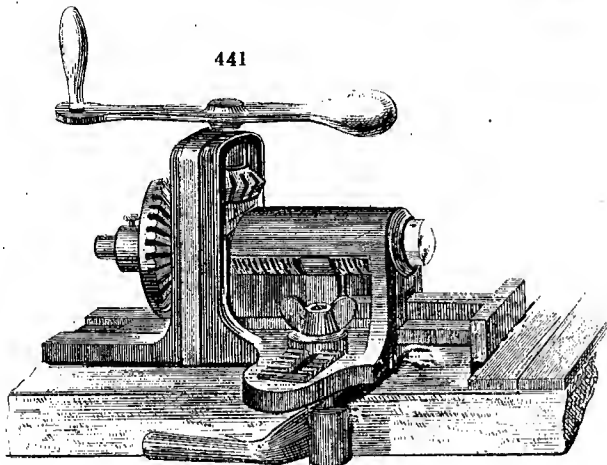
440. — RACLOIRS de PARQUETEURS

440.



Emmanchés . . . . . 6 40

Lame de racloir. . . . . 2 50



441

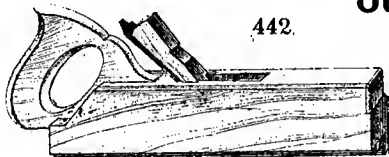
SERRE PLANCHER

pour solives

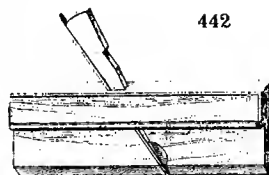
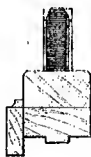
Largeur des solives en c/m 5 à 9 | 5 à 16

Prix . . . . . 172 » 190 »

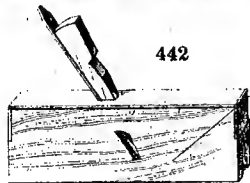
OUTILS NOUVEAUX



442.



442



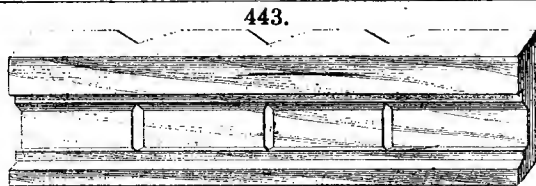
442



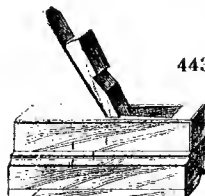
442. — GARNITURE de 3 OUTILS

Pour faire les coulisses de table. . . . . 165 »

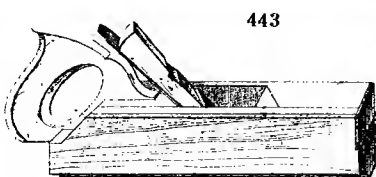
Cormier



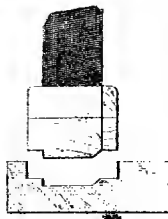
443.



443



443



443. — GARNITURE de 3 OUTILS

Pour faire les chanfreins arrêtés . . . . . 165 »

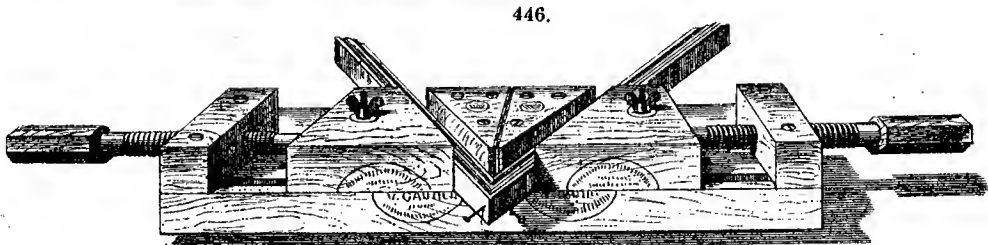
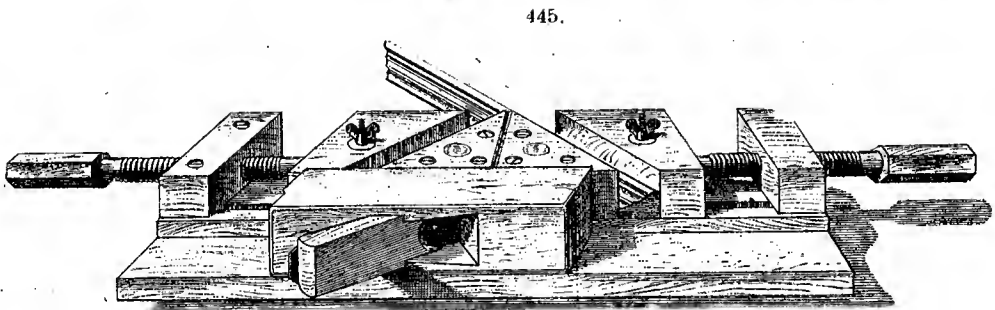
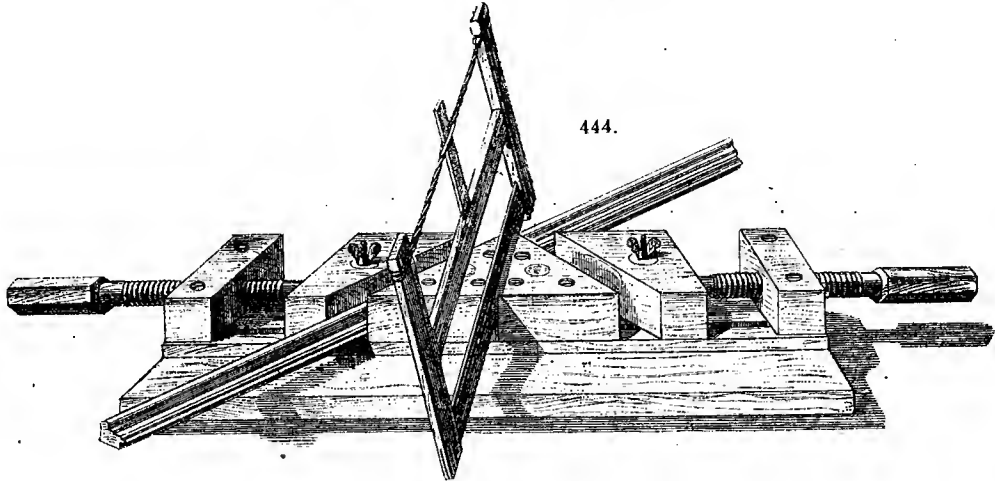
Rabot à joue mobile, seul. . . . . 44 »

Cormier

**BOITE brevetée S. G. D. G.**

**POUR COUPER, DRESSER ET CLOUER**

**LES BAGUETTES POUR CADRES**

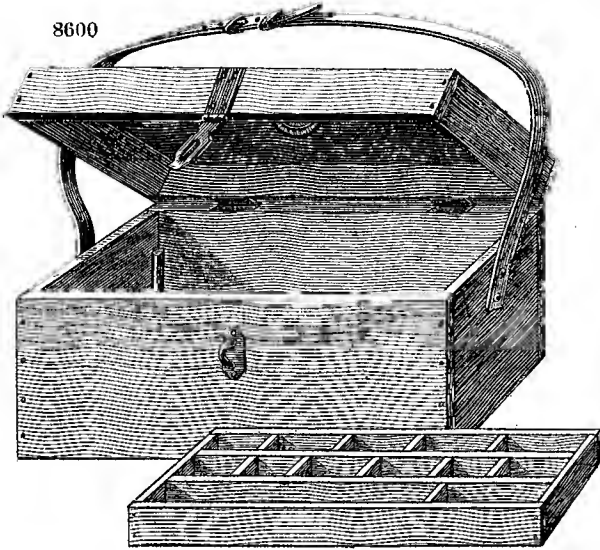


**BOITES POUR CADRES**

444. — Pour moulures de 4 c/m (garnies cuivre) . . . . .		170 »
— — — 8 c/m (garnies cuivre) . . . . .		220 »
— — — 12 c/m (garnies cuivre) . . . . .		290 »
		Charme    Cormier
446. — <b>RABOTS</b> pour boîtes 4 c/m . . . . .	26 50	33 »
— — — 8 c/m . . . . .	29 »	35 »
— — — 12 c/m . . . . .	38 »	37 »
		Charme    Cormier
445. — <b>SCIES</b> montées prêtes à servir :		
Pour boîtes 4 c/m. Longueur de la lame 40 c/m . . . . .	8 20	10 50
— — — 8 c/m. — — — 50 c/m . . . . .	11 »	13 20
— — — 12 c/m. — — — 60 c/m . . . . .	13 20	15 50

# BOITES ET COFFRES A OUTILS

POUR OUVRIERS ET MONTEURS



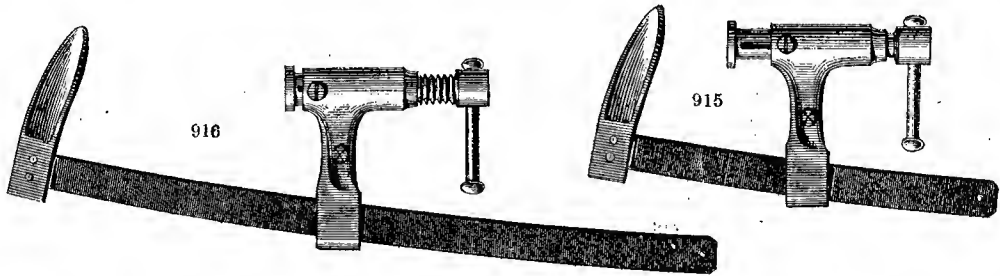
8600. — **BOITE A OUTILS**  
BOIS BLANC  
AVEC COURROIE ET CASIER MOBILE  
**POUR MENUISIERS**  
DITE BOITE DE VILLE

Longueur extérieure..... 0,450 <sup>m</sup>  
Hauteur extérieure..... 0,250 —  
Poids de la boîte vide..... 4 K<sup>os</sup>

Avec deux charnières, un porte-cadenas et courroie cuir... ..

**Prix de la Boîte à Outils vide (sans cadenas)... 68 FR.**

## PRESSES ET SERRE-JOINTS TOUT ACIER, SERRAGE A POMPE



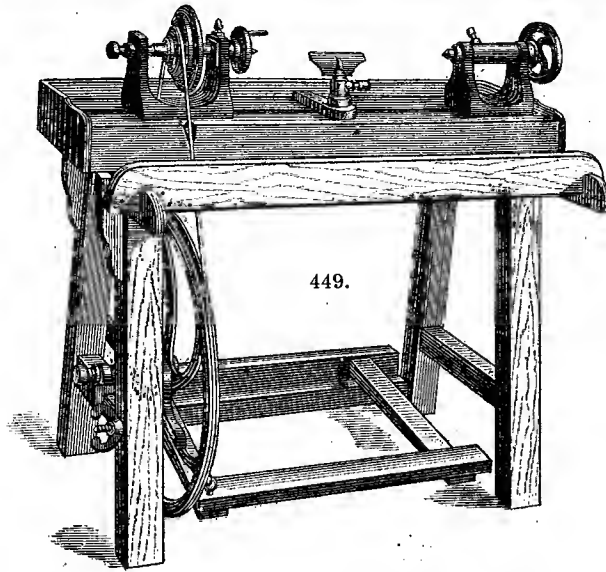
## PRESSES ET SERRE-JOINTS TOUT ACIER, SERRAGE A POMPE

### 915. — PRESSES

Numéros .....		1	2	3	4	5	6	7
Serrage .....	$\frac{\%}{m}$	20	30	30	40	30	40	30
Section de la tige .....	$\frac{\%}{m}$	30-7	30-7	40-9	40-9	40-9	40-9	50-12
Course de la pompe .....		50	50	50	50	50	50	70
Saillie de la tête .....		80	80	100	100	150	150	80
Prix .....	La pièce.	19 »	20 25	30 »	31 80	37 20	39 »	52 »

### 916. — SERRE-JOINTS

Numéros .....		11	12 A	13	13 A	14	14 A	15	16
Serrage .....	$\frac{\%}{m}$	60	80	100	120	150	175	150	200
Section de la tige .....	$\frac{\%}{m}$	30-7	35-9	40-9	40-9	40-9	40-9	50-12	50-12
Course de la pompe .....		50	50	50	50	50	70	70	70
Saillie de la tête .....		80	100	100	120	150	175	150	200
Prix .....	La pièce.	24 50	35 »	44 »	48 »	54 »	58 50	80 »	93 »



449.

**449. — POUPÉE DE TOUR, CONTRE-POINTE  
SUPPORT PAPILLON AVEC BOULONS**

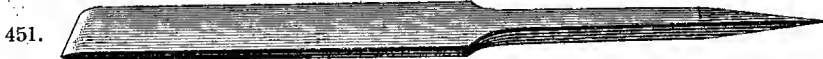
Hauteur des pointes sans banc ni volants. . . . .	0 <sup>m</sup> 10	0 <sup>m</sup> 12 ½	0 <sup>m</sup> 15	0 <sup>m</sup> 18	0 <sup>m</sup> 20	0 <sup>m</sup> 25
A bidet . . . . .	<i>Prix sur demande.</i>					
Montés sur banc en bois avec volant à l'anglaise						
Hauteur des pointes. . . . .	0 <sup>m</sup> 10	0 <sup>m</sup> 12 ½	0 <sup>m</sup> 15	0 <sup>m</sup> 18	0 <sup>m</sup> 20	0 <sup>m</sup> 25
Longueur du banc. . . . .	1 <sup>m</sup>	1 <sup>m</sup> 10	1 <sup>m</sup> 20	1 <sup>m</sup> 30	1 <sup>m</sup> 50	2 <sup>m</sup>
A bidet . . . . .	<i>Prix sur demande.</i>					

**OUTILS DE TOUR SORBY**



450.

Gouge de tour. Longue spéciale renforcée



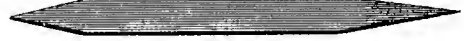
451.

Ciseau de tour. Long et fort

453.



Bédane de tour long, renforcé



Grain d'orge de tour long, renforcé

**450. — GOUGES DE TOUR SORBY**

Largueur . . . . .	5	7	9	11	14	16	18	20	23	25	27	34	41
Courtes ordinaires	9 75	9 75	10 90	12 35	13 50	14 65	16 65	17 80	19 25	21 85	25 30	34 20	41 70
Longues ordin. . . . .	16 »	16 »	18 60	19 85	20 50	21 80	25 60	28 20	31 40	34 60	37 80	47 40	60 »
Longues renf. . . . .	21 45	21 45	23 85	25 45	27 20	30 25	33 30	36 50	39 70	44 »	49 45	60 20	73 30

**451. — CISEAUX DE TOUR SORBY**

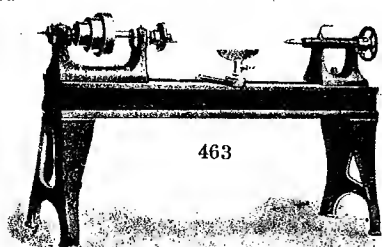
Larg. . . . .	5	7	9	11	14	16	18	20	23	25	27	34	41	47
Courts ord	8 80	8 80	9 95	10 25	10 90	11 95	12 55	13 60	14 95	16 95	19 05	24 50	29 95	34 90
Longs ord.	12 90	12 90	13 60	14 »	14 35	15 70	16 95	18 40	20 50	23 05	25 75	32 50	40 80	50 25
Longs renf.	21 15	21 15	21 75	22 10	22 40	23 85	25 15	26 55	28 65	31 20	33 95	40 80	48 80	58 40

**452. — BÉDANES DE TOUR SORBY**

Largueur . . . . .														2	5	7	9	11	14	16	18	20
Courts . . . . .														11 50	11 85	12 75	13 60	15 30	17 60	20 40	27 20	30 40
Longs . . . . .														14 95	15 70	16 35	18 40	20 40	30 »	30 »	35 20	40 80

**453. — GRAINS D'ORGE DE TOUR SORBY**

Largueur . . . . .														15	20	25
Prix . . . . .														Frs 22 40	28 55	31 20



TOUR A BOIS SUR BANC EN FONTE

LZ, LY, LX, LW

Ces tours sont avec poulie folle et fixe ou avec cône donnant plusieurs vitesses.

Le modèle LZ peut tourner 1°20 entre pointes, les modèles LY, LX, LW, 1°50.

L'arbre est en acier dur rectifié, tournant dans des coussinets graissage automatique par bagues.

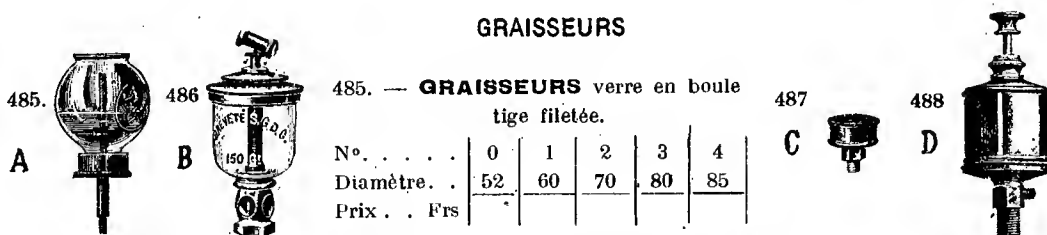
Types	HAUTEUR des pointes	POULIES FOLLE ET FIXE du renvoi		PRIX		
		Diamètre	tours par minute	du tour	du renvoi	d'un mandrin à queue de cochon
LZ	180 $\frac{3}{4}$	200 $\frac{3}{4}$	700	sur demande.		
LY	250 $\frac{3}{4}$	200 $\frac{3}{4}$	700			
LX	320 $\frac{3}{4}$	300 $\frac{3}{4}$	500			
LW	400 $\frac{3}{4}$	300 $\frac{3}{4}$	500			



MANCHONS ET BAGUES D'ARRÊT

	BAGUES D'ARRÊT													
Diam. de l'arbre . . . $\frac{3}{4}$	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100	
Manchons à frettes Frs														
Manchons cylind. »														
Manchons plateaux »														
Diam. de l'arbre	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100
Mod. A en acier.														
Mod. B en fonte.														
Mod. C en fonte.														

GRAISSEURS



485. — GRAISSEURS verre en boule tige filetée.

N° . . . . .	0	1	2	3	4
Diamètre . . .	52	60	70	80	85
Prix . . . Frs					

486. — GRAISSEURS B à bascule à débit visible

Contenances en grammes . . . . .	15	30	50	75	100	150	200	300	400	600
Hauteur totale du graisseur ouvert . . .	110	128	142	152	162	190	196	220	230	250
Diamètre maximum . . . . .	42	48	58	64	72	80	90	102	110	120
Diamètre de la douille à fileter . . . . .	18	18	21	21	21	25	25	31	31	33
Prix du graisseur . . . . . Frs										
Prix des vases de rechange . . . . . »										

487. — GRAISSEURS C à compression

Numéros . . . . .	1	2	3	4	5	6	7	8
Diamètre intérieur de la tête du graisseur . . . $\frac{3}{4}$	16	22	30	40	50	60	70	85
Pour arbre d'un diamètre de . . . . . »	15	20	30	45	60	80	100	120
Prix, graisseurs en cuivre embouti . . . . . Frs								
— graisseurs en laiton embouti . . . . . »								

GRAISSEURS D AUTOMATIQUE à graisse consistante

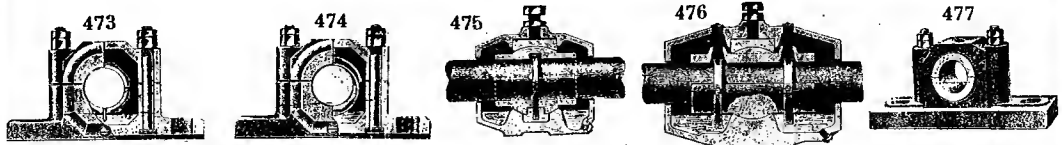
488. — Prix du Modèle D.

N° . . . . .	1	2	3	4	5	6
Diamètre extérieur . . . . . $\frac{3}{4}$	25	30	40	45	50	55
Pour arbre de . . . . . »	30	45	60	80	100	150
Prix. en laiton, douille filetée . . . . . Frs						



Victor GAUTIER & A. LEMAITRE, 5, Rue Rochechouart — PARIS (9<sup>e</sup>)

**PALIERIS GRAISSEURS A ROTIN, A BAGUE, A ROTULE ET PALIERIS ORDINAIRES**



A ROTIN

A BAGUE

A ROTULE ET BAGUES

ORDINAIRES

**PALIERIS GRAISSEURS A ROTIN, COUSSINETS BRONZE**

Diamètre de l'Arbre .....	%	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85-90	95-100
Semelle } Longueur .....	%	172	185	195	230	255	285	295	330	335	350	350	400	420	470
	%	37	46	52	60	68	75	82	90	98	105	105	118	130	152
Prix série A (portée 1 fois 1/5). Fr.															
Prix série B (portée 1 fois 3/5). »															
Prix série C (portée 2 f. à rotin). »															

**PALIER GRAISSEUR A BAGUE, COUSSINETS BRONZE**

Diamètre de l'Arbre .....	%	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85-90	95-100
Semelle } Longueur .....	%	172	185	195	230	255	285	295	330	335	350	350	400	420	470
	%	37	46	52	60	68	75	82	90	98	105	105	118	130	152
Prix série D (portée 1 fois 3/5). Fr.															
Prix série E (portée 2 fots) . . . »															

**PALIER GRAISSEUR A ROTULE A BAGUE**

Diamètre de l'Arbre .....	%	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100
Semelle } Longueur .....	%	185	195	230	255	285	295	330	335	350	400	420	470
	%	46	52	60	68	75	82	90	98	105	118	130	152
Prix coussinet fonte 2 fots (série F T) . . . Fr.													
Prix coussinet bronze 2 fots (série F) . . . »													
Prix coussinet fonte 3 fots (série G T) . . . »													
Prix coussinet bronze 3 fots (série G) . . . »													

**PALIERIS ORDINAIRES, COUSSINETS BRONZE OU TOUT FONTE**

Diamètre de l'Arbre .....	%	25	30	35	40	45	50	55	60
Semelle } Longueur .....	%	145	180	192	215	262	275	295	325
	%	40	40	52	60	70	78	90	102
Prix coussinet bronze série K..... Fr.									
Prix tout fonte série L..... »									

**CHAISES PENDANTES OU DE SOL A ROTULE ET A COULISSE REGLABLE**

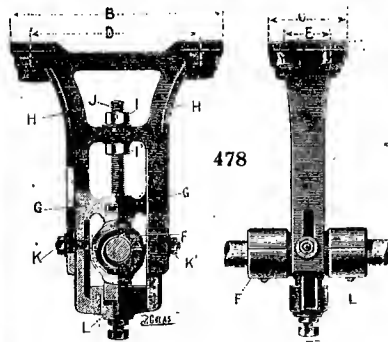
permettant de varier la distance d'axe A du palier à la semelle de fixation

BREVETÉE S. G. D. G.

Coussinets en fonte ou garnis de métal antifrotion.  
Leur portée est d'environ quatre fois l'alésage.

DESCRIPTION. — Le coussinet F à graissage par deux bagues en deux pièces à charnière, est montée entre deux rotules réglables, adhérentes à un bâti G qui coulisse dans la glissière de la chaise H. Pour varier la distance A, il suffit de serrer ou de desserrer les écrous I et J du boulon central J suivant que l'on désire augmenter ou diminuer cette distance A. Cette opération terminée, la chaise est définitivement arrêtée en serrant les deux boulons K et K' qui fixent le bâti G contre la chaise, H donnant ainsi une grande rigidité à l'ensemble. Le chapeau L étant démontable permet d'enlever les arbres sans déranger la ligne d'axe de la transmission. Cette disposition permet une variation de la distance A de 1 à 100 % suivant les modèles (voir tableau ci-dessous).

Cette chaise retournée peut être employée comme chaise sur sol.



ALÉSAGE	HAUTEUR A variable de	SEMELLE		TROUS D'ATTACHE		PRIX	
		Longueur B	Largeur C	Loogitud. C	Transversale E	Coussinets fonte francs	Coussinets garnis d'antifrotion francs
%	%	%	%	%	%		
25-30	250 à 300	300	100	230	»		
25-30	350 à 450	400	100	330	»		
35-40	250 à 300	300	100	230	»		
35-40	350 à 450	400	100	330	»		
45-50	300 à 400	375	130	305	»		
45-50	450 à 550	475	130	400	80		
55-60	350 à 450	450	160	370	100		
55-60	500 à 600	600	160	500	100		
65-70	400 à 500	550	200	450	130		
65-70	550 à 700	700	200	600	130		

NOTA. - Nous pouvons fournir également ces chaises avec coussinet inférieur en bronze et le supérieur en fonte.

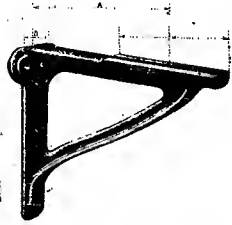
Par suite des variations continuelles des cours, les prix de ces articles sont envoyés sur demande

CHAISE CONSOLE A RAINURE A PORTÉE VARIABLE

Chaises-Consols  
A RAINURE

permettant de varier la portée A

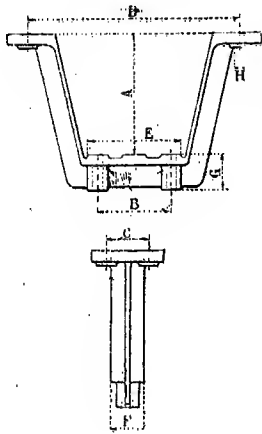
479



ALÈSAGE du palier correspon- dant	Longueur de portée A		Emplacement du palier B		Distance des trous de pose		PRIX rabotées francs
	Minimum	Maximum	Longueur	Largeur	Longitud. C	Transver. D	
%	%	%	%	%	%	%	
30-35	200	300	290	65	310	100	
30-35	300	400	290	65	340	100	
40-45	300	400	320	80	365	110	
40-45	400	500	320	80	380	110	
50-55	300	400	360	95	400	125	
50-55	400	500	360	95	450	125	
60-65	400	500	410	110	490	130	
60-65	500	600	410	110	535	130	
70-80	500	600	450	130	600	160	
70-80	600	750	450	130	650	160	
80 à 100	»	1 <sup>m</sup> 100	800	150	5 trous. 600x700	250	

CHAISES PENDANTES A DEUX JAMBES

480

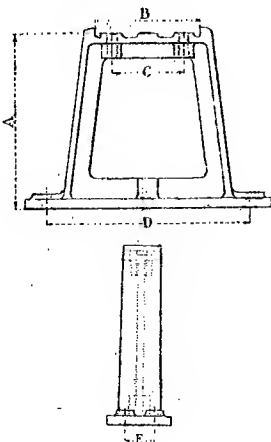


ALÈSAGE des paliers corres- pondants	Profon- deur totale A	Axe enaxe, boulons de fixation du palier de la chaise			Emplacem. du palier		Hauteur des bossages G	Diamètre des trous des pattes H	PRIX rabotées franca
		B	Trans- versale C	Longitu- dinale D	Longueur E	Largeur F			
%	%	%	%	%	%	%	%	kilos	
30-35	300	145	65	390	200	65	70	22	
30-35	360	145	70	405	200	65	70	22	
40-45	300	190	65	510	265	85	80	25	
40-45	350	190	70	520	265	85	80	25	
40-45	400	190	70	530	265	85	80	25	
50-55	380	215	75	550	305	95	85	25	
50-55	430	215	100	570	305	95	85	25	
50-55	480	215	100	600	305	95	85	25	
60-65	400	260	100	630	355	120	85	25	
60-65	450	260	100	670	355	120	85	25	
60-65	500	260	100	710	355	120	85	25	
70-75	530	285	130	700	380	120	95	27	
70-75	600	285	135	730	380	120	95	27	
80	580	320	140	795	465	130	105	32	
80	660	320	140	820	465	130	105	32	
90-100	640	345	160	880	510	170	155	34	
90-100	740	345	160	920	510	170	155	34	

NOTA. — Sur demande également, nous fournissons les boulons de fixation des paliers sur les chaises. Les boulons sont facturés aux plus justes prix.

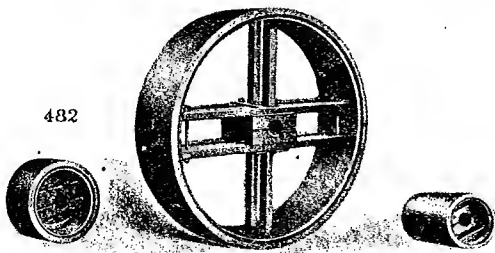
CHAISE DE SOL

481



ALÈSAGE du palier correspon- dant	Hauteur jusqu'à l'emplacement du palier A	Distance entre talons B	Distance d. boulons de fixation du palier C	Boulons de pose Distance		PRIX rabotées francs
				Longitudinale D	Transversale E	
%	%	%	%	%	%	
30-35	200	210	140	400		
30-35	300	210	140	400		
40-45	250	267	170	480	N'ont que 2boulons de pose	
40-45	350	267	170	480		
50-55	360	315	215	600		
50-55	500	315	215	600		
60-65	450	380	255	685		
60-65	600	380	255	685		
70-75	460	400	285	730	117	
70-75	610	400	285	730	135	
80	500	460	320	810	150	
80	560	460	320	810	150	
80	650	460	320	810	150	
90-100	600	470	335	890	165	
90-100	700	470	335	890	165	

Victor GAUTIER & A. LEMAITRE, 5, Rue Rochechouart — PARIS (9<sup>e</sup>)



482

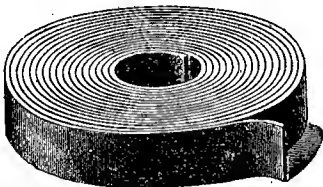
**POULIES EN BOIS**

Les poulies en bois sont de plus en plus employées, elles sont d'un prix peu élevé et d'une grande légèreté tout en étant résistantes.

En faisant la commande, bien indiquer le diamètre, la largeur, l'alésage, et si la poulie doit être plate ou bombée.

**Dimensions et Prix des Poulies à brées peintes et vernies**  
Largeur des poulies en millimètres

Diamètre en %	70	80	100	120	150	170	200	250	300	350	400	500
150												
200												
250												
300												
350												
400												
450												
500												
550												
600												
650												
700												
750												
800												
850												
900												
950												
1.000												



483

**COURROIES (qualité supérieure)**

Largeur en millimètres	20	25	30	35	40	45	50	55					
Prix du mètre.													
Largeur en millimètres	60	65	70	75	80	85	90	95	100	110	120	130	140
Prix du mètre.													
Largeur en millimètres	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250		
Prix du mètre..													

**484 ARBRES DE TRANSMISSION EN ACIER COMPRIMÉ**

Diamètre.....%	20	22	25	30	35	40	45	50
Poids du mètre.....Kg.								
Prix des 100 kilogs..Fr.								
Diamètre.....%	55	60	65	70	75	80	90	100
Poids du mètre.....Kg.								
Prix des 100 kilogs...Fr.								

La coupe est comptée 0 fr. 03 par millimètre de diamètre

LAMES DE SCIES A RUBANS  
DENTURES 492

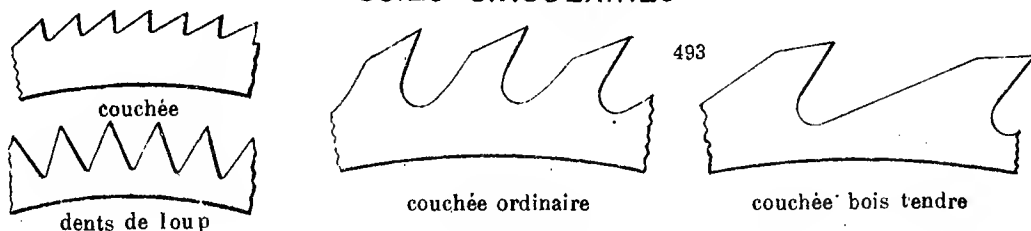


couchée                      à crochets                      couchée à gorge                      à gencives

Largeur en .....%	3 à 10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
Prix brasée affuté avec voie, le mètre .											
» bandes dentées ..... » .											
Largeur en .....%	65	70	75	80	90	100					
Prix brasée affuté avec voie, le mètre .											
» bandes dentées ..... » .											

Sauf avis contraire et sans désignation de denture pour les lames jusqu'à 30 % on met la denture couchée, au-dessus de 30 % de large la denture à crochets, pour la dimension des dentures prendre la distance de deux pointes de dents. Les prix sont établis par longueur de 25 %.

SCIES CIRCULAIRES 493



couchée

dents de loup

couchée ordinaire

couchée bois tendre

LAMES DE SCIES CIRCULAIRES

Diamètre en .....%	14	16	18	20	22	25	28	30	35	40
Marque Mongin .....										
Acier fondu, qualité supérieure.										
Diamètre en .....%	45	50	55	60	65	70	75	80		
Marque Mongin .....										
Acier fondu, qualité supérieure.										

L'affutage des scies est en plus. Sans indication de denture ou d'épaisseur, l'écartement des dents sera proportionné au diamètre, pour les scies jusqu'à 30% on mettra la denture couchée, et pour celles de 35 % et au-dessus la denture à crochet ordinaire; l'épaisseur sera mise de l'épaisseur courante.

Nous nous chargeons de replaner, de retailler et affuter les scies circulaires.

LAMES DE RABOTEUSES



à Encoche

ou à Boutonnière

494

Hauteur du fer en %.....	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160
Epaisseur 8 % le centimètre.....											
» 9 % .....											
» 10 % .....											
Les entrées et boutonnières en plus .	2.70			2.70			2.70				

**MONTURES ET ACCESSOIRES POUR SCIES  
A RUBAN ET SCIES CIRCULAIRES**

510 Scie à ruban n° 1, à poulies porte-lames de 600.

Cette scie convient pour petits et moyens travaux.

Sa construction est soignée, les volants à brassure convexe sont supportés par des arbres en acier fondu travaillant dans des boîtes en fonte à chapeaux démontables munis de graisseurs Stauffer.

La tension de la lame est obtenue par un ressort à boudin ; des volets articulés protègent l'ouvrier en cas de rupture de la lame ; le volant supérieur est à inclinaison variable, même pendant la marche, la table est inclinable à 45 degrés, le centre d'inclinaison reste le même dans toutes les positions.

Chaque scie est livrée avec volants garnis de liège et clef de service.

Moyennant plus-value, elles peuvent être livrées avec garniture caoutchouc.

Dimensions des volants . . . . .	600 × 38
Dimensions de la table . . . . .	780 × 800
Hauteur sous le guide . . . . .	300
Longueur des lames . . . . .	4 <sup>m</sup> 300
Dimensions de la poulie fixe . . . . .	220 × 75
Nombre de tours par minute . . . . .	600
Forcé en HP, environ . . . . .	1 1/2

Prix de la machine avec table inclinable et guide, suivant gravure . . . . .

Prix sans la lame . . . . .

Prix des lames finies. Longueur : 4<sup>m</sup>83

Largeur, en m/m . . . . .	5	10	15	20	25	30
Prix . . . . .						

511 Etau à excentrique pour affûtage de scies à ruban.

Longueur, en m/m . . . . .	350	450
Prix . . . . .		

512 Pinces ou Tenailles à braser les lames de scies à ruban.

Grossueur des branches, en m/m . . . . .	15	16	17	18
Section des mâchoires carrées, en m/m . . . . .	20	30	35	40

Prix . . . . .

513 Lames de scies à ruban, finies, soudées et affûtées avec voie (la mesure est comptée par 25 c/m.)

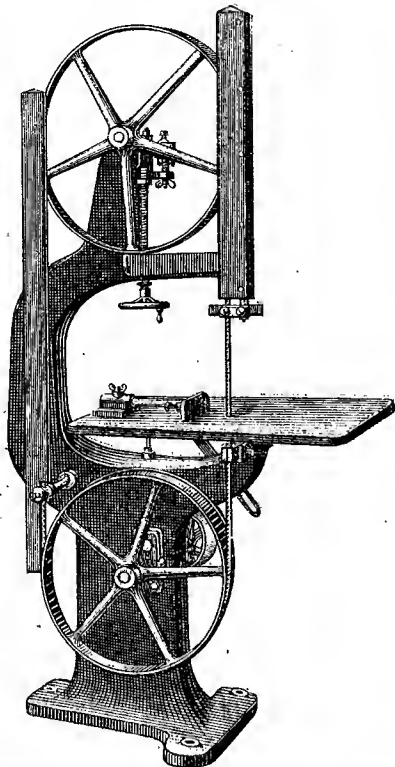
Largeur en m/m . . . . .	2 à 10	15	20	25	30	35
Le mètre . . . . .						
Largeur en m/m . . . . .	40	45	50	55	60	65
Le mètre . . . . .						
Largeur en m/m . . . . .	70	75	80	90	100	
Le mètre . . . . .						

514 Arbres de scies circulaires.

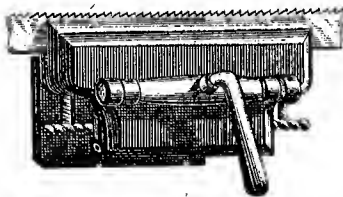
Série à doubles collets décollés dans l'arbre.

Les paliers sont à portée double, à graissage par bague. — La poulie folle est munie d'un graisseur „ Stauffer ”.

Numéros d'ordre . . . . .	11	12	13	14	15	16
Diamètre de l'arbre, % . . . . .	35	40	45	50	55	60
Longr totale de l'arbre, % . . . . .	710	780	820	860	950	1100
Alésage des paliers, % . . . . .	25	30	35	40	45	50
Distance d'axe en axe des paliers, en % . . . . .	300	350	370	400	420	470
Diam. de l'arbre à l'emplacement de la scie, % . . . . .	25	30	35	40	45	50
Diam. de l'ergot, % . . . . .	10	10	10	10	12	12
Distance du bord de l'ergot au bord de l'arbre, % . . . . .	10	10	10	10	12	12
Distance de la scie au bord de la poulie fixe, % . . . . .	435	505	535	585	610	675
Dimensions des poulies, % . . . . .	110 × 90	110 × 90	150 × 90	200 × 100	200 × 110	300 × 130
Diam. maximum des scies à admettre, % . . . . .	350	450	650	700	800	1100
Prix de l'unité . . . . .						



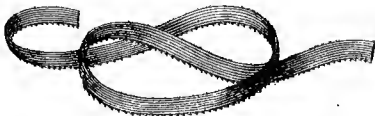
510



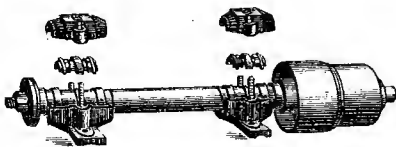
511



512



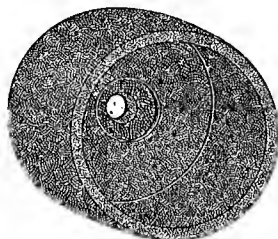
513



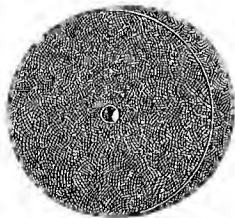
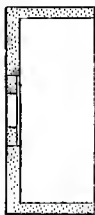
514



515



516



517



518



520

515 Lames de scies circulaires affûtées et voyées.

Diam. en c/m. . . . .	10	12	14	15	16	18
Epaisseur en 1/10 <sup>e</sup> . . . . .	4 à 7	5 à 9	5 à 9	6 à 10	6 à 10	7 à 11
La pièce. . . . .						
Diamètre en c/m. . . . .	20	22	25	28	30	
Epaisseur en 1/10 <sup>e</sup> . . . . .	7 à 11	7 à 11	9 à 12	9 à 12	10 à 13	
La pièce. . . . .						
Diamètre en c/m. . . . .	33	35	38	40	45	
Epaisseur en 1/10 <sup>e</sup> . . . . .	11 à 14	12 à 15	12 à 15	14 à 17	14 à 17	
La pièce. . . . .						
Diamètre en c/m. . . . .	50	55	60	65	70	
Epaisseur en 1/10 <sup>e</sup> . . . . .	15 à 18	16 à 20	18 à 23	18 à 25	20 à 28	
La pièce. . . . .						

516 Meules émeri, forme Boisseau, pour affûtages de lames de raboteuses.

Diamètre extérieur . . . . .	100	125	150	175	200	230
Prix . . . . .						

517 Meules émeri, pour affûtages de scies circulaires ou fers de toupies.

Epaisseur en m/m. . . . .	2	4	6	8	10
Diamètre 250. . . . .					
— 300. . . . .					
— 350. . . . .					
Epaisseur en m/m. . . . .	12	14	16	18	20
Diamètre 250. . . . .					
— 300. . . . .					
— 350. . . . .					

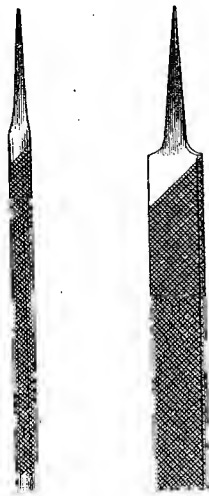
518 Limes trois quarts, pour affûtages des scies, en acier fondu.

Longueur en m/m. . . . .	75	88	100	113	125
Angles vifs . . . . .	La pièce.				
Angles vifs . . . . .	La douz.				
Angles ronds . . . . .	La pièce.				
Angles ronds . . . . .	La douz.				
Marque Fournier . . . . .	La pièce.				
Marque Fournier . . . . .	La douz.				
Longueur en m/m. . . . .	140	150	175	200	
Angles vifs . . . . .	La pièce.				
Angles vifs . . . . .	La douz.				
Angles ronds . . . . .	La pièce.				
Angles ronds . . . . .	La douz.				
Marque Fournier . . . . .	La pièce.				
Marque Fournier . . . . .	La douz.				

520 Limes ovales, pour affûtages des scies.

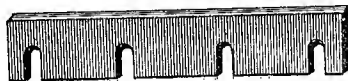
Longueur en m/m. . . . .	100	113	125	140	150
Largeur, en m/m. . . . .	5 1/2	6	7	8	9
Epaisseur, en m/m . . . . .	4 1/2	5	6	7	8
La pièce . . . . .					
Longueur, en m/m . . . . .	175	200	225	250	
Largeur, en m/m . . . . .	10	11	12	13	
Epaisseur, en m/m . . . . .	9	10	11	12	
La pièce . . . . .					

Victor GAUTIER & A. LEMAITRE, 5, Rue Rochechouart — PARIS (9<sup>e</sup>)



519

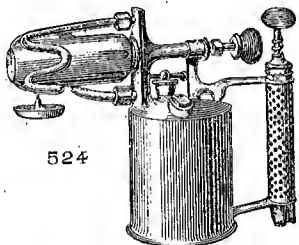
521



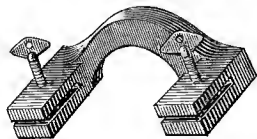
522



523



524



525



526



528



531



527



530



532

519 Limes barboches, pour affûtage des scies.

Longueur, en m/m . . . . .	100	113	125	140	150
Largeur, en m/m . . . . .	5 1/2	6	7	8	9
Epaisseur, en m/m . . . . .	4	4	4 1/2	5	5 1/2

La pièce . . . . .

Longueur, en m/m . . . . .	175	200	225	250
Largeur, en m/m . . . . .	10	11	12	13
Epaisseur, en m/m . . . . .	6	6 1/2	6 1/2	7

La pièce . . . . .

521 Limes plates à main 1 taille, pour affûtages des scies.

Longueur, en m/m . . . . .	100	113	125	140	150
Largeur, en m/m . . . . .	12	13	15	16	18i
Epaisseur, en m/m . . . . .	2	2 1/2	3	3 1/2	4

La pièce . . . . .

Longueur, en m/m . . . . .	175	200	225	250
Largeur, en m/m . . . . .	21	23	25	28
Epaisseur, en m/m . . . . .	4 1/2	4 1/2	5	5 1/2

La pièce . . . . .

522 Lames de raboteuses et dégauchisseuses.

Longueur en m/m . . . . .	60	65	70	80	90
Epais <sup>r</sup> 5 m/m Le centimètre.					
— 6 — — — — —					
— 7 — — — — —					
— 8 — — — — —					
— 9 — — — — —					
— 10 — — — — —					

Largeur en m/m . . . . .	100	110	120	130
Epais <sup>r</sup> 5 m/m . . . . . Le centimètre.				
— 6 — . . . . .				
— 7 — . . . . .				
— 8 — . . . . .				
— 9 — . . . . .				
— 10 — . . . . .				

Encoches et boutonnières, prix sur demande.

523 Lames minces pour dégauchisseuses (épais<sup>r</sup> 15 à 30/10<sup>e</sup>).

Long <sup>r</sup> , en m/m . . . . .	300	350	400	450	500	550	600
Larg <sup>r</sup> 25 m/m . . . . .							
— 30 m/m . . . . .							
— 35 m/m . . . . .							
— 40 m/m . . . . .							
— 45 m/m . . . . .							

524 Lampes à braser pour scies à ruban.

Modèle . . . . .	A	B	C	D
Puissance . . . . .	Fusion rapide du cuivre.			
Sortie de flamme, en m/m . . . . .	24	34	54	70
Poids, en kilos . . . . .	2.100	3.400	5.600	6. »
Contenance, en litres . . . . .	1	1 3/4	2 1/2	5. »
Prix . . . . .				

525 Presse spéciale pour le brasage des scies à ruban.

Prix . . . . . La pièce.

526 Anneaux caoutchouc pour volants de scies à ruban.

Prix . . . . . Le kilo.

527 Gutta-percha pour le collage des volants de scies à ruban.

Prix . . . . . Le kilo.

528 Anneaux en liège pour volants de scies à ruban

Prix . . . . . Le kilo.

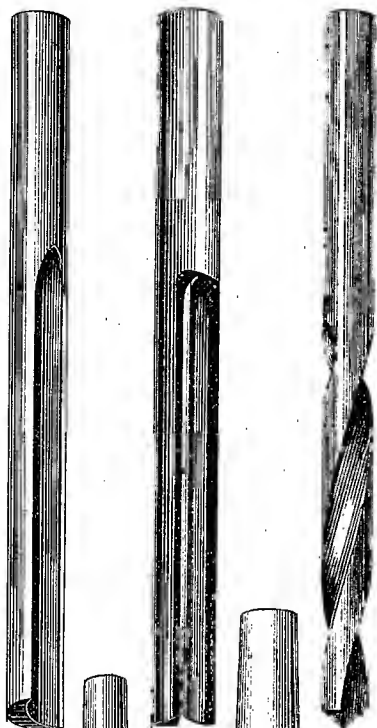
Colle spéciale pour le siège des scies à ruban. Le kilo.

530 Brasure de cuivre pour scies à ruban . . . . . Le kilo.

531 Brasure à l'argent en lamelles pour scies à ruban.

Prix . . . . . Le kilo.

532 Borax en poudre . . . . . Le kilo.



533

534

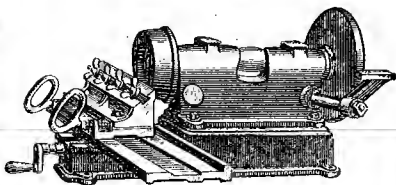
535



536



537



539

533 à 535 Mèches à mortaiser, série longue, hélicoïdales (535), simple cuillère (533), double cuillère (534), droite ou gauche,

Ces mèches sont entièrement cylindriques jusqu'à 16 m/m et de 17 à 25 avec queue réduite à 16 m/m, longueur 50 m/m ; de 26 à 40 avec queue réduite à 20 m/m, longueur 50 m/m.

Les mèches avec queue conique subissent une plus-value d'environ par pièce.

**Prix des mèches hélicoïdales**

Diamètre $\frac{\%}{m}$	5	6	7	8	9	10	11
Longueur . . .	130	130	140	140	140	150	150
La pièce . . .							
Diamètre $\frac{\%}{m}$	12	13	14	15	16	17	18
Longueur . . .	160	160	170	170	180	180	190
La pièce . . .							
Diamètre . . . . .	$\frac{\%}{m}$ 19	20	21	22	23	24	
Longueur . . . . .	190	200	200	200	200	200	
La pièce . . . . .							
Diamètre . . . . .	$\frac{\%}{m}$ 25	26	27	28	29	30	
Longueur . . . . .	210	210	210	210	210	220	
La pièce . . . . .							

536 à 537 Bédanes pour mortaiseuses, à double tranchant (536), simple tranchant (537).

**Prix des bédanes a double tranchant**

Largeur . . . . .	$\frac{\%}{m}$ 5	6	7	8	9	10	11
En acier fondu . . .							
Largeur . . . . .	$\frac{\%}{m}$ 12	13	14	15	16	17	18
En acier fondu . . .							
Largeur . . . . .	$\frac{\%}{m}$ 19	20	21	22	23	24	
En acier fondu . . .							
Largeur . . . . .	$\frac{\%}{m}$ 24	26	27	28	29	30	
En acier fondu . . .							

**APPAREIL A AFFUTER LES FERS DE RABOTEUSE DÉGAUCHISSEUSE ET TOUPIES**

538 Appareil simple à 1 seule meule boisseau.

Cet appareil convient très bien pour l'affûtage des fers de raboteuses ou de dégauchisseuse de n'importe quelle marque. Le fixage du fer sur le charriot s'opère rapidement au moyen de boulons à oreilles coulissant dans une rainure à queue d'arronde, 1 jeu de brides pour fers minces est fourni avec chaque machine.

L'arbre porte-meule tourne dans une douille hermétiquement fermée à longue portée à bain d'huile, et graissage par bague.

Machine pour fers, jusqu'à m/m	410	510	610	710
Prix complet . . . . .				

539 Appareil double (suivant gravure).

Cet appareil double par son dispositif en un même bâti permet l'affûtage des fers de raboteuse, de dégauchisseuse comme l'appareil simple, et en plus le défonçage et l'affûtage des fers de toupiés.

L'arbre tourne dans deux longues portées hermétiquement fermées à bain d'huile et à graissage par bague.

Diamètre de la meule ordinaire : 250 m/m.

Machine pour fers, jusqu'à m/m	410	510	610	710
Prix complet avec meule boisseau, mais sans la meule simple . . .				



**RABOTS, RIFLARDS ET VARLOPES AMÉRICAINS**



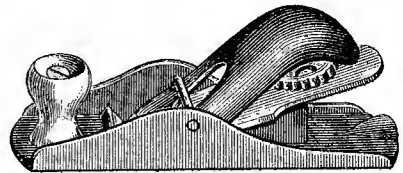
8886-8887



8883



8882



8884-8885

**Petits Rabots américains**

à blocage par vis				
Numéros . . . . .	8882	8883	8884	8885
Largeur du fer . . . . .	25	25	30	42
Longueur totale . . . . .	90	90	140	190
La pièce . . . . .	14 »	19 »	28 »	39 »
Fers de rechange . . . . .	5 »	5 »	9 »	13 »

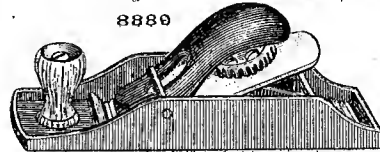
à fer réglable par levier arrière, blocage à vis.		
Numéros . . . . .	8886	8887
Largeur du fer . . . . .	30	42
Longueur totale . . . . .	140	190
La pièce . . . . .	38 »	54 »
Fers de rechange . . . . .	9 »	17 »



8888

8888 A fer réglable par vis arrière.

Largeur du fer . . . . .	42
Longueur totale . . . . .	190
Prix . . . . .	58 »
Fers de rechange . . . . .	La pièce. 17 »



8889

8889 A blocage à vis, semelle à 2 lumières, dont l'une placée à son extrémité, siège réversible, permet de raboter dans les encognures.

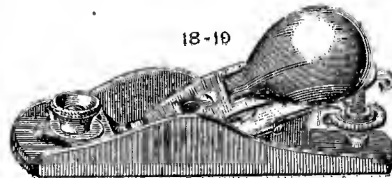
Largeur du fer . . . . .	42
Longueur totale . . . . .	285
Prix . . . . .	57 »
Fers de rechange . . . . .	La pièce. 13 »



9 1/2-15

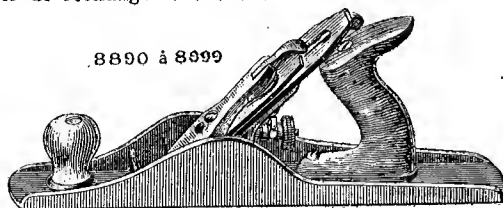
**Rabots à lumière variable, numéros . . . . .**

Largeur du fer, en millimètres . . . . .	42	42	42	42
Longueur totale, en millimètres . . . . .	150	175	150	175
La pièce . . . . .	82 »	87 »	108 »	114 »
Fer de rechange . . . . .	22 »	22 »	22 »	22 »



18-19

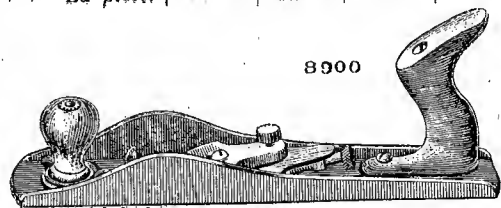
9 1/2	15	18	19
42	42	42	42
150	175	150	175
82 »	87 »	108 »	114 »
22 »	22 »	22 »	22 »



8890 à 8899

**Rabots, numéros . . . . .**

Largeur du fer, en millimètres . . . . .	32	42	44	50	60
Longueur totale, en millimètres . . . . .	140	175	200	225	250
La pièce . . . . .	98 »	126 »	181 »	145 »	166 »
Fer de rechange . . . . .	19 »	22 »	25 »	26 »	31 »



8900

8890	8891	8892	8893	8894
32	42	44	50	60
140	175	200	225	250
98 »	126 »	181 »	145 »	166 »
19 »	22 »	25 »	26 »	31 »

*La pièce.*

8895	8896	8897
50	57	60
350	380	450
168 »	190 »	216 »
26 »	30 »	31 »

*La pièce.*

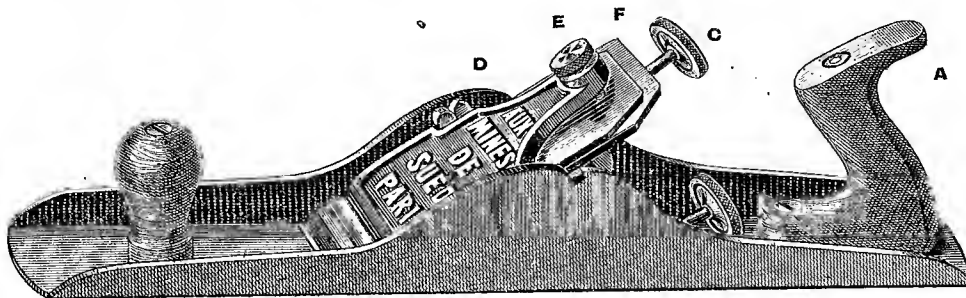
8898	8899
60	66
550	600
247 »	297 »
31 »	32 »

*La pièce.*

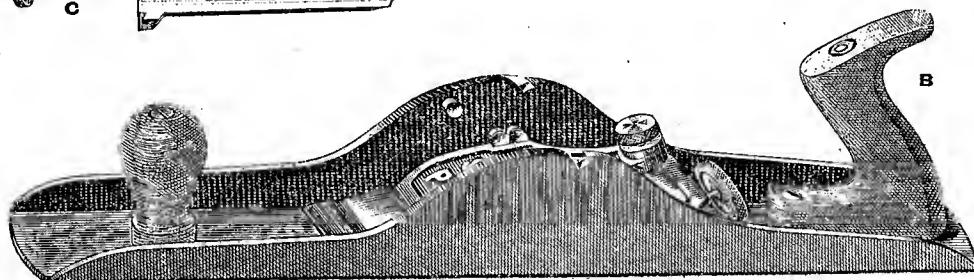
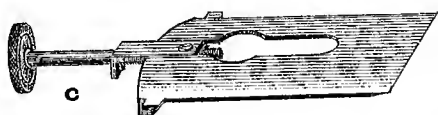
8900 **Riflard à recaler**, à lumière variable, fer en angle de 15° permettant de travailler contre le fil du bois.  
 Largeur du fer : 50 m/m. — Longueur totale : 350 m/m.  
 La pièce . . . . . 190 » Fer de rechange . . . . . La pièce. 26 »

## DEUX OUTILS EN UN SEUL

“ L'INCASSABLE ” Varlopes en acier à deux coupes différentes.



Pour replanir.



Pour recaler.

### VARLOPE EN ACIER ÉTIRÉ “ L'INCASSABLE ”

Brevetée S.G.D.G.

Varlopes à deux coupes différentes ; une coupe pour replanir et une coupe pour recaler.

Numéros . . . . .		1 et	2
Longueur de la semelle . . . . .	$\frac{7}{8}$	410	490
Largeur du fer et contrefer, à courte vis . . . . .	—	54	54
Poids . . . . .	Kgs	2,450	2,600
Prix de la varlope complète, livrée dans une boîte en carton . . . . .		225 »	235 »

Le corps de cette varlope étant un acier étiré est incassable comme son nom l'indique ; grand avantage sur les modèles similaires dont le corps est en fonte.

La semelle, les côtés et l'entaille de la lumière sont fraisés avec précision. La poignée et le bouton sont en cormier.

Le fer et le contrefer sont en acier fondu anglais Sorby, complètement blanchi et maintenus ensemble par une vis courte. Une entaille ovale permet le réglage du fer par un mouvement de droite ou de gauche.

La figure A représente la varlope disposée pour replanir et la figure B pour recaler.

**Pour replanir**, se servir de la varlope telle qu'elle est représentée figure A ; le fer repose sur la cale mobile C, cette cale porte à sa partie supérieure une vis de réglage pour avancer ou reculer le fer, le tout est bloqué par le coin D qui est serré par la vis E.

**Pour recaler**, desserrer la vis E qui rend libre le coin D que l'on retire, sortir le fer et contrefer F, enlever la cale mobile C, desserrer la vis qui bloque le fer avec le contrefer ; retourner le fer de façon que le biseau soit en dessus, resserrer le fer avec le contrefer. Les placer dans la position la plus inclinée et reposant sur le bloc qui est fixé sur la semelle, ce bloc est muni d'une vis de réglage qui avance ou recule le fer. Placer le coin D sur le fer, le bloquer par la vis E.

La varlope est alors disposée pour recaler suivant figure B.

# OUTILS MONTÉS POUR MENUISIERS, ÉBÉNISTES, CHARPENTIERS, FACTEURS DE PIANOS, ETC.

# A

## TABLE DU CATALOGUE A

Pages	Pages	Pages
<b>A</b>		
Appareil à affûter les fers de raboteuses ..... 62	Equerres diverses ..... 11	Outils pour la rampe à baguette ..... 46
Anneaux liés pour scies ..... 61	Equerres de parqueteurs ..... 49	Outils de tour à bois ..... 53
Anneaux caoutchouc pour scies ..... 61	Equerres d'onglet ..... 11	
Affûtages ..... 1	Etau d'affûtage pour scies ..... 59	<b>P</b>
Affiloir pour racloir ..... 50	Escaliers (outils pour marches d'escaliers) ..... 47	Presse à braser ..... 61
<b>B</b>	Etablis pour menuisiers, ébénistes, sculpteurs ..... 12, 13 et 14	Pinces à braser les lames de scies ..... 59
Brasure pour scies ..... 61	Etaux divers en bois ..... 17	Presse à pompe, tout acier ..... 52
Bagues d'arrêt ..... 54	Etaux à serrage instantané ..... 17	Poteaux d'huissierie ..... 37
Barres d'appui ..... 35		Paliers ..... 55
Baguettes pour champ de tablettes ..... 35	<b>F</b>	Pestums ..... 33
Baguettes doubles pour tour de table ..... 35	Fausse équerre ..... 11	Plates-bandes ..... 20
Becs-de-corbin ..... 37	Fausse lame (Outils pour) ..... 29	Poulies en bois ..... 57
Bédanes à mortaiser ..... 62	Fers de raboteuses ..... 63	Presses à coller ..... 21
Blocs de sculpteur ..... 16	Feuillures à verre ..... 33	Presses à corde ..... 31
Boîtes pour la fabrication des cadres ..... 51	Feuilleterets divers ..... 18 et 36	Presses françaises ..... 16
Boîtes d'onglet et à recaler ..... 6 et 7	Feuilleterets pour parqueteur ..... 49	Presses Olga ..... 20
Boîtes pour petits cadres ..... 5		Plan des outils de croisées ..... 31
Boîtes à araser les lames de persiennes ..... 50	<b>G</b>	
Boîtes et coffres à outils ..... 32	Gutta-percha pour scies ..... 61	<b>Q</b>
Bois à dresser ..... 7	Gorges de meubles ..... 34	Quarts de rond pour menuisiers ..... 36
Bouvets à joindre ..... 2 et 3	Gouges emmanchées ..... 19	Quarts de rond pour tour de table ..... 34
Bouvets de deux pièces pour menuiserie ..... 3	Gouttes d'eau ..... 33	
Bouvets à approfondir pour menuiserie ..... 4	Graisseurs ..... 54	<b>R</b>
Bouvets d'ébéniste ..... 4	Guéules de loup ..... 32	Rabots américains ..... 63
Bouvets pour le parquet ..... 49	Guillaumes divers ..... 18 et 19	Rabots divers ..... 21, 22, 23 et 46
Bouvets pour rampe ..... 46	Guillaumes pour parqueteur ..... 49	Rabots cintrables ..... 23
Bouvets à embrever ..... 32	Guillaumes pour rampes ..... 46	Rabots à joue mobile ..... 50
Bouvets à couper ..... 5	Guillaumes à araser les lames ..... 29	Rabots à recaler ..... 6
Bouvets pour table saillante ..... 4	Guillaumes à araser à repos mobile ..... 30	Rabots à semelle de fer et d'acier ..... 21
Bouvets pour meubles de cuisine ..... 5	Guillaumes p <sup>r</sup> coulisses de table ..... 34	Rabots pour bois debout ..... 23
Bouvets à rainure pour marche ..... 47	Guillaumes à navette ..... 29	Rabots pour charpentiers ..... 47
Boudins à baguettes ..... 35	Garnitures métalliques ..... 29	Rabots pour le parquet ..... 49
		Rabots ronds ..... 37
		Racloirs ..... 23 et 50
		Rapides presses ..... 15
		Riffards ..... 21
		<b>S</b>
<b>C</b>	Huissierie (Outils p <sup>r</sup> poteaux d') ..... 37	Scies à ruban ..... 59
Cadres de meubles (Outils pour) ..... 34		Scies diverses ..... 24, 25, 47 et 48
Châssis à araser les lames de persiennes ..... 29, 9	<b>J</b>	Scies circulaires ..... 55
Châssis à plaquer ..... 8 et 9	Jets d'eau pour croisées ..... 32	Scies pour charpentiers ..... 48
Châssis à panneaux ..... 9		Scies pour couper les moulures ..... 6
Châssis Mirus ..... 10	<b>L</b>	Scies pour le parquet ..... 49
Châssis à vernir ..... 9	Lampe à braser ..... 61	Serre-joints ..... 23
Chaises pour transmissions ..... 55 et 56	Lames de raboteuses ..... 58, 61 et 63	Serre-joints Mirus ..... 10
Ciseaux emmanchés ..... 8	Lames de scies à ruban ..... 58, 59 et 63	Serre-piancher ..... 50
Compas en bois ..... 8	Limes pour affûtages ..... 60 et 61	Servantes ..... 26
Conduits de bouvets ..... 8		Serre-joints à pompe, tout acier ..... 52
Congés ..... 35	<b>M</b>	
Congés pour croisées ..... 33	Machines pour affûter les racloirs ..... 50	<b>T</b>
Corniches de meubles ..... 34	Maillets ..... 19	Talons ordinaires et à baguette ..... 37
Courroies ..... 57	Manchons ..... 54	Talons à carré ..... 37
Crémaillères (outils à) ..... 35	Marteaux de parqueteurs ..... 49	Tarabiscots ..... 33
Crémaillères pour établi ..... 16	Mèches à mortaiser ..... 62	Têtes de serre-joints ..... 26
Compas à verges ..... 7	Meules émeri ..... 60	Tours à bois ..... 53 et 54
	Meules émeri montées ..... 45	Tours (Outils de) ..... 54
	Mollet (Outils pour mettre au) ..... 35	Tréteau pour chevilleur ..... 17
	Montures de scies ..... 24	Trusquins ..... 26
	Mouchettes diverses ..... 36 et 47	
	Moulures diverses ..... 38 à 44	<b>V</b>
	Montures pour scies circulaires ..... 59	Valets ..... 12, 13, 14 et 16
		Valets à serrage instantané (Aux Mines de Suède) ..... 16
	<b>N</b>	Varlopes ..... 27
	Nez de marche (Outils pour) ..... 47	Varlopes à recaler les grands cadres ..... 7 et 27
	Niveaux ..... 19	Vis de boîtes à recaler ..... 28
	Noix simples ..... 33	Vis d'établi ..... 27
	Noix pour croisées ..... 32	Vis de rappel ..... 28
	Noix pour volets de tables ..... 34	
		Varlope l'incassable ..... 64
	<b>O</b>	<b>W</b>
	Outils pour chanfreins ..... 50	Wabstringues divers ..... 28
	Outils pour coulisses de tables ..... 50	
	Outils pour persiennes ..... 29	

AUX MINES DE SUÈDE

Victor GAUTIER & A. LEMAITRE, 5, Rue Rochechouart — PARIS (9<sup>e</sup>)



AUX MINES DE SUÈDE

V. GAUTIER & A. LEMAITRE

FABRIQUE D'OUTILS

5, Rue Rochechouart, 5

— PARIS —



Marque déposée



Marque déposée

TÉLÉPHONE TRUDAINE 31-65 — 52-93

Suivant votre profession, demander les catalogues ci-dessous qui vous intéressent et qui vous seront envoyés franco.

- A Outils montés pour menuisiers, ébénistes, charpentiers.
- 1 bis Outils et accessoires pour machines à bois.
- B Outils non montés pour menuisiers, ébénistes, etc.
- C Outils pour charrons et menuisiers en voitures.
- D Outils pour tonneliers.
- E Outils pour encadreurs, peintres, vitriers.
- F Outils pour tisseurs.
- G Outils pour emballeurs, layetiers.
- H Outils pour plombiers, fumistes, couvreurs, ferblantiers, zingueurs, gaziers.
- I Outils pour électriciens, télégraphistes et téléphonistes.
- J Serrurerie, bâtiment, ferronnerie, cuivrerie.
- K Visserie, clouterie, boulonnerie.
- L Outils pour terrassiers et maçons.
- M Outils pour la tôlerie automobile.
- N Outils pour charrons, forgerons, maréchaux.
- O Outils pour sculpteurs.
- P Outils pour sabotiers, galochiers, formiers.
- R Outils pour exploitations forestières, marchands de bois, hûcherons, boise-liers, cercliers, vanniers.
- R bis Outillage pour exploitations forestières (suite).
- S Outils pour charpentiers en bâtiment et en bateau.
- T Outils pour tourneurs sur bois, modeleurs, mouleurs.
- U Outillage mécanique et d'entretien d'usines.
- U bis Vestiaires, armoires, casiers, métaliques.
- V Outils pour encadreurs.
- X Boîtes et coffres à outils pour ouvriers et monteurs.
- Y Machines à trancher le bois.
- 25 Outils pour ébénistes, facteurs de pianos et outils américains.
- 26 Outils pour jardinage.
- 27 Outillage pour le travail des tubes de chauffage central et de canalisation souterraine du gaz.
- 28 Lampes à acétylène et carbure.
- 29 Appareil à percer et cheviller par flexible.
- 30 Outillage pour machines à bois.
- 31 Outillage pour réparation et entretien de scieries.